

МАСТЕР РУЖЬЕ

Июль 2012

№7 (184)

ЗУДЪ

ОРУЖЕЙНАЯ
КУЗНИЦА ЕВРОПЫ

НА СЕКАЧА
летом

ЛЕЖСКАЯ
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
СТАНЦИЯ

Sako

www.master-gun.com

ISSN 0002-9200

1 2 0 0 7



4 620002 920012





Изучите БАЛЛИСТИЧЕСКУЮ ПРОГРАММУ
SWAROVSKI OPTIK с бесплатным приложением
для iPhone: достаточно отсканировать
код QR и ознакомиться с информацией.
BALLISTICPROGRAMS.SWAROVSKIOPTIK.COM

ТОЧНО В ЦЕЛЬ

Z6(i) – 2-Е ПОКОЛЕНИЕ С БАРАБАНЧИКОМ СО ШКАЛОЙ ПОПРАВКОК

Несмотря на то, что охотничье снаряжение приобретает все большую точность, всегда актуальны будут охотничьи навыки. Барабанчик со шкалой поправок (BT) компании SWAROVSKI OPTIK позволяет «держать цель» и обеспечивает лучший результат при стрельбе с больших расстояний. Новый механизм фиксации не допускает случайного прокручивания барабанчика со шкалой поправок.

Барабанчик со шкалой поправок легко и точно подстраивается с учетом конкретного оружия, патронов и индивидуальных потребностей.

Кстати, попробуйте нашу баллистическую программу.



SEE THE UNSEEN
WWW.SWAROVSKIOPTIK.COM

НОВИНКА

Барабанчик со шкалой поправок и механизмом фиксации: точное наведение на цель с большого расстояния



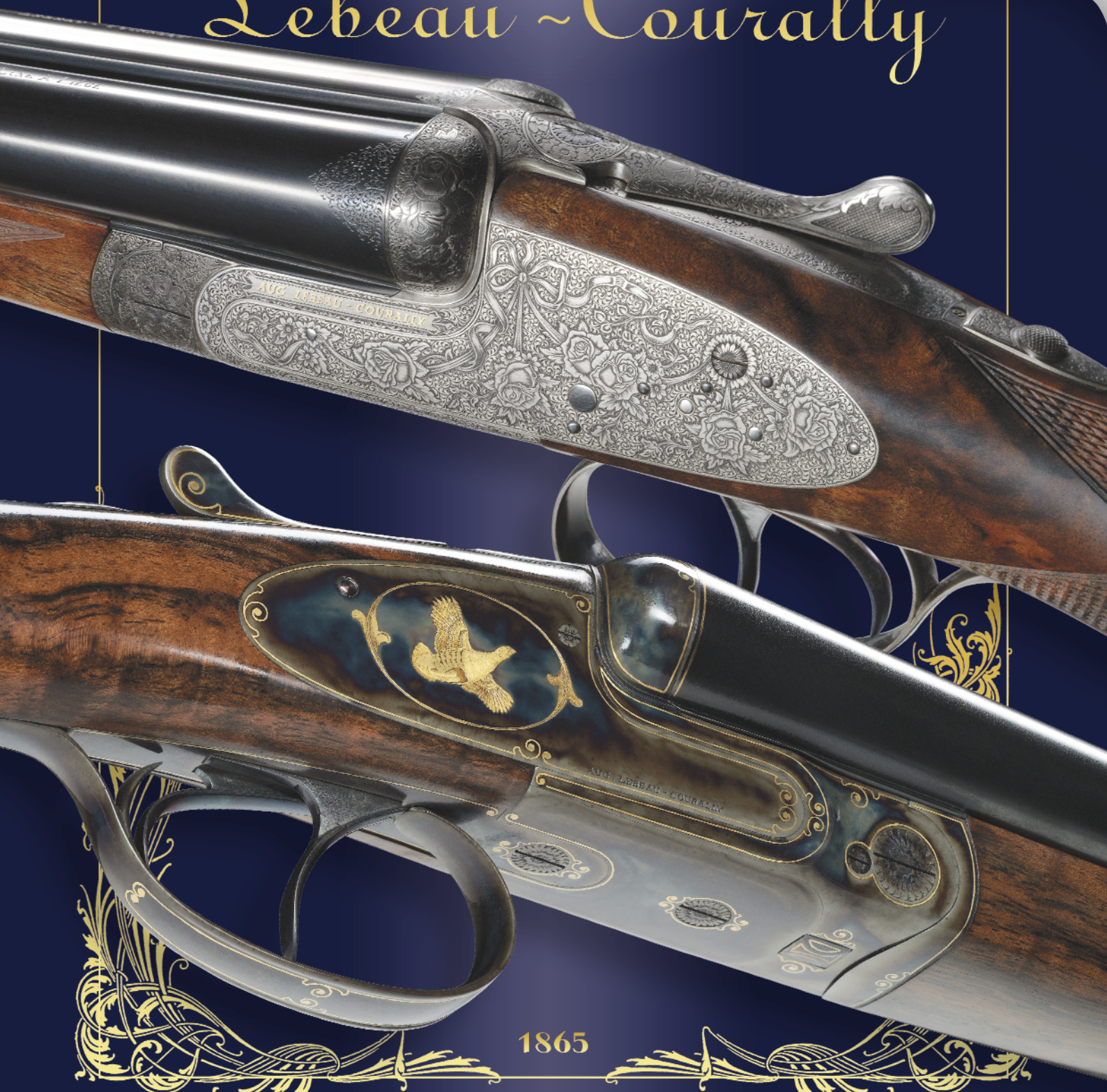
SWAROVSKI
OPTIK

Дистрибьюторы в России:

Оружейный салон «Арсенал», г. Москва, ул. Пресненский вал, д. 36,
ЗАО фирма «Кольчуга», г. Москва, Центр, ул. Варварка, д. 3,
ЗАО «Левша», г. Санкт-Петербург, ул. Новгородская, д. 27,
Оружейный салон «Премиум», г. Санкт-Петербург, ул. Чайковского, д. 31



Lebeau ~ Courally



1865

info@lebeau-courally.com



Издатель и главный редактор
Игорь САМОХИН

Заместитель главного редактора
Сергей ЛОСЕВ

Заместитель главного редактора
по редакционной политике
Милана ЯСТРЕБОВА
yastrebova@master-gun.com

Шеф-редактор
Кирилл ТЕСЕМНИКОВ
tesemnikov@master-gun.com

Ответственный секретарь
Виктория ДЖЕНЕЕВА
dzheneeva@master-gun.com

Бильд-редактор
Семён ПЛУЖНИК

Редактор
Тимофей САМОХИН

Консультанты
Дмитрий ДУРАСОВ
Юрий ШОКАРЕВ

Специальный корреспондент
в Германии
Илья ШАЙДУРОВ

Корреспондент в С-Петербурге

Михаил КОРНЕЕВ

Корреспонденты
Валерий МАРЕНКОВ
Виталий КИСЕЛЁВ

Арт-директор и дизайнер
Станислав ЗАБИЯКИН

Финансовый директор
Любовь САВИНА
savina@master-gun.com

Распространение и подписка



ЗАО «МДП «МААРТ»
Генеральный директор
Александр ГЛЕЧИКОВ
Телефон: (495) 744 5512
inform@maart.ru
www.maart.ru

Управляющий распространением издания
Михаил ШМАРИОВИЧ
shmariovich@maart.ru

Адрес редакции:

123007, г. Москва,

3-й Хорошевский проезд, д. 1, стр. 1.

телефон/факс:

(495) 941 - 4642

www.master-gun.com

Установочный тираж: 50 000 экз.

Цена свободная

■ — на правах рекламы

ЖУРНАЛ ИЗДАЕТСЯ С 1996 Г.
ЖУРНАЛ «МАСТЕРРУЖЬЕ» ЗАРЕГИСТРИРОВАН
В МИНИСТЕРСТВЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО ДЕЛАМ ПЕЧАТИ,
ТЕЛЕРАДИОВЕЩАНИЯ И СРЕДСТВ МАССОВЫХ КОММУНИКАЦИЙ.
СВИДЕТЕЛЬСТВО О РЕГИСТРАЦИИ: ПИ № ФС77-48272

ПЕРЕПЕЧАТКА МАТЕРИАЛОВ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ,
ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПО СОГЛАСОВАНИЮ С РЕДАКЦИЕЙ.
МНЕНИЕ РЕДАКЦИИ МОЖЕТ СОГЛАДАТЬСЯ
С МНЕНИЕМ АВТОРОВ.
РЕДАКЦИЯ НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ДОСТОВЕРНОСТЬ
ИНФОРМАЦИИ, ОПУБЛИКОВАННОЙ В РЕКЛАМНЫХ ОБЪЯВЛЕНИЯХ

Отпечатано в типографии
PRINTALL AS (Эстония)



14

С 21 по 23 мая финская оружейная компания Sako устраивала презентацию своих новых моделей ружей с их последующим отстрелом. Компания имеет очень хорошую репутацию во всём мире, качество гарантировано лучшими мастерами-оружейниками и ружья Sako по праву считаются одними из самых надёжных. Более чем за 80 лет существования, фирма прошла нелёгкий путь от простой ремонтной мастерской до крупного производителя оружия и боеприпасов с мировым именем.

4

МАСТЕР-NEWS

14

КРУПНЫМ ПЛАНOM
ФИНСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ
SAKO

Т. Самохин

20

ОХОТА
В ИЮНЕ ЗА СЕКАЧЁМ

С. Лосев

24

ТВОЁ РУЖЬЁ
ДЖЕФФРИ

Ю. Маслов

36

ОРУЖЕЙНЫЙ МИР
ИКОНА ТУРЕЦКОЙ
ОРУЖЕЙНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

С. Лосев

44

МУЗЕИ МИРА
ЗУЛЬ: ОРУЖЕЙНАЯ
КУЗНИЦА ЕВРОПЫ

И. Шайдулов



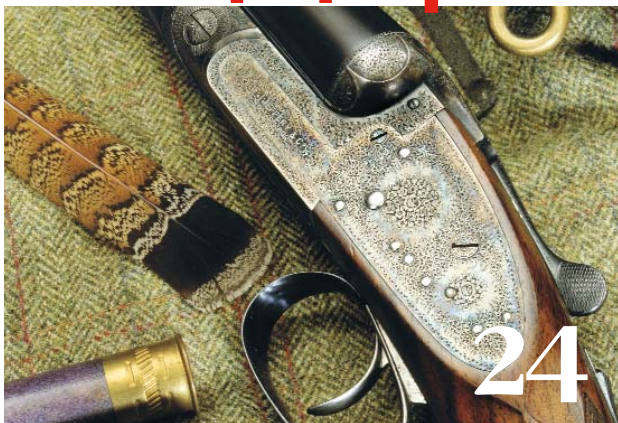
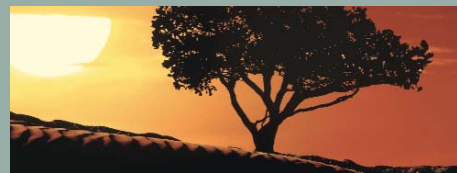
20



72

Содержание

№ 184 • июль 2012



24



60



36

Турецкие ружья, стремительно ворвавшиеся на российский рынок, с одной стороны, вызывают огромный интерес у наших охотников, а с другой – настораживают цены на них. Ну, не привыкли мы, чтобы что-то хорошее стоило дешево. А что мы вообще знаем о турецких ружьях?

56

ИСТОРИЯ ОРУЖИЯ

РУЖЬЁ ДАУСА,
ЗАРЯЖАЮЩЕЕСЯ С
КАЗЁННОЙ ЧАСТИ
А. Клишин

60

КАРАБИН МЦ 19
Ю. Максимов

66

КЛИНОК
НЕИЗВЕСТНЫЙ
«МАГНУМ»
В. Андреев

72

OLD ARMS
ЛЬЕЖСКАЯ
ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
СТАНЦИЯ
В. ЛЕСНЯК

82

ОПТИКА
ТОЧНО В ЦЕЛЬ (Ч. 3)
А. Бельскис

86

ОБ ОПТИЧЕСКИХ
ПРИЦЕЛАХ НА
ОХОТНИЧЬЕМ ОРУЖИИ
В. Клименко



44



66

92

МАСТЕР
НЕ ОРЕХОМ ЕДИНЫМ
(продолжение)
С. Басскачи

98

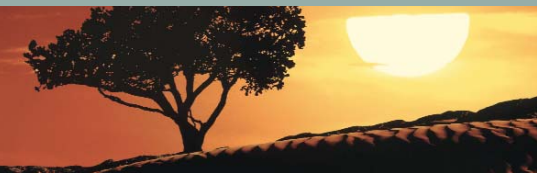
СПОРТ
«САЙГА» ДЛЯ
ПРАКТИЧЕСКОЙ
СТРЕЛЬБЫ
Е. Филатова

102

ФОТОРЕПОРТАЖ
ЛЕТНИЙ КУБОК
«БЕРЕТТЫ»



102



По материалам отечественных и зарубежных СМИ



Компания «Тактика» - лидер на рынке тактической экипировки, представила в России знаменитые рюкзаки шведской компании Boblbee™. Знамениты они не в последнюю очередь тем, что «сыграли» во многих известных фильмах, например, в «Ангелах Чарли», «Хитч», «Терминал», «Двухсотлетний человек», «Хеллбой» и многих других. Однако главное их достоинство в том, что рюкзаки Boblbee надёжно защищают своё содержимое и спину владельца от ударов и сдавливания. Позвоночник от травм защищает встроенный протектор спины, а хрупкое оборудование, оптику и другие не стойкие к ударам вещи оберегает бесшовная капсула из ABS пластмассы, сделанная по технологии monocoque.

Помимо этого, рюкзаки Boblbee снабжены системой поддержки поясницы (технология S-design), обеспечивающей равномерное распределение веса и уменьшающей нагрузку на спину. Продуманное комбинирование жёстких и мягких материалов в конструкции даёт рюкзакам высокую прочность и отличную эргономичность. Производитель настолько уверен в своих моделях, что, гарантируя целостность содержимого, предлагает, в случае необходимости, на них сидеть или даже стоять.

Сухой вес рюкзаков Boblbee составляет два килограмма при внутреннем объёме 20-25 л.

Более подробную информацию уже в июле можно будет получить на сайте www.boblbee.ru.



Компания «Тактика» вернула себе статус официального дистрибьютора Surefire в России. Американская компания Surefire LLC. является мировым лидером в производстве тактических и специальных фонарей, применяемых в правоохранительных органах и вооружённых силах многих стран мира. В 2012 году Surefire предлагает следующие новинки:

- R1 Lawman – аккумуляторный светодиодный фонарь с максимальной мощностью 750 люмен. Его корпус изготовлен из анодированного алюминиевого сплава. Длина корпуса R1 Lawman - 20,5 см, диаметр безеля 4,11 см, вес – 244 г. Длительность работы: при максимальном режиме (750 лм) – 2 ч 15 мин; средний режим (150 лм) – 5 ч 25 мин; минимальный режим (15 лм) - 37 ч.

- UB3T Invictus - светодиодный тактический фонарь в корпусе из анодированного алюминиевого сплава с возможностью выбора уровня мощности от 2 до 800 люмен. Длина фонаря - 23,11 см, диаметр безеля 6,4 см, вес - 340 г. Длительность работы: максимальный режим (800 лм) – 2 ч 10 мин; минимальный режим (2 лм) - 84 ч.

- M720V RAID – подствольный светодиодный фонарь с быстростъёмным креплением на кронштейн Picatinny. Корпус выполнен из анодированного алюминиевого сплава. Длина фонаря - 9,6 см, диаметр безеля - 3,47 см, вес – 272 г. Длительность работы: в инфракрасном режиме (240 mW) - 8 ч; в обычном режиме (150 лм) - 2 ч 20 мин.

Дополнительную информацию вы можете получить на сайте www.tactica-optics.com или www.surefire.ru.



В России будут созданы четыре комплекса снайперского вооружения, включая средства наблюдения, обнаружения противника, средства для подавления его воли к сопротивлению, средства пассивной защиты военнослужащего. Как сообщает оружейный портал «Оружие России» со ссылкой на «РИА Новости», об этом сообщил вице-премьер Дмитрий Rogozin. «Особое направление – это снайперское оружие. Мы будем создавать четыре сета для снайперов», – сказал он.

Д. Rogozin пояснил, что первый комплекс будет рассчитан для работы снайпера на дистанциях до 800 метров; второй – на большие расстояния от 1,5 км и больше (для крупнокалиберного вооружения); третий – высокоточная полицейская винтовка для ближнего боя в городских условиях; четвёртый – малокалиберная винтовка для обучения снайперов. «Смотреть на то, как спецслужбы одеваются как партизанские отряды, когда сами себе всё покупают, сами достают правдами и неправдами специальную оптику, ночные прицелы, тепловизоры, надоело», – отметил вице-премьер.

Д. Rogozin сообщил, что для разработки снайперских комплексов создана специальная группа в ЦНИИТочмаш. В неё войдут инструкторы спецподразделений, которые будут предъявлять техническое задание к вооружению. «Думаю, что у нас скоро будут не просто образцы оружия, а комплексы. То есть, оружие является лишь частью системы. В эту же систему входят и средства наблюдения, обнаружения противника, средства для подавления его воли к сопротивлению, средства пассивной защиты военнослужащего», – пояснил Д. Rogozin.

QUANTUM

 ТЕПЛОВИЗИОННЫЕ
ПРИБОРЫ НАБЛЮДЕНИЯ


NEW

- БОЛЬШАЯ ДАЛЬНОСТЬ НАБЛЮДЕНИЯ
- ГЕРМАНИЕВЫЙ ОБЪЕКТИВ С ВНУТРЕННЕЙ ФОКУСИРОВКОЙ
- МИКРОБОЛОМЕТРИЧЕСКИЕ МАТРИЦЫ ULIS (ФРАНЦИЯ)
- ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ТЕМПЕРАТУР (-20...+50°C)
- ВЫСОКОКОНТРАСТНЫЙ МОРОЗОУСТОЙЧИВЫЙ OLED-ДИСПЛЕЙ
- СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ИЗОБРАЖЕНИЯ ПО ВСЕМУ ПОЛЮ ЗРЕНИЯ
- ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКАЯ РЕГУЛИРОВКА ЯРКОСТИ И КОНТРАСТА
- КОРОТКОЕ ВРЕМЯ ЗАПУСКА (МЕНЕЕ 10 СЕК.)
- ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВНЕШНИХ ИСТОЧНИКОВ ПИТАНИЯ
- ВИДЕОВЫХОД
- ПЛАНКА WEAVER MIL-STD-1913 ДЛЯ УСТАНОВКИ АКСЕССУАРОВ (ВИДЕОРЕКОРДЕР, ИСТОЧНИК ВНЕШНЕГО ПИТАНИЯ, ЕТС.)
- УГЛЕПЛАСТИКОВЫЙ ОБРЕЗИНЕННЫЙ КОРПУС
- 2 ШТАТИВНЫХ ГНЕЗДА 1/4 ДЮЙМА

МОДИФИКАЦИЯ МОДЕЛЬ #	HD38 77301	LD38 77302	HS19 77307	LS19 77308
Тип микроболометрической матрицы	Неохлаждаемая, α-Si			
Разрешение микроболометрической матрицы	384x288	384x288	160x120	160x120
Частота смены кадров, герц	30	9	30	9
Оптическое увеличение, х	2.1	2.1	2.5	2.5
Цифровой зум, х	2	2	-	-
Поле зрения, градусов	14.4x10.8	14.4x10.8	12x9	12x9
Диапазон эксплуатационных температур, °C	-20 ... +50			
Дистанция обнаружения объекта 1.7x0.5 м («стоящий человек»), метров	900	900	450	450

реклама

ОФИЦИАЛЬНЫЕ ДИСТРИБЬЮТОРЫ:
РОССИЯ

Москва: ЗАО «Фирма «Гимэкс» [499] 268-04-14.
 ООО «Навигатор Оптик» [495] 921-40-25.
 ООО «Оптик Плюс» [499] 187-68-88.
 ООО «Оптика» [499] 268-06-02.
 ЗАО «Шелди» [495] 311-63-29.

Санкт-Петербург: ЗАО «Барс» [812] 323-31-71.
 ООО «Оптика и Фото» [812] 233-49-05.

УКРАИНА

Киев: ЗАО «Фирма Агрон Лтд» [044] 451-87-63.

КАЗАХСТАН

Астана: ТОО «Азимут Трейд» [7212] 56-78-71.

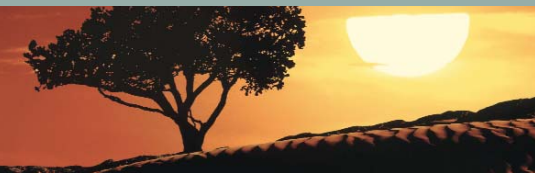
Фирма Outfox наладила выпуск принципиально новой одежды для охотников. Теперь желающие добыть крупного и осторожного зверя могут не бояться, что он почувствует их запах. Костюмы Outfox, сделанные на основе высоких технологий, экранируют запах охотника.

Инновационный фильтр Ergotarn способен одурачить животных. Материал, применяемый в фильтре, это активированный углерод в форме крошечных бусинок. Благодаря фильтру, костюм также водонепроницаем, также он имеет дополнительный утеплитель Thinsulate, так что костюм получается всепогодным: от прохладных осенних дней до морозов. Костюм дышит, держит тепло, не промокает и не пропускает запах.



Нож модели Reaper фирмы Swenson Knives, общая длина которого составляет 38 см, оснащён клинком длиной 23,8 см, выполненным из сверхпрочной стали марки 3V. Нож плоский, рукоять имеет рельефное покрытие из углеродного волокна, армированного нержавеющей сталью. Чёрные кожаные ножны весом 226,4 г оснащены приспособлениями для крепления аксессуаров, а также петлей для подвешивания к поясу. На ножнах имеются небольшие отверстия для фиксирующего шнура.





По материалам отечественных и зарубежных СМИ

Фирма Pelican Dealer предлагает пенопластовые вставки для внутренней отделки защитных кейсов моделей Pelican™ и Hardigg™, предназначенных для хранения и транспортировки оружия, боеприпасов и аксессуаров. Фирменный пенопластовый материал специально разработан, чтобы служить мягкой и упругой прокладкой для безопасной транспортировки оружия. Каждую такую вставку делают на заказ, она точно повторяет форму вашей винтовки, пистолета, аксессуаров и оборудования.



Семилетний мальчик в Иркутске попал в больницу с огнестрельным ранением головы после того, как выстрелил в себя из отцовского пистолета. По данным «РИА Новости», предварительно установлено, что ребёнок нашёл травматический пистолет в столе своего отца. Пока родители были на кухне, он играл с оружием и нечаянно выстрелил себе в лицо. В тяжёлом состоянии мальчик был доставлен в реанимацию.

Следователи пытаются выяснить, почему травматический пистолет хранился в доступном для ребёнка месте, а также проводят проверку, есть ли у его отца документы, разрешающие хранение этого оружия. По результатам проверки будет решаться вопрос о возбуждении уголовного дела.

ТОЛЬКО ВО «ВТОРОМ ФРОНТЕ» ЛЕГЕНДАРНЫЙ ЖИЛЕТ C1 ALPHA INDUSTRIES USA



МАГАЗИНЫ В МОСКВЕ:
ТВК СПОРТ ХИТ.
Сколковское шоссе, 31/1, 4 этаж, пав. 7,
тел.: +7 (495) 933-8663 доб. 4020
ТЦ ЭКСТРИМ.
Ул. Смольная 63Б, 2 этаж, пав. Е14,
тел.: +7 (903) 128-7714
МАГАЗИН ВТОРОЙ ФРОНТ.
Ул. Новогиреевская, 29, корп. 1,
тел.: +7 (499) 785-1314



ВТОРОЙ ФРОНТ

Магазины военной одежды
и снаряжения

+7 (495) 947-3038
www.voentorg.ru

Законопроект, позволяющий не регистрировать антикварное оружие, принята во втором основном чтении Госдума. В законе «Об оружии», по данным ИТАР-ТАСС, идёт речь о холодном оружии и его копиях, а также об огнестрельном длинноствольном одноствольном оружии и его репликах. Также не надо будет регистрировать списанное оружие.

Вышеперечисленные образцы, говорится в законопроекте, можно временно ввозить на территорию России для демонстрации на специализированных выставках и даже ношения. Правда, ношение возможно только при наличии у владельца разрешающего документа.

Проект закона «Об оружии» вводит определение «антикварное оружие». Под ним понимается «оружие, имеющее культурную ценность, антикварное оружие, списанное оружие, копии и реплики старинного оружия». Определять, представляет ли оружие культурную ценность, будут уполномоченные специалисты Министерства культуры РФ.

Контроль за оборотом антикварного оружия будет осуществлять Минкультуры совместно с Министерством внутренних дел. Реализация законопроекта не потребует расходования средств федерального бюджета и внесения изменений в акты федерального законодательства.

В пояснительной записке к законопроекту говорится, что принимаемые меры имеют принципиальное значение для сохранения культурного наследия народов России, предотвращения контрабанды и уничтожения произведений искусства и памятников истории в области оружейного дела.



ПРИЦЕЛЫ НПЗ

**Точность и надежность,
проверенные десятилетиями**

- прицелы для охотников и спецструктур: дневные, ночные, дневно-ночные, тепловизионные;
- крепления на оружие различного типа;
- дневные и ночные наблюдательные приборы: бинокли, монокуляры, зрительные трубы;
- телескопы и др.

**Приглашаем ознакомиться
с последними разработками завода
на международных выставках:**

«Охота и рыболовство на Руси»
с 30 августа по 2 сентября 2012 года, ВВЦ
«Arms&Hunting 2012»
с 11 по 14 октября 2012 года, Гостинный двор
«Охота.Рыбалка.Отдых»
с 25 по 28 октября 2012 года, Крокус Экспо, пав.В 410



НПЗ

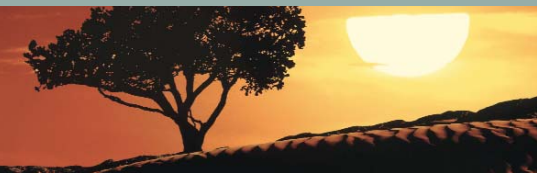
ОАО «ПО «Новосибирский приборостроительный завод»
тел: +7(383)236-77-33, тел/факс: +7(383)226-29-08
www.npzoptics.ru

Представительства:

в Москве: тел./факс: +7(495) 482-17-03, (499) 745-42-97
E-mail: msk@npzoptics.ru

в С-Петербурге: тел./факс: +7(812) 335-96-38
E-mail: spb@npzoptics.ru

в Красноярске: тел./факс: +7(3912) 22-74-80, (3912) 27-53-20
E-mail: krsk@npzoptics.ru



По материалам отечественных и зарубежных СМИ



Оптический прицел P-22 от компании Nikon представляет собой оптимизированный для стрельбы патронами бокового боя вариант в линейке прицелов для самозарядных винтовок типа AR. Он обеспечивает высокую скорость прицеливания и точность стрельбы винтовок малокалиберными патронами .22LR.

Прицел P-22 выпускают в двух вариантах – 2-7×32 с прицельной сеткой BDC 150 или 2-7×32 с прицельной сеткой Nikoplex и фирменной системой Rapid Action Turret. Модель обеспечивает кучность 0,62 угловой минуты при стрельбе с 36,5 м (40 ярдов). Прицельную сетку можно регулировать вручную, что обеспечивает быстрый и уверенный захват цели. Благодаря оптике с многослойным специальным покрытием изображение цели выглядит ярким почти при любых условиях освещения.



Прицелы Aimpoint моделей Micro T-1 и Micro H-1 пользуются большим спросом у стрелков, понимающих толк в высококачественных, компактных коллиматорных прицелах, конструкция которых к тому же делает их устойчивыми к неблагоприятным погодным условиям. Корпус прицела серии Aimpoint Micro герметичен, так что посторонний предмет не может попасть в зону между оптическим излучателем и линзой. Прибор к тому же водонепроницаем при погружении на глубину до 25 м. Прицелы серии Micro можно установить практически на любой вид оружия, включая пистолет, карабин и даже автомат. Прицел Micro T-1 совместим со всеми типами приборов ночного видения.



В начале июня в Солнечногорске на очередном совещании Межведомственной рабочей группы (лаборатории) при Военно-промышленной комиссии главный конструктор НПО «Ижмаш» Владимир Злобин провёл презентацию АК-12. Как сообщает пресс-служба Ижмаша, после совещания все участники рабочей группы, включая представителей Минобороны, МВД и ФСБ России, смогли испытать новый автомат в ходе демонстрационных стрельб.

Все представители силовых ведомств отметили, что автомат при стрельбе ведёт себя более устойчиво, чем образцы предшествующих поколений (меньше отдача, автомат меньше уводит при стрельбе очередями). Были высказаны различные пожелания по его доработке, особенно актуальные для сил специального назначения.

На основании озвученных предложений главный конструктор НПО «Ижмаш» обещал разработать ещё одну модификацию АК-12, максимально соответствующую потребностям подразделений спецназначения. Этот образец будет представлен Межведомственной рабочей группе осенью 2012 года.

Эксперты отметили, что до 2014 года для нужд массовой армии приоритетом является модернизация имеющихся на вооружении АК-74, в то время как АК-12 уже имеет все шансы стать достойным оружием для профессиональных военных, принимающих участие в миротворческих и контртеррористических операциях.

ПАТРОНЫ ОХОТНИЧЬИ

PROFE

HUNTER

www.azot-patron.ru

(495) 995-12-85
(496) 545-14-37

(495) 984-51-70
(496) 545-10-66



Команда управления «А» ЦСН ФСБ, более известная как «Альфа», вооружённая винтовками Orsis T-5000, стала победителем чемпионата мира по снайперской стрельбе, выиграв «золото» в общем и полицейском командном первенствах и заняв первые два места в личном зачёте.

С 1 по 5 июня в Венгрии проходил 11-й чемпионат мира среди полицейских и военных снайперов. В самом масштабном и представительном соревновании своего класса приняли участие действующие сотрудники армейских и полицейских подразделений со всего мира. Российской сборной противостояли 73 команды из таких стран, как Великобритания, Венгрия, Германия, Израиль, Италия, Китай, Словакия, США, Чехия и др. Соревнования отличаются от остальных турниров крайне сложным характером состязаний. Упражнения, их количество, условия выполнения, дистанции заранее неизвестны участникам. Практически все упражнения должны быть выполнены единственным выстрелом, за несколько секунд, по малоразмерным целям, из неудобных положений. От винтовки и стрелка требуются филигранная техника и высочайшая точность.

В столь непростых условиях, в жесточайшей конкуренции с прошлогодними фаворитами – сборной Китая, сильными стрелками Западной Европы и США – снайперы спецподразделения Федеральной службы безопасности «Альфа» показали наилучший результат, заняв первое место в общем индивидуальном зачёте, а также получив «золото» в общем личном и командном зачёте полицейских упражнений. Впервые за последние годы первенство соревнований и титул лучших снайперов планеты достался представителям России.

Высокий результат был достигнут с помощью винтовок Orsis T-5000 группы компаний «Промтехнологии». Дмитрий Едалин (один из руководителей российской делегации, офицер управления «А») так прокомментировал опыт использования винтовки Orsis на соревнованиях: «Т-5000 хорошая, комфортная винтовка, позволяющая точно поражать цели на любых дистанциях. Ствол изготовлен качественно, с заявленными производителем характеристиками, это даёт возможность держать кучность при дальних дистанциях. Винтовка хорошо держит отдачу при любых калибрах, это немаловажно при высокоточной стрельбе. Как показали соревнования, Т-5000 удобна при активном перемещении, имеет малые размеры и позволяет преодолевать большие расстояния».



Болтовой карабин
Sauer 202

Самозарядный карабин
Sauer 303

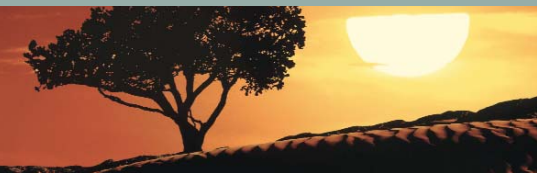
Оружейная компания "Премиум".
Чтобы Вы приходили с охоты
с добычей

Оружейная компания "Премиум" -
официальный дистрибьютор Sauer

SAUER 

Premium
ОРУЖЕЙНАЯ КОМПАНИЯ

Оружейный салон "ПРЕМИУМ", Санкт-Петербург, ул. Чайковского, 31
Тел.: (812) 719 8373, 719 8605. Факс (812) 272 4676.
Оптовые продажи (812) 327 0804. E-mail: konstantin@premiumgun.ru
www.premiumgun.ru



По материалам отечественных и зарубежных СМИ

Штурмовые поясные сумки Multi-Platform Attack Rack фирмы US PALM вмещают до 5-30 зарядных магазина от карабина М4, до пяти магазинов на 20 патронов .308 Win. или любую другую комбинацию магазинов и аксессуаров, которая может понадобиться, если вы используете разгрузочную систему MOLLE размером 2x14 дюймов (2x35 см). Сумка имеет два регулируемых кармана.

Основной карман на молнии вмещает запасные магазины или другие крупные предметы. Сбоку сделаны отделения для кобуры, радиопередатчика и ножа. В нижней части сумки находится доступ к бронированной панели ПИА, которую можно приобрести, оформив отдельный заказ. В задней части сумки вы найдёте приспособление MOLLE для защиты паховой области или ещё один карман. Заказать сумку можно чёрной, камуфляжной, оливково-серой, зелёной расцветки, а также выполненную в тонах шкуры степного волка.



Фирма Caron Forensics представляет Rapid Access Defense (RAD) GunWorks Workstation – настенный шкаф для хранения, чистки и технического обслуживания оружия, который оснащён двумя дверцами с замком и доской для чистки. Размеры шкафа (ширина-глубина-высота) – 122,5x30x90 см. Это своего рода органайзер, его конструкция предназначена, чтобы хранить в порядке и использовать инструменты, химикаты и расходные материалы для чистки. Шкаф оборудован полкой для банок, держателем для шомпола и длинным магнитным держателем для инструментов.

Компания Yukon Advanced Optics Worldwide анонсировала расширение линейки оптических прицелов Craft. По словам главного менеджера по новой продукции А. Селюжицкого, существующий ряд (модели 1.5-6x42 и 3-12x56) пополнится линейкой прицелов с фиксированной кратностью – Craft 4x32, 7x50 и 8x56.

Прицелы выполнены в цельнометаллическом анодированном корпусе (диаметр «трубки» – 30 мм). Оптический тракт азотонаполненный, поэтому внутренние поверхности корпуса и линз не запотевают при резкой смене температуры. Прицелы комплектуются оригинальными откидными крышками: узлы крепления крышек представляют собой поглощающий бандаж из мягкого полимера, который способен эффективно гасить удар при падении прицела (или карабина с установленным прицелом). Прицельная марка – крест



с подсвечиваемой красной центральной точкой с 11 ступенями регулировки яркости, в том числе «ночным» режимом.

В июне стартовали продажи в Венгрии, Дании, Чехии и Швейцарии, к концу лета ожидается расширение географии поставок за счёт других европейских стран и появление прицелов в России.

DOCTER® unipoint 2,5–10x50

...Светосильный
для универсального
использования



Марка: 4-0

Марка: 0

www.docter-germany.com

analytikjena



- Чёткое изображение до самых сумерек
- Компактный и мощный
- Сетки с подсветкой для дневного времени суток и для ночи
- Удобное управление яркостью

Продаётся только в специализированных магазинах

В конструкцию поясного подсумка для магазинов модели CrossBreed OWB Mag Carrier от Crossbreed Holsters внесены значительные изменения, которые обеспечивают возможность скрытого ношения боеприпасов и более удобный доступ к ним. Теперь размеры задней опорной части и передней плоскости уменьшены, так что магазины легче вынимать, что делает процедуру перезарядки более быстрой и удобной. Магазины надёжно зафиксированы в специальных отделениях, а высокое положение подсумка обеспечивает скрытность при ношении под одеждой. Поясные подсумки OWB Mag Carrier выпускают для ношения одного или двух запасных магазинов ко всем популярным типам стрелкового оружия.



SRM Arms, известная самозарядными гладкоствольными ружьями 12-го калибра, делает свои дробовики автоматическими. Модели 1216, 1212 и 1208 выполнены в конфигурации буллпап. Питание боеприпасами осуществляется из отъёмного подствольного роторного магазина с четырьмя трубками. Как в режиме автоматического огня, так и в полуавтоматическом режиме, по израсходованию патронов в одной трубе стрелку необходимо повернуть магазин.

Модель 1216 имеет длину ствола 457 мм и магазин вместимостью 16 патронов, модель 1212-330 мм ствол и 12 патронов в магазине, 1208-254 мм и 8 патронов.



Veber®

Новинки 2012 года

Противоударный алюминиевый корпус
Рассчитан на .308 калибр

МОЩНОСТЬ
СВЕТА 80%

Фонарь тактический

Veber FL-01

Параболическая поверхность отражателя обеспечивает равномерное освещение светового пятна.

СВЕТОДИОДНЫЙ
ВОДОНЕПРОНИЦАЕМЫЙ
РАБОТА В ТУМАНЕ
СВЕТОВОЙ ПОТОК 240 лм
ДАЛЬНОСТЬ ДЕЙСТВИЯ до 300 м

Рекомендуемая
цена:

1850р.

Плавное увеличение от 9х до 27х



Зрительная труба

Veber 9-27x50

Многослойное просветление линз из оптического стекла высокого качества обеспечивает яркую картинку без искажений.

КОМПАКТНАЯ (Длина-23 см)
ВЛАГОЗАЩИЩЕННАЯ
ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ
НА ШТАТИВ

Рекомендуемая
цена:

3250р.

Противоударный алюминиевый корпус
Рассчитан на .308 калибр



Лазерный целеуказатель - фонарь

Veber 01G

Регулируемый размер светового пятна. Может использоваться как фонарь. Зеленый цвет не отпугивает животных.

ЛЕГКИЙ И КОМПАКТНЫЙ
ВЛАГОЗАЩИЩЕННЫЙ

Рекомендуемая
цена:

3800р.

Рекомендуемая
цена:

3100р.



Прицел

Veber ПО 3-9x40 АОЕ ПНЕВМАТИКА

Кольца с планкой Weaver (для установки фонаря, лазера) в комплекте. Испытан на винтовке «Diana 54».

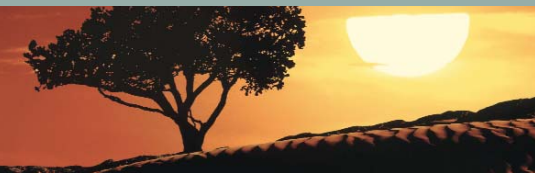
ОТСТРОЙКА ПАРАЛЛАКСА
ПОДСВЕТКА СЕТКИ
АЗОТОНАПОЛНЕННЫЙ
ПЫЛЕ/ВЛАГОЗАЩИЩЕННЫЙ



Санкт-Петербург
Ул. Саблинская, д.10 т.: (812) 498-48-88
Филиал в Москве
3-й Крутицкий переулок, д.15 т.: (495) 989-45-89

Сервис-центр и обслуживание: г. Санкт-Петербург, ул. Саблинская, д.10
т.: (812) 498-48-88

www.veber.ru



По материалам отечественных и зарубежных СМИ



Армия и Корпус морской пехоты США работают над новым лёгким пулемётом, который в перспективе должен заменить M249 SAW. Как сообщает оружейный портал «Арсенальное» со ссылкой на guns.com, основная особенность разрабатываемых образцов – использование безгильзовых или телескопических боеприпасов.

По заявлению Джорджа Солхана (George Solhan) из Управления военно-морских исследований, новая разработка может снизить почти на 11 кг вес оружия и боеприпасов для пулемётчика, либо позволит ему увеличить носимый боезапас. По его словам, стоимость проекта примерно эквивалентна цене двух современных истребителей.

Армия США желает получить пулемёт под телескопические патроны, где пуля и заряд помещаются в полимерный цилиндр. Такие боеприпасы легче обычных и их проще производить. Морская пехота хочет использовать безгильзовые патроны, в которых пуля размещается непосредственно в пороховом заряде.



С помощью новых комбинированных приборов компании Leapers стрелок может захватить цель как лазерным лучом, так и световым потоком фонаря, или и тем и другим сразу. Размеры этого прочного и лёгкого прибора составляют 3,95x4,9x8,95 см, корпус сделан из алюминия, применяемого в авиационной промышленности. Он выполнен в виде моноблока, что обеспечивает его прочность. Корпус защищён от повреждений анодированным покрытием. Прибор оснащён трёхпозиционным переключателем для выбора различных параметров лазерного луча и луча света. Направленный луч фонаря помогает стрелку быстро определить нахождение цели, лазерный луч позволяет надёжно захватить цель. Прибор устойчив к ударам и водонепроницаем.

По вопросам организации охот в Каприви обращайтесь в редакцию «МР» или непосредственно:



Daggaboy
Hunting Safaris

~ Big Game ~ Plains Game ~ Rifle and Bow Hunting ~

David Muller

Professional Hunter
and Outfitter

Cell: +264 81 128 1215

Tel: +264 61 234 328

Fax: +264 88 616 308

P.O. Box 3041

Windhoek, Namibia

damuller@iway.na

www.daggaboy.com



Американская компания General Dynamics представила новый лёгкий пулемёт LWMMG (Lightweight Medium Machine Gun) 388-го калибра (диаметр пули 8,6 миллиметра), сообщает Lenta.ru со ссылкой на Jane's. Согласно описанию General Dynamics, LWMMG сравним по весу и габаритам с пулемётами калибра 7,62 миллиметра (его вес около 10,8 кг, длина – 124,4 см), но предназначен для обеспечения огневой мощи на уровне крупнокалиберных пулемётов (12,7 мм).

LWMMG разработан под патроны .388 Norma Magnum и обладает прицельной дальностью около 1,7 километра, что почти вдвое превышает аналогичный показатель пулемётов калибра 7,62 миллиметра. С расстояния в тысячу метров пули пулемёта способны пробить бронежилеты третьего уровня защиты.

Новый пулемёт General Dynamics оснащён быстросъёмным стволом, а также планками типа «пикатинни» для установки оптических прицелов, лазерных целеуказателей и иного оборудования. Установка пулемёта возможна как на стандартные треноги, так и на транспортные средства. Благодаря системе уменьшения отдачи (Short Recoil Impulse Averaging) LWMMG обладает высокими показателями кучности стрельбы в автоматическом режиме. Стоимость нового пулемёта и возможные сроки поставки в войска не уточняются.



Компания Watershed USA представляет новую модель герметичного мягкого оружейного чехла Torpedo Gun XL, разработанную для российских охотников, использующих удлинённые модели оружия. От уже завоевавшего популярность стандартного чехла Torpedo Gun, модель XL отличается тем, что вмещает оружие длиной до 138 см. Ширина горловины составляет 28 см, что позволяет использовать чехол для оружия с оптикой и пистолетной рукояткой. Torpedo Gun XL полностью герметичен и защищает оружие от агрессивных сред, грязи, пыли, воды, не тонет, устойчив к низким температурам, предохраняет от ударов.

CAMELBAK®
HYDRATE OR DIE®

Проводим отбор региональных дилеров и представителей

Требования:

- **Минимальный начальный заказ 500 тыс. рублей;**
- **Наличие юридического лица;**
- **Специализация на данном виде товара;**
- **Опыт работы в этом сегменте рынка;**
- **Соблюдение единых для России розничных цен.**

Предоставим:

- **Большую дилерскую скидку;**
- **Полнейший ассортимент товаров Camelbak со склада в Москве;**
- **Техподдержку и консультации наших менеджеров;**
- **Транспортно-логистические услуги;**
- **Маркетинговые и промо материалы;**
- **Информационную и рекламную поддержку.**

Эксклюзивный дистрибьютор компании Camelbak в России

ТАКТИКА

Варшавское шоссе 138
117519 Москва, Россия

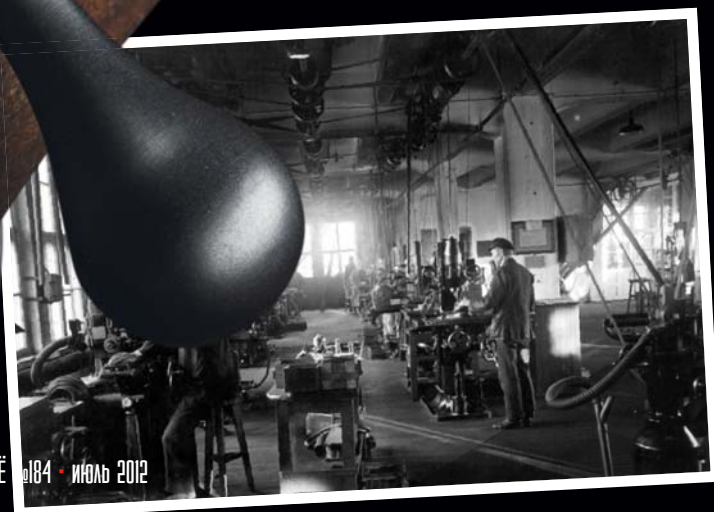
7 (495) 315-0192, 7 (495) 315-0292
7 (495) 795-0192

info@tactica-optics.ru
www.tactica-optics.ru

ФИНСКАЯ ПРЕЗЕНТАЦИЯ Sako

Тимофей САМОХИН
ФОТО АВТОРА И КОМПАНИИ SAKO

С 21 по 23 мая финская оружейная компания Sako проводила презентацию своих новых моделей ружей с их последующим отстрелом. Компания имеет очень хорошую репутацию во всём мире, качество гарантировано лучшими мастерами-оружейниками и ружья Sako по праву считаются одними из самых надёжных. Более чем за 80 лет существования, фирма прошла нелёгкий путь от простой ремонтной мастерской до крупного производителя оружия и боеприпасов с мировым именем.

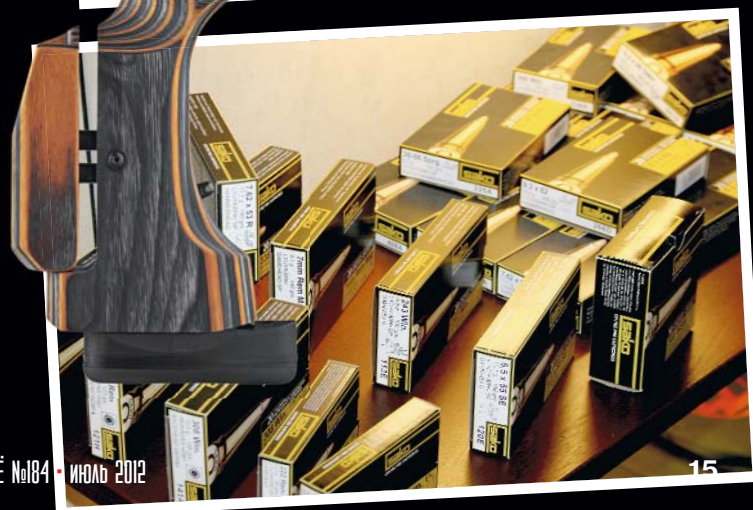


В Финляндии немного оружейных компаний, и фирма Sako - самая крупная из них. Для начала углубимся в историю. Компания была основана сразу после Первой мировой войны в 1921 году как предприятие по ремонту и модернизации армейских винтовок. Изначально на заводе в городе Хельсинки переделывали винтовки и карабины для нужд армии. В частности переделке подвергались винтовки Мосина, из которых вышли такие модели как M24, M28/30 и M/39. В 1927 году фирма перебралась в небольшой городок Риихимяки. Во время Второй мировой войны деятельность компании практически прекратилась и была возобновлена лишь в 1946 году.

После окончания войны фирма вновь выходит на рынок, но уже с охотничьим оружием, которое практически сразу начинает пользоваться популярностью у любителей охоты. С этого момента компания начинает заниматься производством оружия для гражданских нужд. Первой охотничьей моделью стала L46 Sako Vixen. Следом за ней последовала L57 Sako Forester, под патроны .308 Win и .243 Win. В начале 1950-х Sako разработает несколько охотничьих и спортивных винтовок с разными типами ствольных коробок и затворов – S491, M591 и L691.

Финская компания Tikka появилась в 1893 году и первоначально производила станки и двигатели. Выпускать оружие фирма начинает в 1918 году во время финской войны за независимость. Во время Второй мировой войны компания сосредотачивает все свои силы на выпуске автоматов Suomi. Некоторое время после окончания войны она занимается производством бытовых товаров, таких как пылесосы и швейные машинки. С 1965 года Tikka производит несколько моделей гладкоствольных ружей и винтовок, продавая их на рынке США. И вот в 1983 году компании Tikka и Sako объединяются, и появляется Sako/Tikka, с производством на заводе Sako в Риихимяки. С 2000 года компания SAKO стала частью холдинга Beretta, который в России представляет компания «Русский Орел».

Получив приглашение от Sako, утром 21 мая я отправился в аэропорт, чтобы через несколько часов оказаться в столице Финляндии, городе Хельсинки. Сама поездка делилась на три части: презентация оружия Sako/Tikka, посещение оружейного производства и поездка на стрельбище, которое расположено в 40 километрах от завода. По прибытии в отель мы вместе с Фёдором Першиным («Русский Орел») и Сергеем Александровичем («Основной инстинкт»), встретились в холле отеля с принимающей стороной фирмы SAKO - менеджером отдела по обслуживанию клиентов Йоханной Хаккинен (Johanna Hakkinen) и директором по продажам Йоахимом Фацером (Joachim Fazer).





Йоахим Фаагер и
Йоханна Хаккинен



Генеральный директор Sako
Раймо Карьялайнен



Sako A7

Спустя некоторое время мы уже сидели в местном уютном ресторане, где к нам присоединились журналисты из «Калашникова». Надо сказать, я не ожидал увидеть такое количество разнообразной еды, выпивки и традиционных финских закусок. Ну, как говорится: за всё уплачено, поэтому приходилось налегать – не пропадать же добру. Поэтому ближе к концу трапезы мне хотелось только одного – поскорее оказаться в номере отеля и забыться глубоким сном. Но, к моему сожалению, заснуть сразу не получилось. Когда должно быть темно, а вместо этого даже сквозь задёрнутые занавески пробивается свет, тут не до сна, хотя спать и хочется. Невольно возникает мысль – а не перепутал ли я время суток? Но делать было нечего, пришлось заставить свой организм погрузиться в сон, ведь в 8:30 утра нас уже должен был ждать автобус, чтобы доставить прямиком в Риихими, на завод SAKO.

Утром, после достаточно скорого завтрака, мы садимся в автобус и отправляемся на производство. На месте нас встречает Йоханна и Йоахим, которые провожают нас в выставочный зал, где присутствует весь модельный ряд оружия Sako/Tikka и одежда фирмы Beretta. Надо сказать, что в компании Sako в настоящее время 196 сотрудников, которые в прошлом году выпустили 60 тысяч винтовок и 6 миллионов патронов. В этом году фирма планирует выпустить уже 80 тысяч винтовок и 7,5 миллионов патронов соответственно.

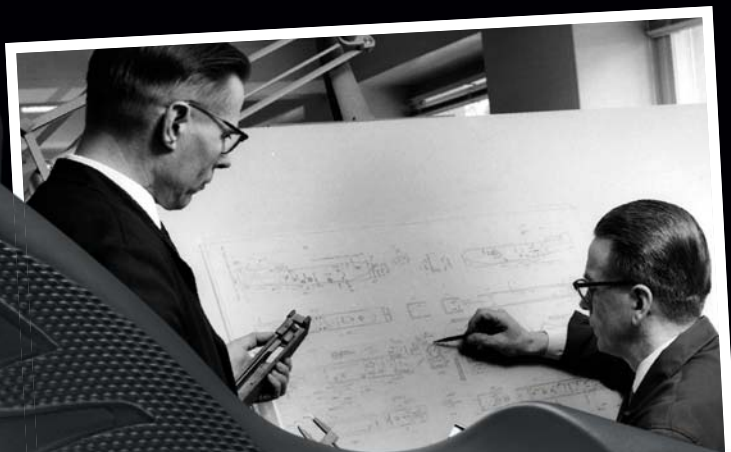
Нашему вниманию были представлены Sako 85 Grizzly, Sako 85 Black Bear, Sako A7 и Tikka T3 разных калибров, укомплектованные оптическими прицелами Burris. Отличие винтовки Sako 85 Grizzly от Black Bear в том, что первая имеет деревянную ложу и более длинный ствол, тогда как вторая – полимерную ложу. Полимерные ложи и спусковые механизмы изготавливают другие финские производители, а ложи из ореха и ламината поставляют итальянские коллеги по холдингу Beretta.

Что касается Sako A7, то эта винтовка имеет цельный затвор с тремя боевыми упорами, ствол из стали высокого класса, полуоткрытую ствольную коробку и магазин с двойным запиранием. У магазина A7 пластиковый корпус, а запираение такое же, как у Sako 85 – магазин отделяется при нажатии на защёлку и переднюю часть крышки магазина.

Крепление для оптики находится на интегрированных планках типа «пикатинни», механических прицельных приспособлений у модели нет. A7 выпускают только с пластиковой ложей, при этом используется тот же пластик, как у Tikka T3.

Также компания SAKO выпустила свою баллистическую программу, которая доступна по адресу: bullet.sako.fi. Запланировано создание версии программы для Android и iOS, но когда это будет реализовано – неизвестно.

После презентации мы отправились непосредственно на завод по производству винтовок. Несмотря на ➤





Tikka T3 Sporter



Sako 85



Sako 85



Sako 85

то, что в приглашении было указано, что фотографировать на производстве запрещено, я решил на всякий случай уточнить этот вопрос. На что получил однозначный ответ – нельзя. Лично мне не совсем понятно, почему именно так, но раз нет – значит нет. Правда Йоханна пообещала, что пришлёт фотографии с производства для публикации. И она сдержала своё обещание, за что ей отдельное спасибо.

Собственное предприятие позволяет SAKO изготавливать не только оружие, но и запчасти к автомобилям VOLVO. Стволы для всех моделей оружия делают по одной технологии – глубокое сверление, развёртка, хонингование, холодная ковка. Производство патронников и нарезка посадочной резьбы полностью роботизированы. Машины-роботы закрыты от вторжения человека металлическими сетками. Детали фрезеруют из цельнометаллических заготовок. Достаточно удивил тот факт, что среди рабочих на производстве преобладают женщины. Не знаю, чем это обусловлено, может быть женщины считаются более дотошными и аккуратными чем мужчины.

При входе на завод обустроен сервисный центр по ремонту оружия. Его качество обеспечивается как современными технологиями, так и жёстким контролем. Все детали тщательно проверяют, а каждую без исключения винтовку подвергают отстрелу одним магазином на дальности в 100 метров.

По окончании экскурсии по заводу, мы отправились на стрельбище, где для нас приготовили несколько карабинов Sako 85, Sako A7 и Tikka T3, разных калибров, естественно с оптическими прицелами Burris. Патроны для карабинов только собственного производства, то есть SAKO. Дальность стрельбы – 100 метров.

Надо отдать должное, SAKO делают хорошее оружие. При этом отдача практически не ощущается, или ощущается, но совсем не болезненно, не говоря уже о том, что никакого синяка у меня не осталось. Пластиковая ложа A7 очень удобная и хваткая, совершенно не скользит в руках, что я считаю несомненным плюсом. Должен сказать, что это был мой первый опыт стрельбы из нарезного оружия фирмы SAKO, и надеюсь, что не последний.

В России карабины SAKO известны уже довольно давно, и за это время фирма смогла хорошо зарекомендовать себя на территории бывшего СССР. А появление новинок в конечном итоге закрепит доверительные отношения с финским производителем.

Конечно, я остался впечатлён не только качеством оружия. Финляндия оказалась удивительной страной со своей может, порой непонятной нам культурой, но, несмотря на это, она очаровывает с первого раза. Три дня, проведённые там, оставили во мне очень приятное ощущение. Хотя я бывал там не один раз, думаю, эта поездка была для меня не последней.

Benelli

представляет

Vinci
CHALLENGE

(КОНКУРС ВИНЧИ)



Меньше четырёх секунд,

чтобы достичь невозможного, но...

нет ничего невозможного для Винчи

Vinci
Максимальная эффективность

Посмотрите фильм прямо сейчас на сайте Винчи: www.benellivinci.com

Смотрите также на:

You Tube

<http://youtu.be/2XI9JJ8Ud3E>

facebook

www.facebook.com/benelli.armi

Охота на кабанов летом, на так называемых «потравах», в советское время практиковалась очень редко. Только по осени, при действительно опустошительных набегах на колхозные поля и прямую угрозу урожаю, проводился выборочный отстрел силами штатных егерей. Позже, с приходом рынка, по осени, после созревания сельхозкультур, разрешили лицензионную охоту на потравах. В прошлом году пошли дальше – охоту на взрослого кабана разрешили открыть 1 июня. В общем-то, ничего особенного в этом нет. Пока свиньи выводят потомство, секачи-одиночки болтаются по угодьям, и на них вполне можно охотиться без особого ущерба для популяции. Но в прошлом году из-за угрозы африканской чумы охоту открыли только в августе, так что в этом сезоне мы имеем дело, по сути, с первым опытом. Как будет проходить охота? Где караулить кабана? Я понятия не имел. Поэтому решил довериться опыту егерей из хозяйства «Белка» Тверской области и посмотреть, что получится. Но сначала о том, что мы вообще знаем об охоте «на потравах».

Само слово «потрава» означает прежде всего порчу сельскохозяйственных угодий дикими зверями и птицами. Да, и птицами тоже, поскольку огромные гусиные стаи во время валового пролёта наносят довольно серьёзный урон озимым полям. Но главный ущерб, производимый набегами животных на крестьянские наделы и колхозные поля, приходится, конечно, на долю диких свиней – кабанов. Причём сельхозугодья привлекают кабанов в течение всего периода от посадки до созревания и сбора урожая.

Ещё весной, как только засеваются кукурузные поля, всё кабанье поголовье окрестных лесов тут как тут. Работают они, «убирая» только что высаженные кукурузные зёрна, ничуть не хуже комбайна и тракторного плуга. Во главе бригады «сборщиков» идёт обычно старая свинья. Воткнув пяточок в землю, она проводит правильную борозду и с удивительной дотошностью выбирает все до единого зернышки в полосе. За ней, развернувшись в казачью лаву или татарским полумесяцем, атакует урожай остальное стадо. Дойдя до конца поля, вся бригада разворачивается и делает следующий заход. В результате работы такой бригады всего за одну ночь посадочный материал выбирается полностью, и можно засеивать поле снова или осенью остаться без урожая. На посадках зерновых в этот период кабаны не так активны, но как только овёс, пшени-

Сергей ПОСЕВ
ФОТО АВТОРА

ВНИМАНИЕ

ЗА СЕЗОН



ца, рожь и другие хлеба зазеленеют и войдут в молочную спелость, все нахлебники снова тут. Это и кабан, и большой любитель овса медведь.

Там, где численность кабанов высока, они наносят огромный вред посевам. Кроме зерновых, это и картофель, и бахчевые культуры, в общем, кабан всеяден. Естественно, всё это во все времена очень не нравилось человеку. Он и придумал охоту на потравах сначала для защиты своих посевов от уничтожения, а позже — из спортивного интереса.

Правда в мае у нас при посеве кукурузы не охотятся, поскольку охота ещё закрыта, но в Европе и, в частности в Германии, она одна из любимейших. Более того, как только начинается посадка кукурузы (а кукурузных полей там много), среди охотников объявляется аврал, и все устремляются караулить Wildschwein.

Охота эта довольно проста и добычлива. Днём охотники на машинах или пешком обходят только что засеянные поля и ищут места выходов кабанов. Места эти заметны невооружённым взглядом с большого расстояния. Впечатление такое, что после бороны по полю снова про-



шлись плугом. Возле этих мест охотники и устраиваются под вечер в засаде. Строить новые вышки практически никогда не приходится, поскольку на территории Германии нет поля и даже полянки без одной или нескольких охотничьих вышек. Если же кабанов не потревожили во время кормёжки прошлой ночью, то на следующую ночь они обязательно

придут сюда же. Охотнику остаётся только дожидаться лунную ночь, и успех обеспечен. Даже при небольшой луне на светлом (сухая земля) поле кабан отчётливо виден в оптический прицел. Эта охота длится всего несколько дней, до тех пор, пока зёрна кукурузы не прорастут. Проросшую кукурузу кабаны почему-то не любят.

Обычно в нашей стране охота на потравах открывалась в июле, после того, как созреют зерновые. Правда разрешают её только выборочно, в местах, где ущерб от кабаньих набегов действительно велик, и лицензии выдаются в ограниченном количестве. Однако в культурных и частных хозяйствах, поняв всю привлекательность этой охоты, специально для кабанов засевают свободные поля и лесные луговины столь любимым ими овсом. А то, что кабаны ➤



предпочитают естественные корма любым прикормкам, я убедился на собственном опыте. Но всё это уже в конце лета, а как будет в начале, предстоит узнать.

И вот я в хозяйстве беседую с егерями и пытаюсь выяснить, как будет проходить охота. Мне объясняют, что на всякий случай кормят все осенне-зимние вышки, но кабаны ходят неохотно, так как в лесу и болотах полно всяких корешков, червей, личинок, лягушек и змей, которыми звери восполняют недостающий белок. К тому же эти пираты подъедают кладки гнездящихся на земле птиц (вальдшнеп, глухарь, тетерев, рябчик) и ловят зайчат. Конечно, надо бы их немножко подсократить. Да и угроза африканской чумы не ушла – большое поголовье содержит опасность эпидемии. Но как же их достать? На поля зверь выходит редко, а в болоте не покараулишь. Некоторую надежду вселил егерь Сергей, видевший во время подкормки на одной из вышек приличного секача. Тот болтался, собирая зёрнышки, ещё в 9 часов вечера. Но если караулить его на вышке, что это получается за охота «на потраве»? Советуюсь с егерями, однако они тоже в некоторой растерянности.



Раньше никогда так рано не охотились. Вот когда зацветёт клевер (помните знаменитые сладенькие розовые цветочки – кашка), кабанчики с удовольствием будут их обкусывать. Пойдут они и на прошлогодний жёлудь, но в этом районе дубрав нет. Ладно, что-нибудь придумаем, а пока хочу проверить оптику, которой не пользовался с прошлого

сезона. Но стрелять мне не разрешают, так как за мишенью во всю идёт посадка картофеля. И тут меня осеняет – Картошка!!! Вот куда могут придти кабаны. Бегу к старшему егерю Толе, он со мной согласен. Дело в том, что из-за дождей в этом году картошку сажают поздно, и кабанчики вполне могут копать только что посаженные клубни. Дело не проверенное, но попытаться стоит. Всё-таки пока светло кабаны вряд ли выйдут на поле, поэтому до темноты решаем посидеть на вышке, а потом пройтись по картофельным полям.

Без четверти девять мы с Анатолием на вышке. На рассыпанное зерно тут же прилетают шесть витютней, пара горлиц и кряковая утка. Чуть позже пешком приходит ещё одна. Вся компания с упоением клюёт и плещется в лужах. Пару раз случалась ложная тревога, когда птичья стая вне-



запно срывалась с корма, однако зверь так и не вышел. Ровно в полночь решаем начать подход. Благо ближайшее поле с картошкой тут же за перелеском.

Выходим на него и, пока сохранились остатки заката, оглядываем окрестности в бинокль. Пусто и даже не видно пороёв. Оно и понятно, картошку посадили буквально вчера. Поле огромно, и мы решаем обойти его вокруг. Во время одной из остановок я уже без всякой надежды окидываю взглядом ровные грядки и вдруг вижу напряжённое лицо Анатолия. Проследив направление его взгляда, вижу тёмное пятно, стоящее на опушке всего в паре десятков метров от нас. Первая мысль – откуда ветер. Вроде боковой, не должен почуять. Некоторое время мы все трое (я, Толя и пятно) сохраняем неподвижность. Наконец секач, а уже понятно, что это именно он, несколько раз втянув пятачком воздух, бодренькой рысью семенит на поле. Перевожу дыхание и медленно поднимаю карабин, одновременно включая подсветку. Получаю подтверждение на выстрел от Анатолия и уже могу стрелять, но этот мародёр (картошка-то, чужая) ни секунды не стоит на месте. Так шныряя и тычась в грядки носом, он постепенно начинает удаляться. Надо уже стрелять, а момента для надёжного выстрела нет. Наконец терпение у меня кончилось, да и держать долго ружьё навскидку тяжело, и я давлю на спуск, когда секачик движется в полуугон. После выстрела он клюёт рылом, но быстро выправляется и довольно бодрым галопом уходит в сторону леса. Передёргиваю затвор, чтобы добавить, но патрон клинит. Что за ерунда, «Тика» никогда не подводила. Кабан тем временем скрывается в лесу. Осматриваю карабин – патрон не вышел из магазина. Точнее, вышел наполовину и не хотел идти в патронник. В общем-то, понятно, магазин пластмассовый, подающая пружинка слабая, вот и подсела – надо менять. Но это потом, а сейчас, где же мой секач? Находим след на грядках и доходим по нему до леса. Вижу на входе кровь, и, как все, ещё не схлопотавшие кабаньими клыками по интимным местам, наглецы, рвусь за ним в чащу, но Анатолий решительно меня тормозит и вызывает по телефону егеря с собакой. Я доказываю, что секачик небольшой, даже если подранок кинется, я его задушу голыми руками. Но Анатолия не уговорить. Наконец подъезжает машина, из которой выходит Сергей и бодренько выпрыгивает живчик – ягдтерьер. Пока мы подходим к кровавому следу и окликаем собаку, чтобы пустить её за подранком, из чащи, шагах в двадцати, раздаётся залиvistый лай ягда. Оказывается, пока мы собирались руководить процессом, Пулька без всяких команд уже нашёл кабана. Бросаемся на лай и замираем при виде того, кто лежит. Ни фиги себе, секачик! Кабанчик-то килограмм под 150, и клыки торчат как сабли (оказалось, 24 см). Вот бы я за ним рванул руками души. В общем, хорошо, что так всё закончилось.

Собираясь домой, договариваюсь с ребятами, что о всех выходах кабанов мне будут сообщать по телефону. Узнаю хоть, где предпочитают кормиться кабаны летом. На следующий год пригодится. ●



Группа компаний «Шанс»:

Опт:

Москва: 8 (906) 790-02-37;

Санкт-Петербург: 8 (812) 336-55-91;

Все остальные Регионы России: 8 (4942) 624-624

Розница:

Москва: 8 (495) 959-59-34, 8 (495) 647-09-00;

Санкт-Петербург: 8 (812) 590-86-43

Горячая линия: 8-800-700-82-56,

www.shans2003.ru, www.3stvola.ru



Юрий МАСЛОВ
ИЛЛЮСТРАЦИИ ИЗ АРХИВА АВТОРА

История

Одно из пары дорогих ружей для облавной охоты на пернатую дичь с загонщиками (game shooting gun). Калибр 12/65, длина стволов – 730 мм, обратные замки на боковых досках с перехватывателями курков. Изготовлено в начале XX века

- Имею двустольное ружьё иностранной марки, говорят, редкое. Посылаю несколько фотографий (илл. 1). Прошу вашего пояснения через журнал либо письмом на мой домашний адрес. Что это за ружьё? Кто производитель? Где сделано? Когда сделано? Насколько оно редкое? Если можно, изложите суть дела подробнее. Буду очень признателен.

Бой у ружья очень хороший. Длина стволов – 737 мм, дульные сужения – оба чоки, калибр – 12-й. Ложа сделана из красивого витого ореха, в приклад вделан серебряный медальон.

С уважением,
Петров Анатолий Геннадиевич,
г. Иваново

Для нашей страны ружьё действительно редкое, но не потому, что изготовлено в Лондоне, - изделия английских оружейников в пристойном виде вообще попадают у нас нечасто, и всегда ценились очень высоко, - а потому, что вышло из мастерской компании «Вильям Джеффри и Ко», заслуживающей особого внимания и отдельного рассказа.

За рубежом эта компания прославилась своими великолепными двустольными штуцерами и магазинными винтовками, главным образом, для индийских и африканских охот. Трудно сказать, чем вызвано, но в современных каталогах британских аукционных домов изделия W. J. Jeffery & Co встречаются нечасто, хотя, по данным зарубежной литературы, фирма сбывала много оружия внутри страны и в заокеанских колониях.

Наряду с нарезным оружием W. J. Jeffery & Co спросом пользовались и гладкостволки для стрельбы живых голубей (live pigeon shooting), глиняных тарелочек (clay pigeon shooting), а также для облавных охот с загонщиками (game shooting). Ваша курковка, очевидно, принадлежит к одному из перечисленных типов спортивно-охотничьих ружей.



Без сомнения, это не единственная курковка, выпущенная фирмой для спортивной стрельбы, но одна из многих. Особенность ружья в том, что скомплектовано оно со стволами, полученными от другой, не менее известной, британской компании «Вильям и Чарльз Скотт и сын» (об этой фирме см. «МР» № 84). На трубках спаренных и выверенных по кучности боя стволов читается логотип и адрес лондонского отделения поставщика – W. & C. Scott & Son - 78 Shaftesbury Avenue, London.

Установить год изготовления ружья не могу - Вы забыли сообщить его номер. Это может быть и конец XIX века, и первая треть XX столетия – фирма W. & C. Scott & Son из Бирмингема (с 21 октября 1897 года – объединение Webley & Scott Ltd.) снабжала комплектующими английских производителей до начала второй мировой войны. Но наиболее вероятный период изготовления – с 1898 по 1921 гг. Именно в это время компания W. & C. Scott & Son указывала адрес, который нанесён на стволы Вашего ружья.

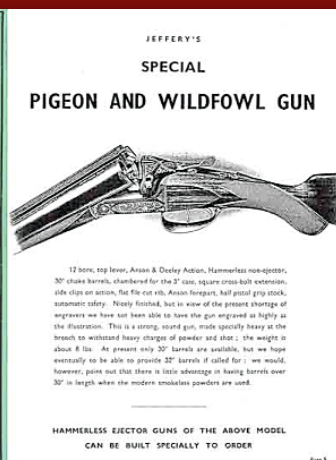
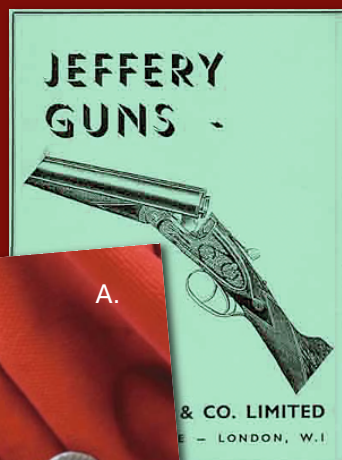
Вильям Джеффри и Ко открыл своё дело в Лондоне в 1888 году, как видите, сравнительно поздно, гораздо позднее других британ-

ских производителей. Это было время, когда бездымный порох пришёл на смену пороху чёрному - эпоха расцвета колониальных завоеваний, изучения и активного освоения Африки, Азии, Австралии.

Англичане, небольшой, в сущности, народ (в 1893 году население Великобритании составляло всего 39 млн. человек) сумел распространить своё влияние на пятую часть суши земного шара с численностью населения более 400 миллионов человек.

Экспансия Великобритании в Азии и Африке протекала своеобразно. Вначале на берега, населявшиеся аборигенами, высаживались путешественники, натуралисты, географы, охотники за шкурами и слоновой костью; вслед за ними приплывали купцы с невиданными товарами, а уже потом появлялись военные как бы с единственной целью защитить местные племена от внешних и внутренних врагов. Английские солдаты и офицеры, в отличие от других европейских завоевателей, к насилию сразу не прибегали, пытаясь уважать и соблюдать местные обычаи, поэтому туземцы в большинстве случаев враждебно к ним не относились.

И, очевидно, совсем не случайно молодой лондонский оружейник В. Джеффри обратил взоры на богатые и обширные заокеанские владения ➤



А.



Б.



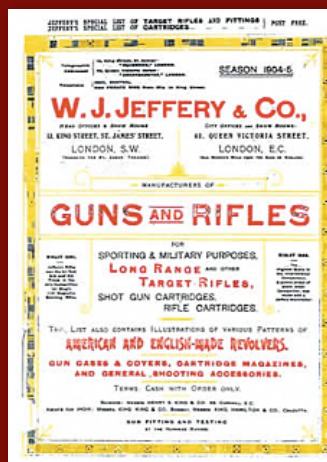
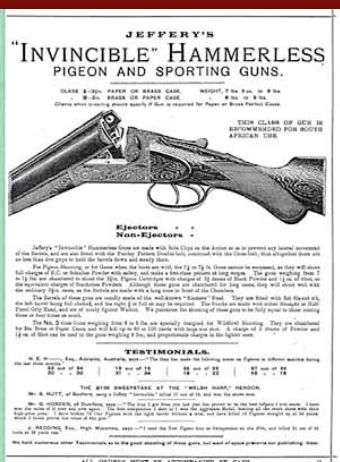
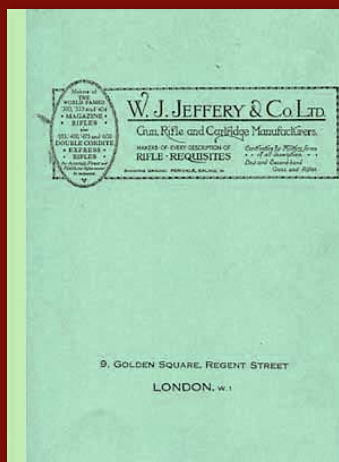
В.

Илл. 2. Продукция компании W. J. Jeffery & Co первой трети XX столетия:

А – двустволка под патроны 12/65 для стрельбы дичи из-под загонщиков и охоты; замки коробчатые без перехватывателей курков, верхнее скрепление отсутствует
Б – садовое ружьё под патроны 12/70 для стрельбы на стенде; замки коробчатые без перехватывателей курков, затворная система усилена «кукольной головкой»
В – недорогая двустволка общего назначения под патроны 12/70 либо 16/70 для охоты на водоплавающую и болотно-луговую дичь; замки коробчатые без перехватывателей курков, верхнее скрепление top screw grip системы Webley & Scott Ltd.

Великобритании, привязав свой бизнес к тому товару, без которого там было трудно, если вообще возможно, обойтись.

В изданных компанией торговых каталогах в период с 1901 по 1939 годы (илл. 2) можно обнаружить обширный ассортимент изделий спортивно-охотничьего обихода, судя по всему, производимых в стенах фабрики и закупаемых на стороне. Охотничьи и спортивные гладкостволки с внешними и внутренними курками, одноствольные и двуствольные штуцера разного назначения и калибра, магазинные карабины с продольно-скользящими и вертикальными затворами, комбинированные ружья – бьюкс-



флинт, боеприпасы к ним и аксессуары... Под торговой маркой W. J. Jeffery & Co продавалось много зарубежного оружия, главным образом, винтовки Маузера, Маннлихера и Маннлихера — Шёнауэра. В эти же годы фирма разработала более десятка типов патронов, от .255 Rook до .600 Nitro Express, получивших широкую популярность у производителей охотничьего оружия.

Всё перечисленное обеспечивало компании неиссякаемый приток поку-

пателей, отправлявшихся в британские владения — от военных до колонистов, путешественников, профессиональных охотников и исследователей новых земель...

В британской ружейной промышленности XIX-XX веков имела место широкая кооперация производителей отдельных частей с фабрикантами-сборщиками и торговцами. Ружья

собирали и те, и другие, поэтому современному исследователю нелегко уяснить специализацию компании на основании только её торгового каталога. Если на замках ружья указан логотип фирмы, то далеко не факт, что оно ею же и изготовлено. И уж тем более трудно установить истинную роль участников кооперации, маркировка которых нанесена на частях оружия.

Покойный Д. Бутройд писал, что перед тем как начать своё дело в ➤



STEYR AUG Z A3 с дополнительным дульным тормозом и системой монтажных планок



Москва, 123557, м. „1905 г.“, м. „Белорусская“, Пресненский Вал, 36, тел. +7 (499) 253-63-60, +7 (499) 253-95-80, оптовые продажи: +7 (499) 340-48-06, www.sniper.ru, info@sniper.ru

Steyr AUG Z - гражданская версия известного Steyr AUG. Это полуавтоматическая винтовка, работающая на принципе отвода пороховых газов и оснащенная системой планок, в том числе планкой Пикатинни для быстрой установки различных видов оптики.



Илл. 3. Лёгкое двуствольное ружьё 12-го калибра под 65-мм гильзу для загонной стрельбы дичи и охоты на пролёте.

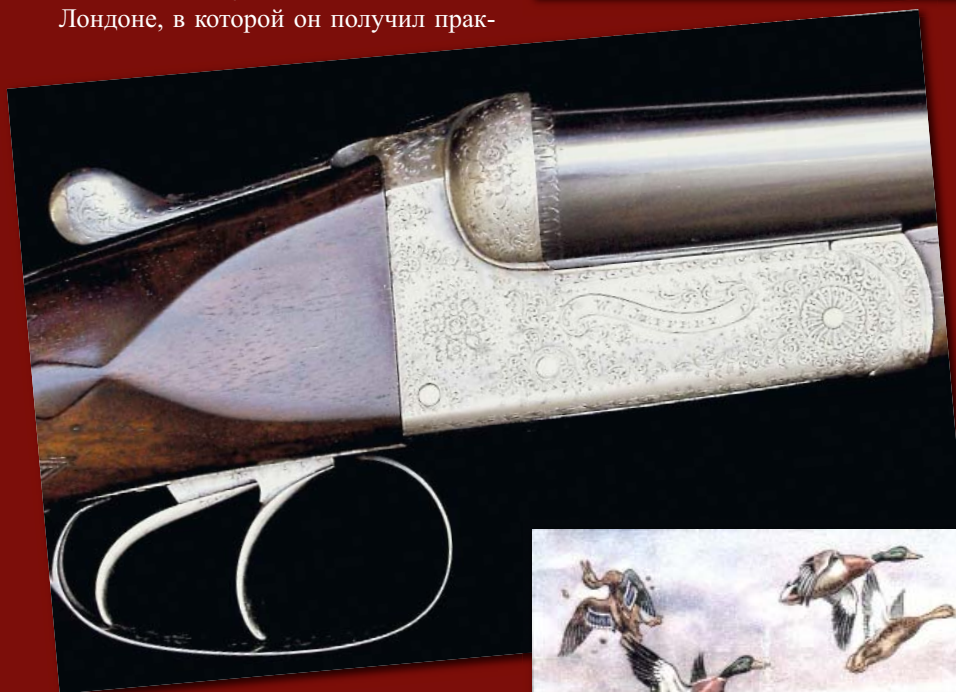
Запирание стволов двойное – только на нижнюю планку, верхнее скрепление отсутствует. Замки подкладные на боковых досках с длинными пластинчатыми боевыми пружинами, лежащими впереди лодыжек курков; шептала и перехватыватели ударников – нижние (в советской литературе ударные механизмы такого типа не совсем правильно, а точнее – совсем неправильно называли «полными»)

1888 году Вильям Джеффри подвизался в отделе сбыта фирмы «Когсвелл и Харрисон», где взял патент на улучшение одного из прицельных приспособлений того времени.

Вторым местом работы Вильяма стало торговое отделение крупной бирмингемской компании «Ф. Вебли и сын» на 60 Queen Victoria Street в Лондоне, в которой он получил прак-



Английский историк Найджел Браун пишет в своей книге, что среди торговцев ходили слухи по поводу, мягко выражаясь, разногласий между В. Джеффри и компанией «Ф. Вебли и сын». Оружейник, якобы, подписал контракт об аренде лондонских помещений от своего имени, и его пытались уволить. В результате этого конфликта из бизнеса пришлось уйти всё же «Вебли», а не В. Джеффри, который продолжил торговлю под своим именем по тому же адресу, а компания P. Webley & Son покинула Лондон. Лишь в 1894 году она вновь прописалась в столице, но уже на Shaftesbury Avenue (Brown Nigel, British Gunmakers, Volume One – London, p. 55). Этот омрачающий эпизод из жизни начинающего оружейника иллюстрирует его крутой нрав и склонность к ведению бизнеса, не считаясь с моралью.



тические навыки управляющего. Очевидно, и позже оружейник не порывал связей с этой фирмой, пользуясь её услугами и теми широкими производственными возможностями, которая она имела и предлагала. Хотя в начале его работы на P. Webley & Son не обошлось без скандала.



Илл. 4. Охотничья двустволка общего назначения для поля и стрельбы водоплавающей птицы. Замки «Энсон и Дили», боевые пружины длинные, пластинчатые, лежащие в пазах подушек, шептала нижние, перехватыватели курков отсутствуют. Запирание стволов тройное, системы Гринера. Ружьё выпускали под патроны 12/70, 16/70 или 20/70 со стволами разной длины и различным сочетанием дульных устройств: от цилиндра до крутого чока

Илл. 5. Садочное ружьё 1913 года для стрельбы живых голубей, глиняных тарелочек и охоты на пролёте. Замки коробчатые с нижними шепталами, но без перехватывателей курков. Сопряжение боковин коробки с головкой ложи фасонное, типичное для дорогих двустволок компании W. J. Jeffery & Co. На ствольных трубках читается адрес офиса и торгового салона - 13 King Street, St. James's Street, London



В 1890 году фирма называлась «Джеффри и Девис»; через год сменила вывеску на «В. Д. Джеффри и компания» (W. J. Jeffery & Company). Основатель её Вильям Джекман Джеффри родился в 1857 году, скончался – в марте 1909 года. После его смерти управление делами отошло к брату Чарльзу, а в 1920 к племяннику - Пирсу Джеффри.



В отличие от большинства лондонских производителей, компания W. J. Jeffery & Co предлагала покупателям недорогие гладкоствольные ружья для садочной и загонной стрельбы, а также ружья общего назначения для охоты на водоплавающую и полевую дичь (илл. 3, 4, 5). На заказ изготавливала парные бескурковки (см. >>



R8 Black Edition
с дополнительными опциями

R8

www.blaser-r8.de
www.blaser.de

Новая эра
охотничьего
совершенства

АРСЕНАЛ

оружейный салон

Москва, 123557,
м. „1905 г.“, м. „Белорусская“
ул. Пресненский Вал, 36,
тел. +7 (499) 253-95-80, +7 (499) 253-63-60,
оптовые продажи: +7 (499) 340-48-06,
www.sniper.ru, info@sniper.ru

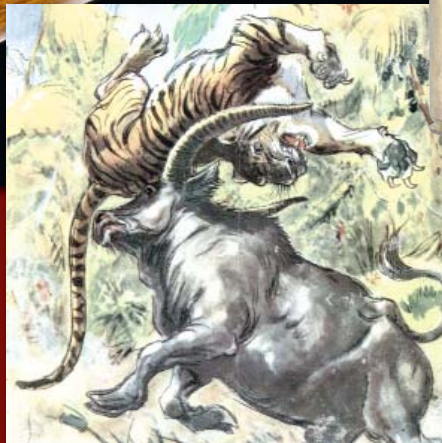




начало статьи) и, вероятно, тройки одинаковых ружей для стрельбы из-под загонщиков, хотя достоверных сведений обнаружить не удалось.

Для охоты на четвероногую и пернатую дичь в заокеанских колониях компания, пожалуй, единственная в Великобритании, предлагала серию комбинированных курковых и бескурковых ружей - аналоги немецких бюксфлинтов (Jeffery's 'Cape' Rifle and Shot guns) с правым стволом 12-го либо 16-го калибра, и левым винтовочным 450-го или 577-го калибра, нарезанным по всей длине. Обладание таким мощным, поистине универсальным, двойником позволяло путешественникам ограничиться одним ружьём взамен двух-трёх, заметно сэкономив на расходах.

Этот своеобразный маркетинговый ход, очевидно, не получил распространения, поскольку знаменитые лондонские и бирмингемские производители - основные конкуренты W. J. Jeffery & Co - размещали заказы (каждый под своей товарной маркой) на «парадоксы» - гладкостволки с нарезкой в дульной части стволов. В то время это был широко разрекламированный тип универсального пульно-дробового оружия (Ball and Shot guns). И лишь компания C. W. Lancaster & Co пошла другим путём, собирая в небольшом количестве двуствольные и четырёхствольные пульно-дробовые ружья с овальной нарез-



кой каналов по всей длине, но без дульных устройств.

Простые британские обыватели, искатели приключений и военные, которые отправлялись в восточную Азию с 1900 по 1939 гг., естественно, обращались за оружием не к Rigby & Co, Holland & Holland или в Westley Richards & Co. Большинство из них напрямую направлялось в магазин Вильяма Джеффри на 13 King Street в надежде недорого прикупить надёжный «маузер» (илл. 6) под патрон .404 Jeffery Nitro Express - одну из лучших магазинных винтовок того времени, позволявшую уверенно класть всю крупную индийскую дичь.

Лучшего и более доступного магазина, чем у В. Джеффри в Лондоне, пожалуй, и не было.

По причине высокой цены гораздо меньшим спросом в Индии и Африке пользовались одноствольные карабины с вертикальными затворами и двуствольные нитроэкспрессы под патрон .450/.400 Jeffery Nitro Express 3" (илл. 7).

Разумеется, оружием для заморских колоний программа компании не исчерпывалась. Ещё в середине 1930-х

Илл. 6. Карабин системы Маузера под патрон .404 Jeffery Nitro Express.

Патрон .404 Jeffery Nitro Express, 1909 год, Великобритания

Разработан в Лондоне компанией W. J. Jeffery & Co Ltd в 1909 году к нарезному оружию британских колонистов в Индии и Африке для охоты на крупных представителей тропической фауны (слонов, носорогов, гиппопотамов, а также львов, жирафов, буйволов, индийских тигров).

Патрон использовался и до сих пор применяется под разными обозначениями в магазинных винтовках и карабинах Маузера, Маннлихера и других систем.

Технические характеристики патрона .404 Jeffery (10,75x73)

Калибр - .404 Jeffery (10,75x73 мм)
 Длина патрона - 89,7 мм
 Длина гильзы - 73,02 мм
 Диаметр фланца - 13,79 мм
 Диаметр гильзы у проточки - 13,84 мм
 Диаметр гильзы у ската - 13,46 мм
 Диаметр дульца гильзы - 11,48 мм
 Диаметр ведущей части пули - 10,72 мм
 Масса пули - 26,0 г
 Начальная скорость пули - 710 м/сек
 Скорость пули на дистанции:
 100 метров - 590 м/сек
 200 метров - 520 м/сек
 300 метров - 460 м/сек
 Дульная энергия - 6560 Дж
 Энергия пули на дистанции:
 100 м - 4530 Дж
 200 м - 3519 Дж
 300 м - 2754 Дж
 Давление пороховых газов в патроннике - 3200 Бар

W. J. Jeffery & Co начала собирать дорогие, красиво отделанные, двуствольные штуцера под фланцевые патроны европейских калибров с замками на боковых досках. После войны размещение заказов резко сократилось, но отдельные экземпляры до сих пор восхищают участников лондонских аукционов красотой отделки (илл. 8).

ZOLI

www.zoli.it IKONOS Italy



Columbus

Light Comfort



Москва, ул. Варварка, д.3
Тел.: (495) 234-34-43; 298-29-62; 298-39-72
Факс: (495) 298-58-00

Москва, Ленинский пр-т, д.44
Тел.: (499) 137-73-18; 137-11-94
Факс: (499) 137-52-18

Москва, Волоколамское ш., д.86
Тел.: (495) 490-14-20; 490-19-20
Факс: (495) 190-21-33

Люберцы, ул. Котельническая, д.24А
Тел.: (495) 554-22-40
Факс: (495) 554-15-87

www.kolchuga.ru

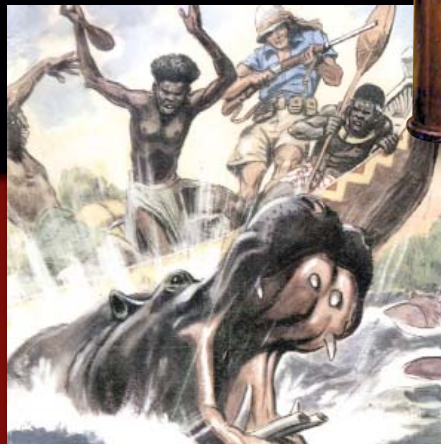
E-mail: info@kolchuga.ru



КОЛЬЧУГА



Особой известностью у любителей и профессиональных охотников пользовались двуствольные штуцера W. J. Jeffery & Co 600-го калибра с нижним рычагом запираания (илл. 9). Эти ружья были разработаны под патрон с зарядом бездымного пороха «Кордит» массой 120 гран и 900-гра-



Илл. 7. Двуствольный штуцер начала XX столетия под патрон .450/.400 Jeffery Nitro Express 3".

Патрон разработан В. Д. Джеффри в 1898 году, имеет гильзу с выступающим фланцем. Маркировка 3" в обозначении патрона указывает на длину гильзы в дюймах. Вначале его производство наладили в Англии для использования в оружии компании W. J. Jeffery & Co, а позже и в США. Патрон оказался исключительно популярным у охотников британских тропических колоний,

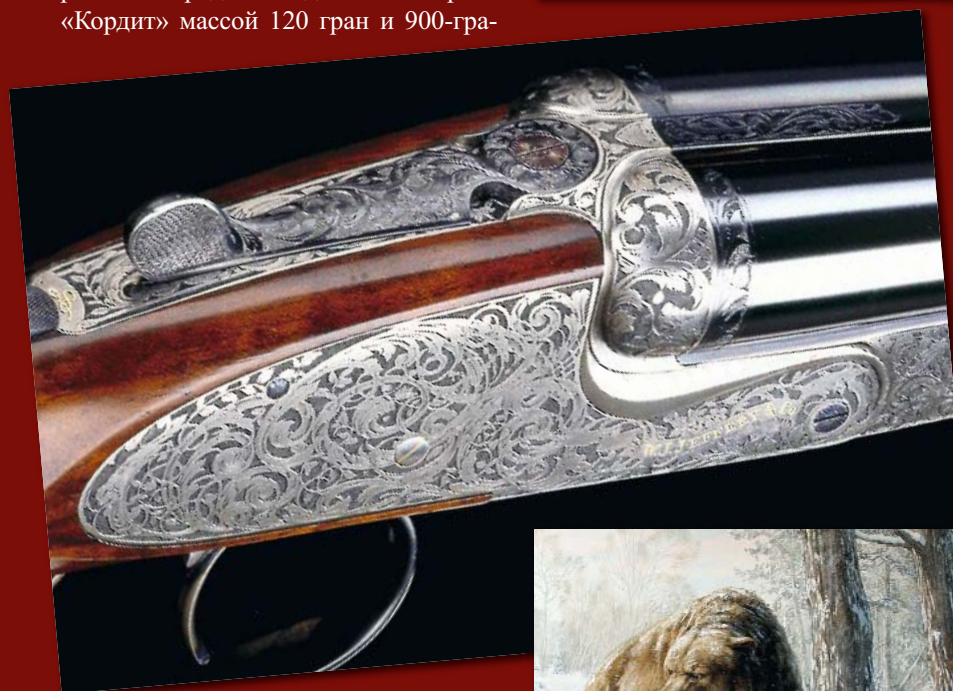
пока в 1912 году не появился .375 H&N. Лучшие результаты .450/.400 Jeffery Nitro Express 3" давал при отстреле крупных африканских антилоп, буйволов, львов, однако применялся и для охоты на самых крупных представителей фауны Чёрного континента и Индии. Использовался под разными обозначениями в карабинах с вертикальными затворами, а также в нарезном оружии с одним и двумя откидывающимися стволами

новую пулю как «бездымная альтернатива» к массивным и весьма неуклюжим одноствольным экспрессам 4-го и 8-го калибров под патроны с дымным порохом и безоболочечными пулями.

Первый, доведённый «до ума», «шестисотый» был закончен в феврале 1902 года. Один из рабочих вариантов этого штуцера компания сделала в 1901 году. Он весил около 5,5 кг, и давал огромную отдачу. За всё время компания изготовила 32 нитро-экспресса .600-го калибра: все с замками «Энсон и Дили» и нижним рычагом отпирания. Это третья часть от суммарного количества «шестисотых», выпущенных в XX веке в Лондоне и Бирмингеме.



Вторая мировая война значительно сократила производственную программу лондонской компании. Каталог, выпущенный в 1949 году, »



Илл. 8. Послевоенный двуствольный штуцер под патрон 9,3х74R для охоты на крупных животных европейского континента. На стволах штуцера и ящичной этикетке читается адрес компании: 9 Golden Square, Regent Street, London





FRANCHI
FEELS RIGHT

www.franchi.com



Falconet S Delux



Falconet S WC



Falconet S Black

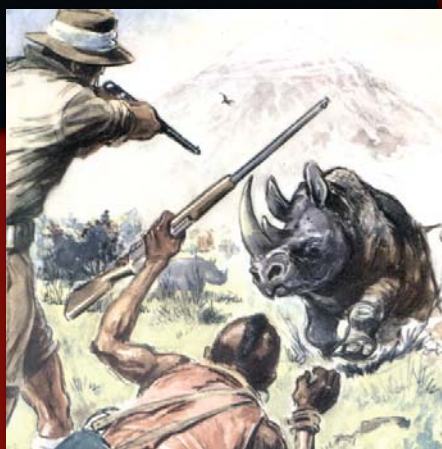


Эксклюзивный дистрибьютор фирмы
Franchi в России компания «Русский Орёл»
телефоны для оптовых покупателей:
+7 (495) 698-32-73/554-70-67

А.



отражает изменения, которые коснулись не только фирмы, но и самой Великобритании. Фултонская речь бывшего премьер-министра У. Черчилля ввергла страну в шизофрению идейно-политического противоборства между бывшими союзниками в ходе победно завершившейся «горячей» войны – наступила эра «войны холодной». С потерей Индии и нача-



Б.



лом распада Британской империи наступил и общий упадок ружейного производства.

Ассортимент изделий W. J. Jeffery & Co в 1950-е годы сократился до трёх моделей с корбчатými замками. Но



В.

Илл. 9. Два штуцера под патрон .600 N.E. с трёхдюймовой (76 мм) гильзой, выпущенные в начале XX века компанией W. J. Jeffery & Co. Ударно-спусковой механизм корбчатый с нижними шепталами. Механизм запираения тройной, управляется нижним рычагом; верхнее скрепление – «кукольная головка». Конфигурация боковин и гравировка поверхностей коробок могла быть различная: от вычурной орнаментальной (А) до прямой (Б) в простом, рабочем, исполнении. Вес ружей – около 6 кг. Длина стволов – 26 дюймов (660 мм). На прицельной планке имеются подъёмные целики для стрельбы на 100, 200 и 300 ярдов. Для защиты от коррозии в условиях тропического климата поверхности коробки рабочего ружья (Б) науглерожены и закалены с получением эффекта «цветной калки».

.600 Nitro Express (В) – самый мощный охотничий патрон (за исключением, разумеется, .700 N.E.) разработан компанией «В. Д. Джеффери и Ко» в 1901 году; нарезные двустволки под него начали выпускать в Англии с 1903 года. Стрелки-любители использовали оружие этого типа при охоте на слонов, носорогов, гиппопотамов. Однако, профессиональные белые охотники Африки при встрече с крупными представителями животного мира предпочитали оружие под патрон .450/.400 Jeffery Nitro Express 3" из-за гораздо меньшей отдачи и веса, чем у штуцеров .600-го калибра

когда в 1955 г. фирма перебазировалась на 5B Pall Mall, London производство несколько расширилось за счёт магазинных винтовок разного калибра, к которым вновь пробудился интерес у путешественников, отправлявшихся в африканские колонии Великобритании. Во второй половине 1950-х компания спаслась от разорения переходом во владение Westley Richards & Co Ltd, а затем Holland & Holland.

Со временем Holland & Holland всё меньше занималась делами «В. Д. Джеффри», пока, наконец, в 2000 г. забытую фирму не купили инвесторы из США, назначившие её директором Пола Робертса, бывшего владельца John Rigby & Co, London. Благодаря этим изменениям была возрождена известная в прошлом лондонская компания, носившая имя Вильяма Джекмана Джеффри, оружейника-торговца и талантливого разработчика нескольких легендарных патронов.



С 1888 по 1957 гг. офисы компании, торгово-выставочные салоны и производственные помещения располагались по разным адресам, которые обычно наносились на оружейных стволах и ящичных лейблах; эти адреса нередко позволяют определить ориентировочный период производства, но год изготовления британского ружья можно установить только по серийному номеру.

Адреса лондонских отделений компании W. J. Jeffery & Company и W. J. Jeffery & Co Ltd на стволах оружия

1. 60 Queen Victoria Street, London - с 1888 по 1921 гг.
2. 13 King Street, St. James's Street, London - с 1898 по 1914 гг.
3. 26 Bury Street, London - с 1914 по 1927 гг.
4. 9 Golden Square, Regent Street, London - с 1928 по 1955 гг.
5. 5B Pall Mall, London - с 1955 по 1957 гг.
6. 23 Conduit Street, London - с 1957 по 1959 гг. (владелец Westley Richards & Co Ltd)
7. 13 Bruton Street, London - с 1959 по 2000 гг. (владелец Holland & Holland)
8. 22 Wyvil Road, Vauxhall, London, SW8 2TG - с 2000 г.

Первоисточники:

1. Bonhams, Fine Sporting Guns & Vintage Firearms, London, Catalogue 31 March 2004, p. 34

2. Boothroyd Geoffrey, Sidelocks & Boxlocks, The Classic British Shotguns, Safari Press Inc., Long Beach, 1991
3. Brown Nigel, British Gunmakers, Volume One – London, Volume Two – Birmingham, Scotland & the Regions, Quiller Press, London, 2004-2005
4. Crawford John A. and Whatley Patrick G., The History of W. & C. Scott Gunmakers, Second edition, Rowland Ward, 1985
5. HOLT'S, Auctioneers of Fine Modern & Antique Guns, Norfolk, Catalogues 2001-2008
6. Masters Donald, Atkin, Grant & Lang, Safari Press Inc., Long Beach, 2005, p. 124
7. Walter John, Dictionary of Guns and Gunmakers, Greenhill Books, London, 2001
8. Торговые каталоги и прейскуранты компании W. J. Jeffery & Co (1901-1939)



ЛИДЕРЫ ПРОДАЖ



Impact® NT ONE - непревзойденная эффективность

Полуавтоматический карабин с газоотводной системой, выпускаемый под патроны следующих калибров: 30-06, 300Win Mag, 7RM, 270 WSM. Затворная коробка из Эргала. Плавающий ствол длиной 52 см с высокоточными нарезками. Общая длина – 107 см. Вес – 3,150 кг. В исполнении Traqueur ствол имеет длину 47 см.



ЛЕГЧАЙШИЙ ВЕС 3,150 КГ



V12®N - великолепное отношение качество / цена

Полуавтоматическое ружье с газоотводной системой. Производится в калибре 12 Magnum. Широкий выбор длины ствола: 66, 71, 76 см и 61 см с прицельной планкой баттю. Удлинитель длиной 10 см с нарезкой, 20 см и 8/2 см. Вес 3,150 кг.



ЛЕГЧАЙШИЙ ВЕС 3,150 КГ



ИСПЫТАНО
СТАЛЬНОЙ
ДРОБЬЮ



Sagittaire® Polynox® - в полном смысле многофункциональное ружье

Ружье с вертикально спаренными стволами, калибра 12 Magnum, коробка из Эргала или стали. Пистолетная ложа, автоматические эжекторы. Благодаря чокам +3 см и +5 см, возможно получить ствол разной длины. Вес: 2,7 кг (Эргал) и 3 кг (сталь).



ИСПЫТАНО
СТАЛЬНОЙ
ДРОБЬЮ

«Артемид», г. Москва (495) 792 30 06
«Левша», г. Санкт-Петербург (812) 327 82 88
«Русак», г. Красногорск (495) 979-75-78
www.verney-carron.com





Сергей ЛОСЕВ
ФОТО АВТОРА

ИКОНА ТУРЕЦКОЙ ОРУЖЕЙНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Турецкие ружья, стремительно ворвавшиеся на российский рынок, с одной стороны, вызывают огромный интерес у наших охотников, а с другой – наращивают цены на них. Ну, не привыкли мы, чтобы что-то хорошее стоило дешево. А что мы вообще знаем о турецких ружьях? Я, например, когда звонили знакомые и незнакомые охотники и спрашивали совета – покупать или не покупать того или иного «турка», просто не знал, что ответить. Ну, читал я статью Олега Малова, где он выяснял вопрос: ширпотреба турецкие ружья или нет? Так ведь ответа в статье так и не было. Ну, видел на выставке в «Гостином дворе» внешне симпатичные копии полуавтоматов «Бенелли», вертикалок «Беретта» и «Перацци» и даже клоны полнозакладных «Перде». А вот попробовать пострелять из них и почувствовать, как поведут себя «турки» на практике, возможности не представлялось. Поэтому большой удачей было получить приглашение на завод Artemis в турецкий город Конья, где производятся ружья под брендом Khan Arms (Хан Армс). Так что хоть об одном производителе постараюсь узнать всё, что возможно. Тем более что ружья под маркой Khan Arms уже успешно экспортируются в Европу и Америку, а вот в Россию их только собираются поставлять. Именно с целью заключения контракта на поставку, в Конью отправляются дилеры из Ижевска, ну, и я приглашён в качестве эксперта-консультанта.

«Мы не копируем ружья известных фирм,
мы ими вдохновляемся»



Пелин и Бурак Илгун –
совладельцы компании
ARTHEMIS



И вот после довольно утомительного перелёта с пересадкой в Стамбуле мы в аэропорту Коньи. Ещё через полтора часа – в отеле. Сейчас ночь, поэтому все встречи, экскурсии и осмотр производства завтра с утра.

Утром за завтраком первыми нас приветствуют молодые симпатичные ребята: брат с сестрой Бурак и Пелин Илгун – совладельцы компании ARTHEMIS (Артемида). Кроме того, Бурак – совладелец ещё одной оружейной компании ARMSAN. А так же высокий крепыш Эфе Парилдар – лучший стрелок Коньи, являющийся лицом компании, и, кстати, как и я, «кругловик». Вот с ним-то мы сразу нашли общий язык. Для начала узнаю, что в Конье сосредоточено большинство оружейных заводов и маленьких кустарных мастерских по производству ружей. Это центр турецкой оружейной промышленности, такой же, как, скажем, Брешиа в Италии и Ижевск в России. Конья в прошлом греческий город, и его название переводится как Икона. Всего же в Турции выдано 180 лицензий на производство оружия, но только 10-15, по словам местных оружейников,

серьёзные. Из них в Конье находится 5-6 фирм, работающих с гарантией.

Сразу после завтрака едем на завод, проезжая через небольшой городок Узумлу, где в каждом (!) доме собирают ружья и занимается этим всё (!) мужское население: от детей десяти лет до 70-летних аксакалов. Бурак пообещал, что на обратном пути зайдём в несколько домов и посмотрим, как они работают. Американцы, посещающие деревню, называют её: «Наша 61 улица» (улица в Нью Йорке, представляющая собой одно сплошное производство, на ней расположены такие оружейные компании, как «Смит и Вессон», «Ремингтон» и др). Бурак показывает дома побольше, в которых делают, к примеру, стволы и совсем маленькие хибары, где происходит только сборка ружей из уже готовых частей.



Та самая бутылка

Любопытная традиция сложилась у жителей этой деревни. И сложиться она могла только здесь и больше нигде. На крыше дома, в котором живёт девушка на выданье, крепится пустая стеклянная бутылка. Юноша, собирающийся заполучить руку и сердце невесты, должен с первого выстрела из ружья разбить эту бутылку. В случае промаха шансов добиться взаимности у него нет. Вот так-то жить в оружейном центре.

Наконец, после полуторачасовой интереснейшей и познавательной »





дороги, мы у входа на завод «Артемиды».

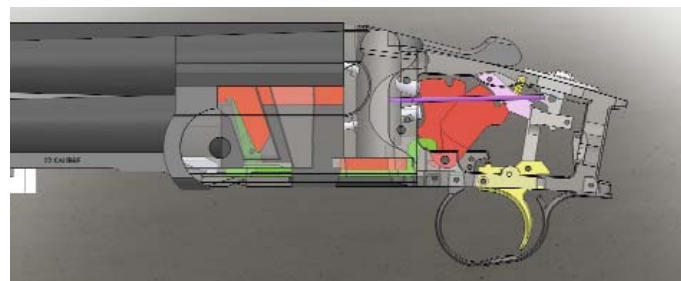
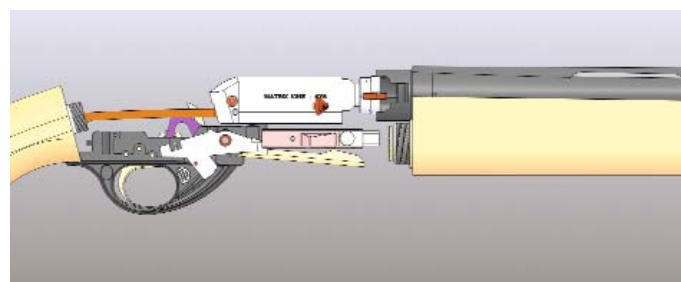
Первым посещаем выставочный зал.

Здесь все ружья, которые производит завод. Кстати, нарезное оружие в Турции запрещено, так что делают только «гладкое». Правда хозяева говорят, что готовится закон, разрешающий выпускать нарезное оружие на экспорт. Этот закон очень ждут, и скоро, возможно, мы познакомимся с турецкими «нарезниками». И охотиться в Турции, даже на огромного кабана, можно только с гладкими ружьями.

Ну, это в будущем, а пока я вижу на стендах гладкоствольные ружья на любой вкус. Здесь и одностволки, и полуавтоматы, и вертикалки, и даже курковые горизонталки. Впечатляют помповые и комбинированные (помпа + инерция) агрегаты, для практической стрельбы с магазинами на 7 патронов. Честно говоря, они меня как охотника и стендовика мало интересуют, но изучить надо всё. Здесь представлена полная гамма калибров от 12-го до 32-го и 410-го. Вот держу в руках симпатичную вертикалочку 32-го калибра. Она настолько лёгкая и изящная, что невольно думаешь, что предназначено ружьё для женщин и подростков. Однако Бурак поясняет, что это оружие профессионалов и используют его очень сильные стрелки для охоты на перепелов. Мое внимание привлекает полуавтомат «бекассир», предназначенный для

охоты на вальдшнепа на тяге и высыпках (becasse – по-французски вальдшнеп). Укороченный ствол длиной 61 см с фиксированным дульным сужением «цилиндр», инерционная система перезарядки, магазин на два патрона (плюс один в стволе), с патронником 70 мм (большинство остальных ружей 12-го калибра с патронниками 76 мм). Ружьишко лёгкое, маневренное и прикладистое. Имеются также двустволки: «двадцатки», как с вертикальным, так и горизонтальным расположением стволов, классические спортивные вертикалки 12-го калибра для трапа, скита и спортинга, укороченные двустволки для самообороны и стрельбы пулей на охоте с целиками и планками «бату» и «пикатинни». Но, конечно, лично меня, как, думаю, и большинство российских охотников, интересуют серийные полуавтоматы. Их представляет пятизарядный автомат с инерционной бенеллевской системой перезарядки MATRIX в различных модификациях. Внешне автомат напоминает итальянский «Бенелли Монтефельтро», но вот тут-то Бурак и произносит свою коронную фразу: «Мы не копируем другие ружья, мы вдохновляемся ими». И действительно, Эфе показывает УСМ этого полуавтомата, который он сконструировал сам лично. Затвор – фрезерованный, из цельной стальной заготовки, а не литой, как у некоторых других производителей; и усиленный экстрактор гильзы. Изменения внесены во внутреннюю часть ствольной коробки. Собственной конструкции и сменные чоки длиной 7 см.





В общем, от «Бенелли» остался только дизайн и принципиальная схема автоматики. А Эфе, оказывается, не только стрелок, но ещё и инженер-конструктор. Учитывая его огромный опыт стрельбы, думаю, все эти решения подсказаны практикой. Кроме того, в полуавтомат добавлена вторая возвратная пружина, для более надёжной (как говорят производители) работы системы перезарядки патронами с разной навеской пороха и дроби.

Осмотрев выставочные экспонаты, переходим в цеха завода, где, собственно, и расположено всё производство. Здесь к нам присоединяется ведущий специалист по производству и сборке Ахмед Гюле, проработавший на предприятиях Турции 49 лет. Он и будет нашим главным гидом.

Первое, что меня поразило, здесь можно стрелять где угодно. То есть, если после сборки ружья у мастера возникли какие-то сомнения, он подходит к специальной трубе и стреляет в неё. Мало того, он может просто подойти к открытому окну и бухнуть в него. Клёво, правда? Но всё по порядку.

В первом цеху, куда мы попадаем, делают стволы. Станки новые, американские, и само производство, в общем-то, мало отличается от производства на заводах «Меркель» и «Антонио Золи», которые мне удалось посетить. А вот пайкой стволов двустволок и планок на полуавтоматы я заинтересовался. Дело в том, что стволы спаивают исключительно серебром и только вручную (механически паяют только планки на полуавтоматы). Но делают эту

работу не просто рабочие, а высококласные мастера. Один из них Исмаил Чолак работает на разных ружейных производствах в общей сложности 27 лет. Он в основном и готовит учеников, которые через два года начинают работать самостоятельно. Всего таких мастеров на заводе «Артемид» 10. Есть и рабочие династии. Например, сын Исмаила Энсет учится у отца уже полгода. Здесь же 8 лет работает брат жены Исмаила Танир, а его родной брат Вейзель – 7 лет. Бурак с гордостью говорит, что, может, ручной труд и анахронизм, но зато очень точно и надёжно. Кстати, станок, осуществляющий нарезку на планках, инженеры завода придумали сами, и такого нет нигде в мире.

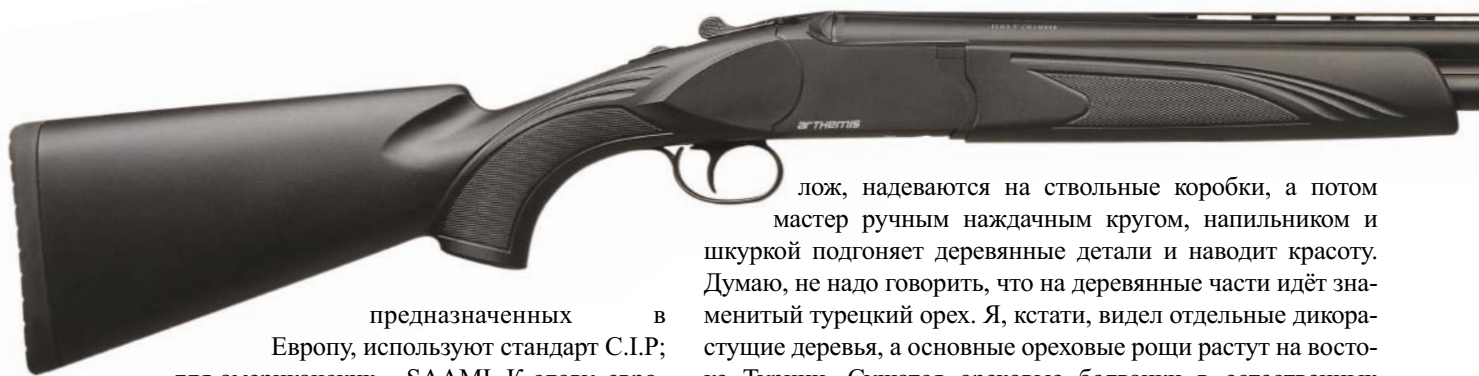
Каналы ствола и патронника проверяют калибрами Triebel, изготовленными в Германии. Для ружей, ➤



Пайка стволов серебром



Приёмка



предназначенных в
Европу, используют стандарт C.I.P.;
для американских – SAAMI. К слову, евро-
пейский стандарт более жёсткий.

В следующем цеху происходит хромирование. Здесь свой секрет, который Бурак из политкорректности разрешил открыть. Хромируют стволы изнутри и снаружи. То есть поверху стволы не воронят, а покрывают чёрным хромом. Только внутри хром жёсткий, а поверху хромировать в несколько раз надёжней, чем воронить. Так вот. Все турецкие производители держат стволы в хромировальной камере 20 минут, а на хромирование всех ружей «Хан Армс» затрачивается от 45 мин до 1 часа.

Следующие цеха – производство ствольных коробок, УСМ и других запчастей. Ствольные коробки из алюминиевых болванок вытачивают станки, а затем рабочие вручную снимают заусенцы и шлифуют их. В общем, всё как везде. Для ствольных коробок используют авиационный алюминий марок 7074 T6 и 7012. Для других деталей – сталь. Для изготовления стволов применяется итальянская ствольная сталь марки 4140 производства фирмы Rodacciai.

А вот в деревообрабатывающем цеху я задержался. Дело в том, что приклад на каждое ружьё доводится вручную. То есть станок вытачивает ложу и цевьё с большим грубым допуском. Эти, так сказать заготовки

лож, надеваются на ствольные коробки, а потом мастер ручным наждачным кругом, напильником и шкуркой подгоняет деревянные детали и наводит красоту. Думаю, не надо говорить, что на деревянные части идёт знаменитый турецкий орех. Я, кстати, видел отдельные дикорастущие деревья, а основные ореховые рощи растут на востоке Турции. Сушатся ореховые болванки в естественных условиях, сложенные в штабели в открытых террасах во дворе завода. Сушится дерево один год, и после этого его проверяют специальным прибором, измеряющим влажность. Если дерево «дошло», его отправляют в работу. Работают в «деревянном» цеху только опытные мастера, каковых на заводе всего 5 человек. Каждый рабочий за смену может обработать максимум 50 прикладов. Только 15% ружей выполняются в пластике, а остальные из высококачественного ореха. На особенные ружья (подарочные, заказные) идёт комельная часть ствола. Всего же цеха завода производят в месяц 2500-3000 ружей всех марок.

Дальше идёт цех, где происходит сборка ружей. Труд рабочих в этом цеху оплачивается сдельно, но не стоит думать, что можно, торопясь, гнать халтуру. Ни одно ружьё, собранное некачественно, не пройдёт приёмку. А на приёмке стоит (Бурак при этом довольно ухмыльнулся) член семьи-владельцы завода. Так что ни за взятку, ни по знакомству проскочить не удастся. После сборки из каждой двустволки делается 4 выстрела тут же в окно, а из полуавтомата в быстром



темпе отстреливается по 5 патронов разных фирм, из разных стран. Используются патроны Америки, Италии, Франции и местные. Если случается задержка, ружьё тут же отправляют на разборку. Перед сборкой стволы отстреливаются испытательными патронами с повышенным давлением в 1200 Бар, а на специально разработанном испытательном стенде проверяют надёжность перезарядки с большой нагрузкой. Каждое ружьё должно пройти как минимум 300 циклов перезарядки, и одновременно проходит тестирование возвратных пружин. Перед запуском в серию каждая новая модель полуавтомата проходит тщательную проверку. Из ружья новой серии отстреливают по 6 тысяч выстрелов. Новый полуавтомат должен пройти эту проверку без сучка и задоринки.

Иду по цеху готовой продукции и вижу штабели коробок с готовыми ружьями. Читаю адресаты: «Моссберг», «Верней Каррон», «Феникс-Украина» и др. Бурак предлагает взять несколько любых ружей из штабелей, и мы наконец-то идём пострелять на импровизированный стрелковый стенд, находящийся тут же во дворе завода.



Знаменитый турецкий орех

Для начала внимание всем потенциальным владельцам турецких полуавтоматов. Турки даже не рассматривают стрельбу патронами с малыми навесками дробы и не регулируют автоматику под них. Начиная с патронов 24 г и меньше, автоматика, скорее всего, работать не будет. Берём с Эфе в руки по полуавтомату Matrix и для начала

даём по очереди просто в воздух. Автоматы исправно отщёлкивают стреляные гильзы. Затем начинаем стрельбу по тарелочкам, пущенным из переносной машинки. Входим в раж и, невольно соревнуясь, начинаем палить по подброшенным сразу 3-4 тарелочкам. Так разошлись, что не заметили, как, меняя ружья, расстреляли несколько сотен итальянских, французских, испанских, английских, немецких и турецких патронов. А полуавтоматы-то работают. И разбой не плох: из полных чоков – «дым», из получоков и цилиндров – осколки. Пробую двустволку-вертикалку, на которую «вдохновили» англичане. Ну, ружьё как ружьё. Обычная импортная вертикалка, каких много. Ничего особенного сказать не могу. Помповые штуковины, похожие на оружие, с которым киногерои из голливудских боевиков спасают мир, пробуют уже ребята из Ижевска и Эфе. Мне это мало интересно. Я продолжаю из «Матрикса» достреливать за ними осколки и неразбитые мишени. Красота, полуавтоматик – песня, »



Пелин и Эфе демонстрируют ружьё заказчику



Кустарь-одиночка у себя в мастерской



и «поёт» хорошо. Незаметно проходит день, и пора в отель.

Вечером за ужином с интересом слушаем рассказы Бурака о Турции. Оказывается, Турция косвенно виновата в большинстве революций в арабском мире. В Турции снимают множество сериалов, которые демонстрируют в других арабских странах. А в этих сериалах турецкие девушки ходят с непокрытыми головами, в коротких юбках, курят и пьют вино. Вообще, Стамбул и другие крупные города вполне европейские центры развлечений. Арабский мир это видит в сериалах, хочет жить так же и устраивает революции. Не случайно, первыми на востоке производить ружья стали в Турции.

На следующий день мы снова на заводском стрельбище, проверяем ружья на стрельбу пуль. Привезли с собой столдные мишени, которых у турок пока нет. Устанавливаем их на 35 метров, берём охотничий вариант MATRIXa с длиной ствола 760 мм и делаем с Эфе по 5 выстрелов калиберными пулями Brenneke Browning. А разбросец-то приличный. Показания для пули, на мой взгляд, удовлетворительные с большой натяжкой. Продолжаем пробовать другие пули eXact фирмы Rotweil и Palla Solengo фирмы Mirage – не лучше. Первая мысль, что мушка слишком большая, закрывает десятку, и это причина разброса в неточном прицеливании. Но тут я замечаю, что в стволах обоих

полуавтоматов ввинчены цилиндры. Предлагаю поставить полчок (сверловка 0,5) – хозяева не соглашаются, боясь, что насадку вырвет. Я настаиваю и наконец уговариваю. Стреляет с упора Эфе, и результат превосходит даже мои ожидания. Три пули в десятке чуть не касаются друг друга. Довольны хозяева, довольны покупатели, и я доволен, что не зря здесь ем турецкий хлеб.

Следующие выстрелы, проверка дробовой осыпи. Используем испанский патрон Game Load Rio 20 (20 это не калибр) с дробью №6 и навеской 32 грамма. Этот патрон специально сертифицирован для тестов по международному стандарту C.I.P. Ну, здесь всё в порядке, осыпь даже не удовлетворительная, а хорошая. Отстреливаем несколько полуавтоматов и двустволок и сворачиваемся. Пора подниматься в офис, ребятам из компании «Ижевские ружья» надо договориться о поставках и подписать договор. Там я, попивая чай, краем уха слушаю переводчика и узнаю кое-что для себя интересное. Оказывается, ижевчане заказали первую партию из полутора тысяч ружей, и принимать, в частности полуавтоматы, будет специально приехавший в Конью от них специалист, который лично будет следить за отстрелом каждого принимаемого ружья. Только после проверки приёмщик поставит на каждый ствол своё личное клеймо, гарантирующее качество. Клеймо пока не придумали, и показать я его не могу (сделаю это позже), но оно должно



Стрелять можно на всей территории завода



быть. При будущей покупке обращайте на это внимание. После получения первой партии, ружья будут завозиться в магазины, в том числе и московские.

Пару слов об охоте в Турции. Как я уже писал, нарезные ружья здесь запрещены, но турецкие охотники как-то умудряются добывать в горах козорогов из гладких. Из копытных охотятся ещё на кабанов, которые, как утверждают аборигены, гораздо крупнее европейских (я это видел на фото). Из пернатой дичи здесь обычный европейский набор: фазаны, куропатки, вальдшнепы, утки и голуби. Ну и, конечно, кролики, зайцы, лисицы.

Наконец торговые дела закончены, и мы садимся в автомобиль, чтобы ехать в Аланью. Пора и отдохнуть немного, покататься в море. Я думал, что деловая часть поездки закончилась, но Бурак продолжает удивлять. Прежде всего, как и обещал, он останавливает машину около одного домика, где делают ружья. Здесь работают всего два мастера, гостеприимно предлагающие нам войти. Они только собирают ружья из готовых деталей. Осматриваем мастерскую, ружья, которые они собирают, благодарим хозяев и едем дальше. Когда проезжаем мимо довольно большого завода, Бурак объясняет, что здесь производят алюминий и его сплавы. Завод называется MES aluminium, и высококачественные сплавы, им производимые, покупают компании «Боинг» (для самолётов), «БМВ», «Ауди» и «Мерседес». Но самое интересное (эффектное сообщение Бурак оставил напоследок)



Патроны, которыми производился отстрел

то, что этот завод принадлежит дяде Бурака и Пелин. Именно поэтому они имеют возможность очень недорого покупать самые высококачественные алюминиевые сплавы для производства своих ружей. Другие заводы, а тем более кустари, такой возможности не имеют и используют для своих ружей сплавы более низкого качества. Вот так вот.

Это всё, что я пока узнал о турецкой оружейной промышленности, и теперь буду ждать приглашения от Бурака на охоту, где смогу пострелять из MATRIX по реальной дичи. ■

Получить дополнительную информацию и приобрести ружья Khan Arms вы можете в компании «Ижевские ружья», Россия, 426063, Удмуртская Республика, г.Ижевск, ул. Гольянский поселок, 54 или по телефонам: +7(3412) 68-80-75, 66-43-34, www.izhguns.ru и на сайте www.master-gun.com



На площади перед ратушей стоит памятник зульским оружейникам, возведенный ещё в 1903 году



Илья ШАЙДУРОВ

ФОТО АВТОРА

Часть 1

ЗУЛЬ: ОРУЖЕЙНАЯ КУЗНИЦА ЕВРОПЫ

После объединения Германии, 14 февраля 1991 года депутаты вновь избранного зульского городского совета дали своему городу официальное название «Город мира Зуль». Но когда перестроечная эйфория схлынула, местным властям пришлось изменить своё решение и вернуть этому городу в Южной Тюрингии его историческое название «Оружейный город Зуль». Иначе не могло и быть – в разные времена в Зуле работало в общей сложности более 1 000 (!) различных оружейных фирм и мастеров, чьи имена невозможно вычеркнуть из истории города. Главной же зульской достопримечательностью является единственный в Германии музей оружия, с которым мы хотим сегодня познакомить наших читателей.

Оружейная столица Германии

Прежде чем приступить к непосредственному знакомству с музеем, наверное, имеет смысл сказать несколько слов о самом Зуле и его истории. Городок с 40-тысячным населением со всех сторон окружён живописными, покрытыми лесом горами, богатыми железом, медью и другими полезными ископаемыми. Ещё за 500 лет до нашей эры здесь обосновались кельтские племена, промышлявшие в основном добычей железных руд и кузнечным ремеслом. Так возникло поселение, первоначально именовавшееся «Зулах», в 318 году получившее статус города и сегодняшнее наименование – Зуль.

Выпускать огнестрельное оружие в Зуле начали около 600 лет назад, а первые сведения о существовании собственной гильдии мастеров ствольного и ружейного дела датируются 1555 годом. Мягкое и ковкое зульское железо идеально подходило для изготовления оружейных стволов, и уже в середине XVII столетия Зуль завоевал славу «оружейной кузницы Европы». По этой причине часто ока- ➤

FAUSTI[®] *boutique*

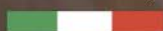


Elena, Barbara, Giovanna Fausti

dal 1948

Fine Italian Shotguns

made in Italy



BRIXIAN LX

www.faustistefanoarms.com



На пешеходной улице Штайнвег расположена ещё одна зульская достопримечательность – дом династии Шпангенбергов. Её основатель, оружейный фабрикант и зульский бургомистр Йохан Вильгельм Шпангенберг (1722-1795) известен, прежде всего, как создатель «старозульского ружья» образца 1778 года. Об этом напоминает памятная доска на доме и находящаяся в доме аптека Шпангенберг



неофициально называнию «Флоренция на Эльбе». Как ни странно, правление Августа Сильного сыграло весьма ощутимую и положительную роль и для города оружейников. Хотя Август не был страстным собирателем оружия, он ценил всё изящное и довольно охотно заказывал богато украшенные и отделанные экземпляры. Многие из них сегодня украшают Оружейную палату и знаменитую «Зеленую» »

звался в центре многочисленных войн, подвергаясь регулярно опустошительным разрушениям и пожарам.

С 1718 года Зүль стал частью Саксонского княжества, которым тогда правил Август (Аугуст) Фридрих I по прозвищу Сильный. Саксонский курфюрст был, правда, не слишком силен в политике и экономике, однако сделал многое для культурного развития княжества – именно ему Дрезден обязан многочисленными памятниками, музеями, великолепной архитектурой, давшими саксонской столице

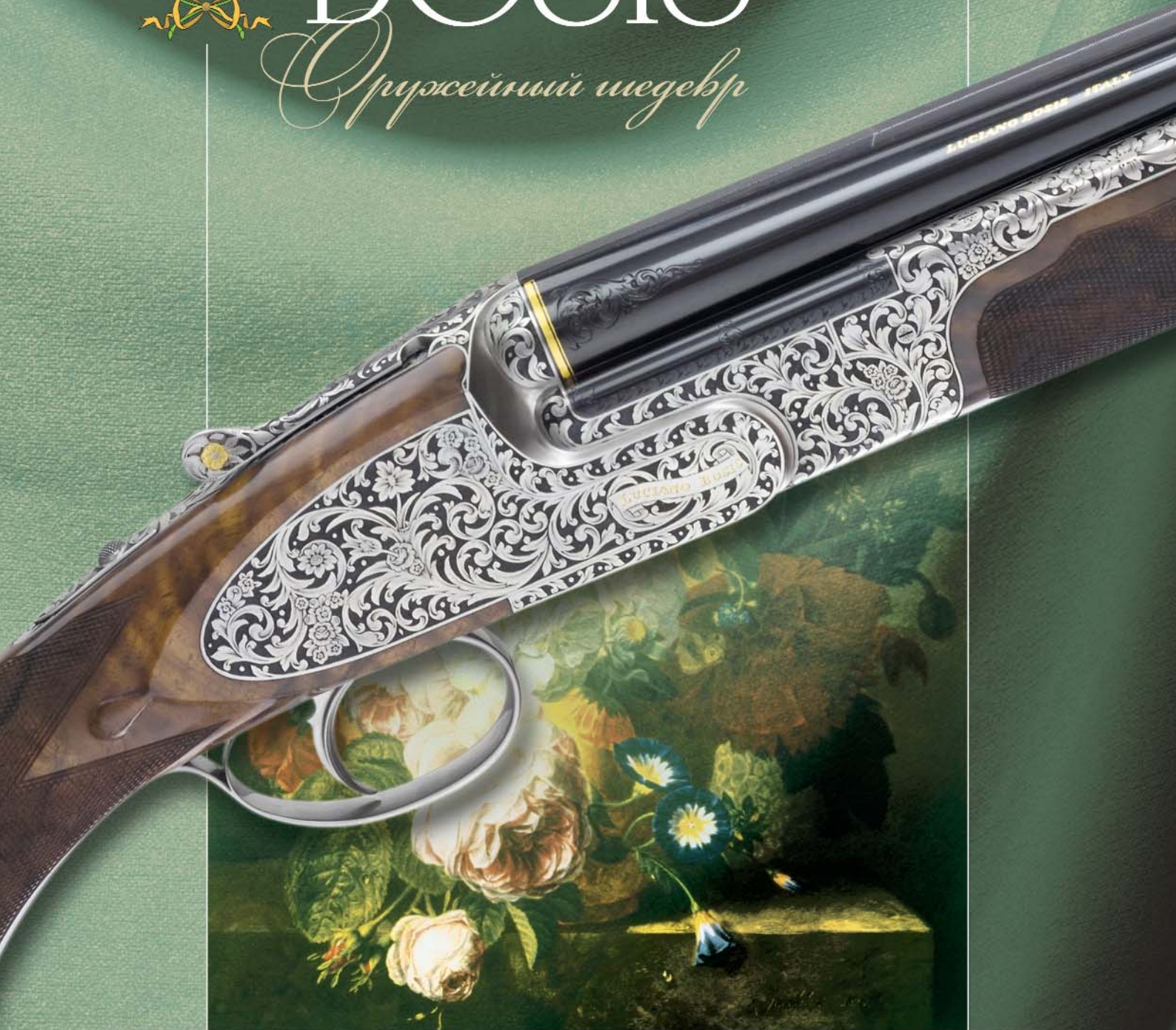


Памятник у входа в музей



Luciano BOSIS

Оружейный шедевр



Москва, ул.Варварка, д.3 Тел.: (495) 234-34-43; 298-29-62; 298-39-72 Факс: (495) 298-58-00
Москва, Волоколамское ш., д.86. Тел.: (495) 490-14-20; 490-19-20. Факс: (495) 190-21-33
Москва, Ленинский пр-т, д.44. Тел.: (499) 137-73-18; 137-11-94. Факс: (499) 137-52-18
Люберцы, ул.Котельническая, Д.24А Тел.: (495) 554-22-40 Факс: (495) 554-15-87
WWW.KOLCHUGA.RU E-MAIL: INFO@KOLCHUGA.RU

Оружейный салон "ПРЕМИУМ", Санкт-Петербург, ул.Чайковского, 31
Тел.: (812) 719 8373, 719 8605. Факс (812) 272 4676. Оптовые продажи (812) 327 0804.
E-MAIL: KONSTANTIN@PREMIUMGUN.RU WWW.PREMIUMGUN.RU



В начале экспозиции реконструирован фрагмент зульской оружейной мастерской со старинными инструментами и приспособлениями для изготовления оружия

сокровищницу» саксонских королей. Например, работы зульского оружейного мастера Штокмара. Так что, несмотря на общий спад в зульской горной и оружейной промышленности, именно тогда в Зуле впервые появилось новое направление в оружейном деле – изготовление высококлассного художественного оружия. Возникли новые специальности: оружейные гравёры, резчики по дереву, полировщики.

И ещё один интересный факт. Август Сильный прославился и тем, что благодаря ему разработали и начали выпускать европейский фарфор, из-за своей ценности называвшийся в то время «белым золотом». А вот то, что Зуль с 1861 года являлся одним из наиболее значимых центров фарфоровой промышленности, наряду, например, с Мейсеном, известно единицам. К сожалению, выпуск зульского фарфора был прекращён в 1930 году, поэтому сегодня

Целый зал музея посвящён устройству оружия и его трём традиционным составным частям: стволу, ложе и замку

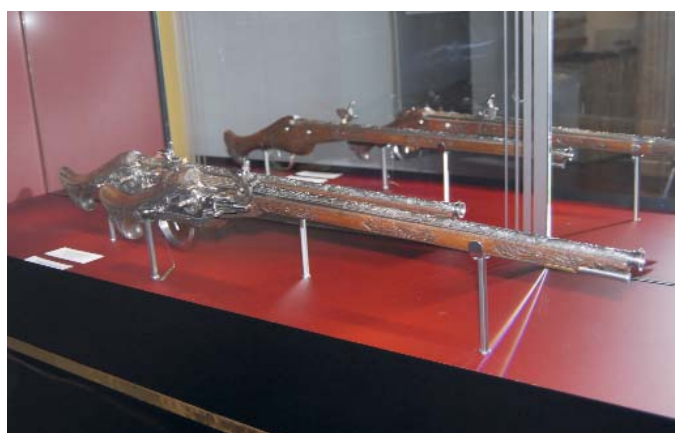


Дульнозарядное
ружьё
Шпангенберга

его можно увидеть только в музеях и частных коллекциях. Забегая вперёд, скажу, что произведениям искусства местных мастеров фарфора отведён один из залов музея.

В 1751 году в Зуле была основана первая в Германии оружейная фабрика Sauer & Sohn («МР» № 1, 2010 г.), ставшая второй, после бельгийской фабрики в г. Льеже, оружейной мануфактурой в Центральной Европе. В 1840 г. к ней присоединилась оружейная фабрика Генеля (C.G. Haenel), а в 1856 г. – фабрика Зимсона (Simson), получившая позже известность не только как крупный производитель оружия, но и как изготовитель автомобилей и мотоциклов. ➤

В музее есть и своя «Оружейная палата», где выставлены наиболее ценные образцы художественного оружия зульских мастеров





Sabatti s.p.a.

COMPETITION AND DELUXE LINE

Группа компаний «Шанс»:

Опт: Москва: 8 (906) 790-02-37;

Санкт-Петербург: 8 (812) 336-55-91;

Все остальные Регионы России: 8 (4942) 624-624

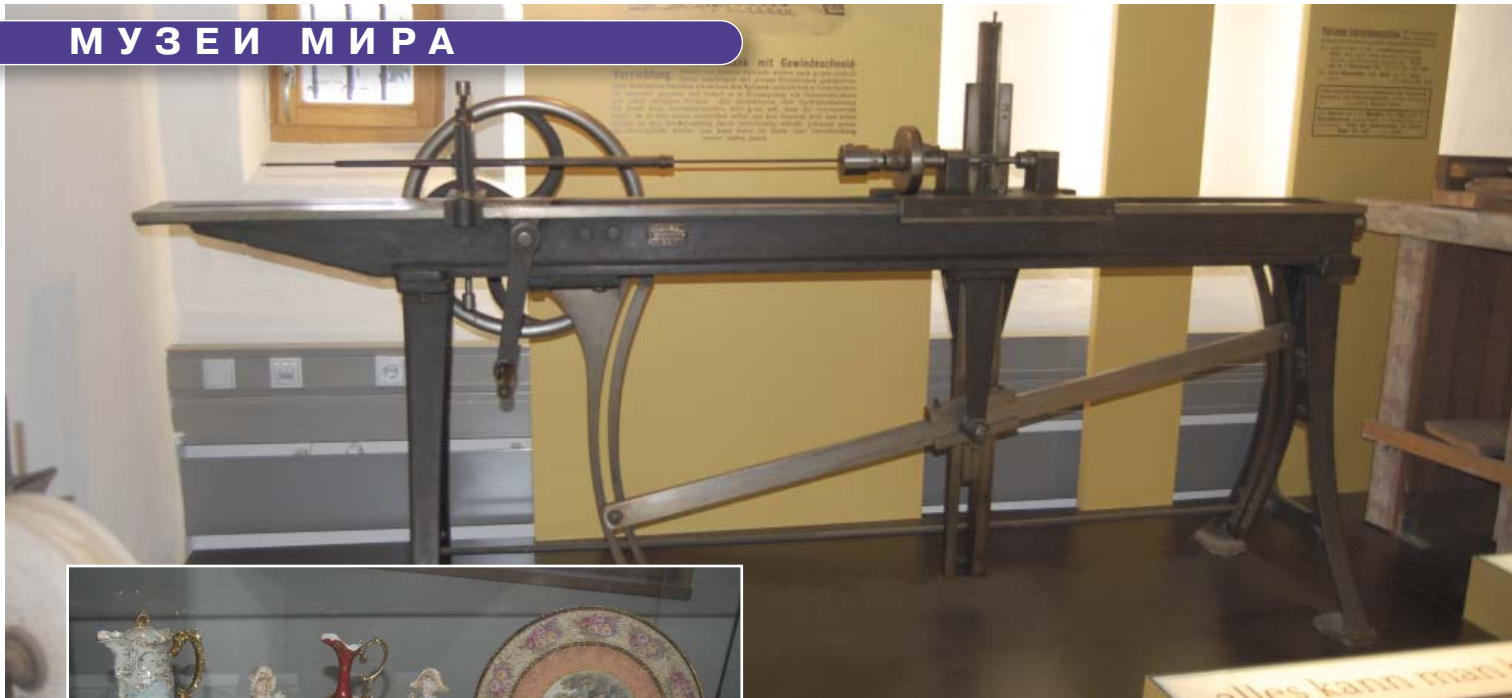
Розница: Москва: 8 (495) 959-59-34, 8 (495) 647-09-00;

Санкт-Петербург: 8 (812) 590-86-43

Горячая линия: 8-800-700-82-56,

www.shans2003.ru, www.3stvola.ru





Ещё один зал музея занимает экспозиция зульского фарфора

Кстати, совсем рядом с Зульским оружейным музеем находится Зульский автомобильный музей с великолепным собранием старинной автотехники, производившейся ранее в городе оружейников. В этом, на первый взгляд, столь необычном сочетании «стрелковое оружие + автомобили и мотоциклы» нет ничего необычного, эти два вида техники технологически близки друг другу, и очень часто их производство совмещают в рамках одного предприятия.

Так сделал, к примеру, известный автомобильный фабрикант Теодор Бергманн («МР» №№ 9-10, 2009 г.), основавший в Зуле свой оружейный филиал, техническим директором которого стал Луис Шмайссер. С этого момента можно говорить об эпохе семьи Шмайссер в зульской истории. Л. Шмайссер первым сконструировал пригодный для коммерческой продажи самозарядный пистолет, а его пулемёт образца 1915 года можно считать одним из первых прообразов современных единых пулемётов. Сыну Луиса Шмайссера, Хуго, фактически принадлежит приоритет в создании нового вида пехотного оружия – пистолет-пулемёта, поскольку итальянскую «спарку» системы Ревелли к этому виду оружия можно причислить лишь формально. Возглавив фирму C.G. Haenel, Хуго со своим братом Гансом наладили выпуск удачных карманных пистолетов, пневматических винтовок, спортивных и охотничьих ружей. Тем самым братья Шмайссер приняли эстафету от своего предшественника Карла Вильгельма Айдта, ранее

На полу перед станком для изготовления стволов и рабочими верстаками типичный для зульской мастерской девиз: «И пистолеты, и патроны, и ружья – все можно у меня приобрести. Но я не отдам их в руки какому-либо вору или разбойнику – отдам только порядочному семьянину.»

работавшего главным конструктором фирмы Генеля и являвшегося основоположником зульской школы спортивного оружия. Вершиной творчества Хуго Шмайссера стал первый массовый образец штурмовой винтовки StG44 (MP43/44), состоявший на вооружении вермахта в конце Второй мировой войны. Следует заметить, что знаменитый «Штурмгеве» пробил себе дорогу в войска с большим трудом. Помимо консерватизма Гитлера, недооценившего роль нового вида автоматического оружия, препятствием был и сам Хуго, принадлежавший к старой школе оружейных конструкторов, слабо разбиравшихся в таких прогрессивных технологиях того времени, как, например, »

Периодически в музее выставляют и некоторые раритетные образцы оружия, не имеющие прямого отношения к Зулю, как, например, этот шпилечный револьвер



Последняя инновация среди карабинов Merkel RX.HELIX

на правах рекламы



ЛЕГКО
ПОМЕНИТЬ
СТВОЛ

ПРОСТО
РАЗОБРАТЬ

БЫСТРО
ПЕРЕЗАРЯДИТЬ

Эксклюзивный представитель в России



ОХОТНИК
ГРУППА КОМПАНИЙ

Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345-12-00/01

Москва, Головинское шоссе, д. 1, +7 (495) 645-62-77/78, 785-33-53/54

Москва, Сколковское шоссе, д. 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж, +7 (495) 937-63-47/48

ohotnik@ohotnik.com; www.ohotnik.com



Коллекция стреляющих тростей



Сигнальный пистолет 25-го калибра (14,5 мм) фирмы J.P. Sauer & Sohn (примерно 1900 г.)

листовая штамповка. По этой причине у Хуго Шмайссера нередко были конфликты с производителями, которым конструктор назначал нереально жёсткие допуски.

И всё же недооценивать роль Шмайссера в развитии автоматического оружия было бы серьёзной ошибкой. Наверное, в том, что один из самых известных пистолет-пулемётов Второй мировой войны MP38 и его модификацию MP40 ошибочно называют «шмайссерами», есть своя историческая справедливость. А, может быть, это вовсе и не ошибка? Обычно авторство MP38/40 приписывают предпринимателю из Бибераха Хайнриху Фольмеру и директору эрфуртской фирмы ERMA Бертольду Гайпелю. Однако подлинный создатель пистолет-пулемёта до сих пор не известен. В то же время, в одном из британских музеев хранятся два опытных образца пистолет-пулемётов Хуго Шмайссера, датированные 1936 годом. В них присутствуют все характерные черты, присущие MP38 и MP40, такие как утолщённый ствол без кожуха, затвор с телеско-

пической трубкой для возвратной пружины, характерные прицельные приспособления и коромысловый магазин, не с боковым расположением, как было принято ранее, а снизу. Единственное существенное различие – деревянная ложа, заимствованная у штатных винтовок. Доказательством авторства Шмайссера в создании MP38/40, разумеется, это служить не может, но то, что основной пистолет-пулемёт вермахта создавался под явным влиянием великого зульского оружейника, – очевидный факт.

Но вернёмся снова в XIX столетие, в эпоху индустриальной революции. В 1861 году в Зуле уже работало 18 оружейных фабрик, обеспечивавших выполнение государственных заказов для прусской армии, в частности выпуска казнозарядных винтовок, а с 1879 года и «Рейхсревольверов». В 1893 г. была открыта первая в Германии испытательная станция, осуществлявшая независимые испытания и приёмку оружия. Первая мировая война привела к дальнейшему промышленному росту Зуля: число работников, занятых в оружейной индустрии, увеличилось до 12 000. Зульские фабрики были заняты выпуском винтовок, карабинов, штыков, пистолетов, пулемётов, лёгких артиллерийских орудий, автомобилей и авиационных двигателей для нужд армии.

Поражение Германии в I мировой войне привело к резкому промышленному спаду и ухудшению положения ➤



Автоматический пистолет «IX съезд СЕПГ». Калибр 9 мм, длина ствола 180 мм, начальная скорость пули 365 м/с, скорострельность техническая – 800 выстр./мин., практическая – 70-80 выстр./мин., масса 2,24 кг, вместимость магазина 9 или 13 патронов. Зульский завод выпустил только 14 таких пистолетов

VX-6



Оптическая система
QUANTUM OPTICAL SYSTEM™

Светопередача в прицелах с оптической системой QUANTUM OPTICAL SYSTEM™ достигает 98%. Затемнённые края линзы способствуют уменьшению проникновения света от нежелательных бликов. В результате рассеянный свет не отражается, а поглощается, что улучшает разрешающую способность и контраст: условия охоты роли не играют.

Удобная настройка прицела

В модели VX-6 дисковая регулировка осуществляется при помощи двух удобных барабанчиков, с возможностью сброса шкалы на ноль. Барабанчики закрываются защитными колпачками.

Превосходное изображение в любых диапазонах

Модель VX-6 обеспечивает отличное качество изображения во всем поле видимости на всем диапазоне кратностей увеличения. Посмотрите в прицел и убедитесь сами!

Большой окуляр

Даже при высоком коэффициенте масштабирования увеличенное удаление выходного зрачка и большой окуляр позволяют получить невероятно широкое высококачественное изображение. Новая модель VX-6 обеспечивает полное поле обзора и превосходную яркость по краям во всем диапазоне увеличений.



Покровие XTENDED TWILIGHT

Система Xtended Twilight Lens System уделяет особое внимание точному соответствию покрытий высочайшего качества и показателей стекла, что позволяет добиться наилучшей возможной передачи синего и фиолетового спектра. Благодаря этому Вы можете сохранить все малейшие лучи света и повысить свои шансы сделать лучший выстрел в жизни.



Гидроизоляция второго поколения

Для обеспечения гидроизоляции в модели VX-6 используется уникальная смесь аргона и криптона. Такая комбинация газов крайне эффективно противодействует термическим ударам и снижает рассеивание газов, которое наблюдается с течением времени. Полная водонепроницаемость гарантирована.



Непревзойденная защита от царапин

Внешние поверхности линз обработаны покрытием DiamondCoat 2, которое обеспечивает наилучшую защиту от абразивных материалов из всех когда-либо предложенных Leupold, - стандарты даже выше военных. DiamondCoat 2 обеспечивает непревзойденную надежность и в то же время улучшает светопропускание, повышая тем самым яркость, четкость и контраст.

Подсветка Firedot™

Удобная конструкция подсветки FireDot™ с одной кнопкой позволяет пользователям быстро выбрать одно из 12 значений яркости визирной сетки. Высшее значение на 10% ярче стандарта подсветки FireDot, а низшее – на 10% темнее его. Запатентованная технология датчика движения MST™ автоматически выключает подсветку через пять минут бездействия и снова включает ее при первом движении винтовки.



Окуляр с чрезвычайно быстрой фокусировкой

Пользователи с близорукостью или дальновзоркостью могут плавно, быстро и точно регулировать фокусировку VX-6. В комплекте ко всем прицелам прилагается защитный колпачок.

made in USA

НОВИНКИ



VX-6 1-6x24 IR



VX-6 2-12x42 IR



VX-6 3-18x50 IR

6x
ZOOM

Увеличение 6:1 с оборачивающей системой с двойной пружиной перемещения Twin Bias Spring Erector.

Оборачивающая система с двойной пружиной перемещения Twin Bias Spring Erector System™ имеет пластинчатую пружину из сплава бериллия и меди, которая способна выдержать самые неблагоприятные условия.

Ограничивающая сила в конструкции увеличена на 30%, что позволяет прицелу выдержать самую сильную отдачу.



ОХОТНИК
ГРУППА КОМПАНИЙ

Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345-12-00/01

Москва, Головинское шоссе, д. 1, +7 (495) 645-62-77/78, 785-33-53/54

Москва, Сколковское шоссе, д. 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж, +7 (495) 937-63-47/48

ohotnik@ohotnik.com; www.ohotnik.com

Эксклюзивный представитель Leupold в России

Два главных богатства зульской земли – металл и дерево, стали основой для развития оружейного дела



горожан. Зуль стал одним из важнейших центров рабочего движения Веймарской Республики и имел репутацию «красного города». Из-за ограничений Версальского договора разрешение на выпуск оружия для нужд рейхсвера получило единственное зульское предприятие – «Зимсон». Благодаря этому фирме удалось относительно благополучно пережить мировой экономический кризис 1929 г., в то время как многие другие зульские оружейные компании разорились или оказались на грани банкротства. Всё это не могло не вызвать раздражения и зависти конкурентов. На Артура и Юлиуса Зимсонов посыпались многочисленные жалобы и доносы. После прихода к власти нацистов фабрика «Зимсон» была подвергнута процедуре «ариезации», в результате чего её владельцы вынуждены были эмигрировать в США, а её имущество стало основой государственного оружейного концерна «Густлофф-Верке» (Gustloff-Werke).

Во времена «Третьего рейха» промышленность Зуля практически была полностью переведена на военные рельсы. Предприятия были заняты выпуском пистолет-пулемётов MP38/40, карабинов K98 и K43, штурмовых винтовок StG44, пулемётов MG34 и MG42, противотанковых ружей, авиационных пулемётов MG15 и MG131, лафетов для 20-мм зенитных пушек Flak 30. В годы войны призванных на фронт рабочих заменили 10 000 «остарбайтеров» (полови-

на населения тогдашнего Зуля), принудительно трудившихся на зульских предприятиях. В это же время в городе возникло движение сопротивления. Его участники саботировали выпуск военной продукции и пытались сорвать выполнение военных заказов на заводах Генеля и «Густлофф-Верке». К несчастью, гестапо удалось раскрыть подпольную организацию, и 87 зульских рабочих были арестованы и казнены. Жертвами нацистского режима стали и многие «остарбайтеры», в память о которых на здании оружейного музея повешена мемориальная доска.

В 1945 году Тюрингия и город Зуль оказались в советской зоне оккупации, и имущество крупных оружейных предприятий было национализировано. Избежать этого удалось лишь фирмам, чьё имущество успели вывезти американцы, например, фирме «Кригххофф» (Krieghoff). Кроме того, в рамках репараций, ряду зульских оружейников, в том числе Хуго Шмайссеру, пришлось отправиться в длительную командировку в СССР («МР» №№ 11-12, 2009 г.). В свою очередь, оружейные заводы Тулы и Ижевска направили для обучения в Зуль молодых слесарей-сборщиков, ложейников и гравёров, среди которых был Леонард Васев – основатель ижевской школы художественной гравировки оружия.

(Продолжение следует)



В любые времена зульские охотничьи ружья оставались шедеврами оружейного искусства



Охотничье ружьё с кремнёвым замком

SUREFIRE®



Официальный дистрибьютор Surefire в России

ТАКТИКА

Москва, 117519, Варшавское шоссе 138, Первый этаж
+7(495) 315 0192, +7(495) 315 0292
+7(495) 795 0192
info@tactica-optics.com
www.riflescopes.ru

Охотничье оружие: пара стволов, 12-й калибр, стандартный патрон... Для современного охотника это рутина, что-то само собой разумеющееся. Но так было не всегда. Попробуем вернуться на полтора века назад. Для оружейной отрасли 150 лет - огромный срок, почти вечность. В те далёкие годы на вооружении русской армии встала отличная пехотная винтовка образца 1858 г., разработана новейшая казачья винтовка образца 1860 г. Это было современное на те годы оружие, но... оно было дульнозарядным, с ударным капсюльным замком.



Ружьё Дауса

Алексей КЛИШИН

ЗАРЯЖАЮЩЕЕСЯ С КАЗЁННОЙ ЧАСТИ

Ещё только начинались изыскания по вводу нового скорострельного оружия, испытывались различные казнозарядные системы, основной отличительной чертой которых был тот же ударный капсюльный замок. Лишь в 1867 г. на вооружение принимают русскую 6-линейную скорострельную винтовку («система Карле»). Патрон к ней был уже чем то похож на современный, но, всё же, более примитивен, гильза его была рассчитана на то чтобы полностью или частично сгорать в канале ствола, её остатки выбрасывались следующим выстрелом, соответственно экстракция не требовалась. Чуть позже появилось и

привычное нам оружие под унитарный металлический патрон.

А что же было с охотничьим оружием? Конечно же, в своей основе это были те же капсюльные системы с ударным замком. Вариаций их было множество: однозарядные, двух- и многоствольные, барабанные. Но уже тогда появились и первые системы под унитарный патрон.

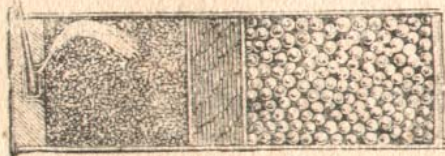
Фактически первым стало казнозарядное ружьё системы Лефоше под унитарный шпильчатый патрон в прочной гильзе, допускающей многократное переснаряжение. Считается, что эту систему Лефоше изобрёл в 1836 г. в Париже. На деле подобная схема была известна и раньше, но она не

получила распространения, это была так называемая система «Сент-Эрд».

С появлением гильзы Лефоше успех казнозарядного оружия был обеспечен, гильза давала сравнительно надёжную obturation, не допуская прорыва газов назад. Система ружья Лефоше считалась непригодной для армейского оружия, но охотничьи двухстволки на её основе получили очень широкое распространение. И причиной этого была не конструкция ружья, а именно удачный патрон. Ещё долгое время эта система существовала на равных с появившимися позднее центробойными патронами.

Близкий к современному патрон центрального боя запатентовал в 1855

Патрон системы Лефоше. Видна выступающая шпилька (шпенёк), которая должна выступать над поверхностью ствола, по этой



шпильке ударял курок обыкновенного ударного капсюльного замка с несколько изменённой головкой курка

г. во Франции Поттэ, в 1861 г. он был усовершенствован также во Франции Шнейдером. Производители охотничьего оружия моментально оценили все преимущества такого патрона. Появляются гильзы Бэля, Дау, Гринера, Бахмана, лишь немногим отличающиеся от гильзы Поттэ.

Право заслуженного лидерства в распространении нового охотничьего оружия центрального боя, несомненно, принадлежит англичанину Дау или, как его именовали в Российской Империи в середине XIX в., Даусу. Именно он, одним из первых, начал выпуск таких ружей под патрон Поттэ-Шнейдера.

Выпуск ружей Даусом был начат уже в 1861 г. Затвор Дауса управлялся рычагом, лежащим на спусковую скобу и осуществляющим движение вперёд-назад. Затвор пружинный, при постановке стволов на место захлопывался самостоятельно, что повышало скорострельность. Система Дауса была совершеннее всех предшествующих затворов, предназначенных для стволов, качающихся на горизонтальном шарнире.

Затвор Дауса не канул в лету, до последнего времени он встречался на охотничьем оружии, применялся в штуцерах, на трёхствольных системах. К примеру, известный отечественный оружейник Ивашенцев использовал рычаг Дау для двустовок своей модели, изготавливавшихся на Тульском оружейном заводе.

Самое интересное в этой истории, а как реагировали у нас в стране на новейшие охотничьи системы под унитарный патрон центрального боя в момент их зарождения? Автору удалось найти уникальный материал, который в 1862 г. появился в 1-м номере «Оружейного сборника», издававшегося в Санкт-Петербурге. Очень интересно в нём описание ружья Дауса В. Верховским. Ещё не было выработано какой-либо терминологии в описании таких конструкций. Всё это излагалось фактически впервые.

Приведём дословно описание ружья Дауса, в таком виде как это увидели в России ровно 150 лет назад. Так, как это описал В. Верховский, и из которого видно всё то внимание, с

которым было воспринято это «ноу-хау» XIX века.

«За исключением отсутствия шомпола, ружьё Дауса по наружному виду походит на обыкновенный ружья, заряжающийся съ дула; относительно же заряжания, отличается оно от ружья Лефоше темъ, что, для вкладывания патрона, въ системѣ Лефоше опускаются стволы, въ

системѣ Дауса ложа. Для чего стоитъ только большимъ пальцемъ нажать на маленький круглый рычагъ, огибающий спусковую скобку: рычагъ при этомъ отходитъ, а вмѣстѣ съ нимъ опускается и ложа, открывая концы казенныхъ частей стволовъ до техъ пор, пока въ нихъ можно будетъ помѣстить патроны. Зарядивъ, поднимаютъ ложу квер- ➤»



NORMA AFRICAN PH

Выбирая для охоты на большую пятёрку новую линейку патронов Norma African PH, вы можете быть уверены — ваше оружие заряжено самыми лучшими патронами. Даже под палящим африканским солнцем охота для вас, всегда будет успешной! Norma African PH делает свою работу — в любую погоду и в любое время!

African PH с пулями Soft Nose и Full Metal Jacket выпускается в следующих калибрах:

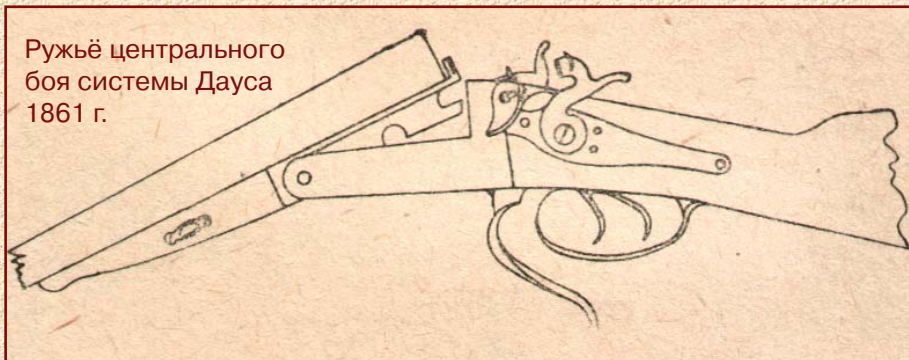
375 H&H Mag.	22,7 g/350 gr
375 H&H Flanged	22,7 g/350 gr
404 Jeffery	29,2 g/450 gr
416 Rem. Mag.	29,2 g/450 gr
416 Rigby	29,2 g/450 gr
500/416 Nitro Exp.	29,2 g/450 gr
450 Rigby Rimless	35,6 g/550 gr
458 Lott	32,4 g/500 gr
470 Nitro Exp.	32,4 g/500 gr
500 Jeffery	37,0 g/570 gr
500 Nitro Exp.	37,0 g/570 gr
505 Gibbs	39,0 g/600 gr



Distributors in Russia: Ohotnik Ltd., ohotnik@online.ru
Kolchuga Ltd., mail@kolchuga.ru
V.V.V. Ltd., info@sniper.ru
ATTACHE Ltd., avenir@premiumgun.ru

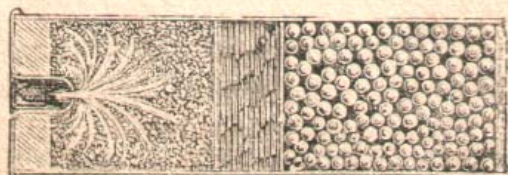
norma
www.norma.cc

Ружьё центрального боя системы Дауса
1861 г.



ху на линію стволовъ, послѣ чего ружьё немедленно запирается само собою.

Патентованные патроны также основаны на новыхъ началахъ. Огонь сообщается имъ центрально, воспламенение производится обыкновеннымъ ударнымъ колпачкомъ, въ который помѣщается маленькая мѣдная

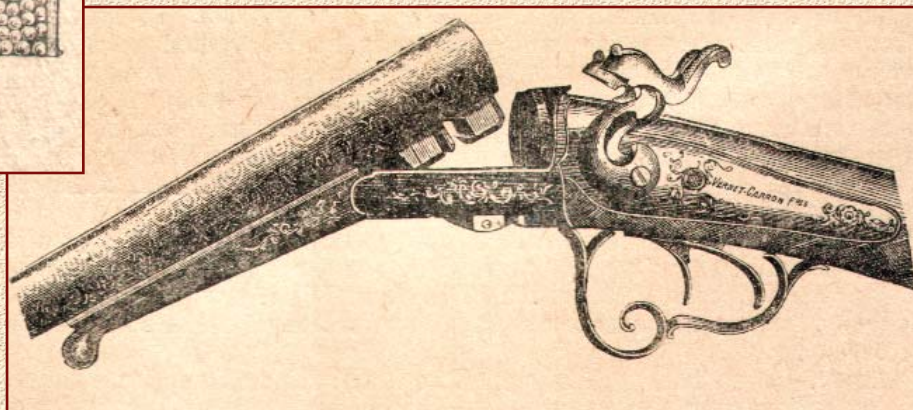


Патрон центрального боя Поттэ

наковальня съ четырьмя желобчатыми отверстіями, для проведенія воспламененныхъ газовъ къ пороху чрезъ узкое отверстіе, имѣющееся въ латунной части патрона. Ударный колпачекъ не выступаетъ впередъ поверхности задняго конца патрона и, следовательно, не можетъ быть помѣхой при запираніи казенной части. Онъ не можетъ также воспламениться при паденіи ружья и отъ нечаяннаго удара по немъ.



Ружьё системы Лефосе работы французской фабрики «Верней Каррон»



Ударные колпачки разбиваются стальными стерженьками, концы которыхъ, ударяющіе в капсюль, показаны на фигурѣ в видѣ двухъ маленькихъ черныхъ точекъ.

Запирание казенной части очень просто.

Такая конструкція, не требующая впереди тяжелаго рычага, который составляетъ существенную необходимость въ системѣ Лефосе, даетъ возможность утолстить стѣны казенной части ствола, не увеличивая вѣса самого ружья. Патронные футляры послѣ выстрела должны быть вынимаемы; изготовляются они машиннымъ образомъ.

Полагаютъ, что начала устройства этого ружья могутъ быть приложены къ наръзнымъ ружьямъ и особенно пригодны для кавалерійскихъ ружей.



Иллюстрация к статье В. Верховского о ружье Дауса из 1-го номера «Оружейного сборника» за 1862 г.

МАКСИМАЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ

НОВЫЙ SAUER 303 GTI

01 // Поднимающийся гребень приклада гарантирует совершенную вкладку для выстрела с оптическим прицелом.

02 // Максимальная безопасность за счёт наличия уникального для самозарядного карабина взводителя с беззвучным взводом боевой пружины.

03 // Запирание непосредственно на ствол обеспечивает прочность и точность.

07 // Ствол с дульным тормозом SAUER гарантирует высочайшую точность при минимальной отдаче и минимальном подбросе ствола.

06 // Новый Black Magic Trigger (опция) – уникальный УСМ для самозарядных карабинов. Усилие спуска всего в 950 г позволяет стрелять как из обычного карабина.



05 // Спусковой крючок с минимальным свободным ходом и усилием спуска всего лишь в 1300 г является основой точного выстрела.

04 // Ортопедический приклад устанавливает новую норму в эргономике и комфорте стрельбы. Повторимый в удобстве вкладки, он способствует ещё большему успеху на охоте.

НАШИ ПАРТНЕРЫ В РОССИИ:

Оружейные салоны "КОЛЬЧУГА"

www.kolchuga.ru

Москва

Розничные продажи:

Тел.: +7 (495) 234 34 43 +7 (499) 137 73 18

Тел.: +7 (495) 554 22 40 +7 (495) 490 14 20

Оптовые продажи: +7 (495) 698 17 79

Оружейный салон "ПРЕМИУМ"

www.premiumgun.ru

Санкт-Петербург, ул. Чайковского, 31

Тел.: +7 (812) 719 83 73, 719 86 05

Факс: +7 (812) 272 46 76

Оптовые продажи: +7 (812) 327 08 04

Оружейный салон "АРСЕНАЛ"

www.sniper.ru, info@sniper.ru

Москва, Пресненский Вал, 36

Тел. +7 (499) 253 95 80, 253 63 60

Оптовые продажи: +7 (499) 340 48 06

SAUER

ÜBERLEGENE WERTE

WWW.SAUER.DE

на изображении показано дополнительное оснащение

МЦ 19-07 выпускается под патрон 7,62x51, в «девятке» же используется мощный патрон 9,3x64, перекрывающий все мыслимые задачи при охоте на «русскую тройку», но более всего подходящий для добычи самых крупных животных России – гигантского лося и дальневосточного медведя.

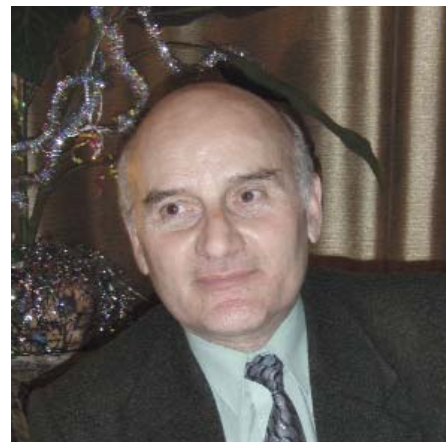
Когда я впервые взял в руки это оружие, поначалу особого впечатления оно на меня не произвело: какое-то «зализанное», внешне похожее на «промысловку» МЦ 20-01 тульского производства. Но обратила на себя внимание солидность конструкции, а также отличная обработка металла, его отменное воронение и точно подогнанный стык между казёнником ствола и ствольной коробкой. И всё. Тогда слишком всё показалось просто – сталь и орех. И никакого внешнего блеска и лоска, свойственного современному импортному охотничьему оружию.

Прошло несколько лет, за которые охотничье оружие стало эволюционировать в сторону конструктивной и технологической деградации. У меня появился практический интерес к оружию ЦКИБа (как оплоту традиций в оружей-

ном деле) в целом и к классическому крупнокалиберному оружию в частности. Многое было осознано заново, что-то переосмыслено. А главное – выпала возможность внимательно изучить и попробовать на практике тот самый карабин. А вот с теорией было сложнее – в общедоступных источниках информации об оружии МЦ оказалось, мягко говоря, недостаточно.

Вряд ли кто будет оспаривать то, что есть только один способ для получения наиболее полной и достоверной информации – обращение к первоисточнику. В данном случае, я официально обратился за помощью в ЦКИБ СОО, с просьбой предоставить наиболее полную историческую и техническую информацию об МЦ 19. Но мне повезло куда больше, чем я мог надеяться: конструктор Аркадий Константинович Захарян, который непосредственно занимался разработкой этого карабина более 30 лет назад, оказался не только в полном здравии, но и активно трудящимся в родной «конторе».

Краткая справка: А.К. Захарян родился в 1950 году в г. Баку. В 1967 году его семья переехала в Тулу. В том же



году поступил в ЦКИБ СОО чертёжником. Затем – армия, институт и вновь ЦКИБ СОО. В настоящее время Аркадий Константинович работает заместителем начальника отделения по разработке спортивно-охотничьего оружия. Разработал карабины МЦ 19-07, МЦ 19-09, МЦ 20-07. В последние годы занимался разработкой новых моделей МЦ 555 и МЦ 557.

Особенности конструкции МЦ 19

Часто можно прочесть и услышать, что винтовки МЦ 19 скопированы с

КАРАБИН МЦ 19

СОЗДАН ПО РАСПОРЯЖЕНИЮ Л.И. БРЕЖНЕВА

Юрий МАКСИМОВ
ФОТО АВТОРА



Леонид Ильич Брежнев любил охоту и ценил качественные ружья. И именно по его инициативе в СССР, в 1970-х гг., была начата разработка высококлассного охотничьего нарезного оружия. Первоначально это были две самозарядные модели МЦ 125, МЦ 126 и один карабин с ручным перезаряданием – МЦ 19-07, который является одним из двух представителей семейства МЦ 19.

системы Манлихера. На первый взгляд, оно так и есть – та же плавность линий затворной группы, тот же роторный магазин и выраженная «классика» оружия. И лишь при ближайшем рассмотрении и прямом сопоставлении становится понятным, что об оригинальности любой модели оружия марки МЦ говорят небезосновательно. И неважно, что внешний дизайн МЦ 19 в чём-то напоминает австрийскую винтовку. И пускай роторный магазин уже более 100 лет является визитной карточкой того же «Манлихера».

Пришло время понять, что любая современная система стрелкового оружия является более-менее удачной компиляцией давно известных и отработанных технических решений, комбинируемых конструктором для наиболее эффективного выполнения поставленной задачи. Но при этом в любом случае будут присутствовать оригинальные разработки, что позволяет говорить о действительно новых образцах.

В случае с МЦ 19, как и с любым оружием ЦКИБа, разработчики преследовали цель получить надёжное, точное и красивое оружие высокого класса. Что и было реализовано на практике.

Начнём с того, что попробуем определить, что же это такое – «оружие высокого класса». По словам А. Захаряна, такое оружие должно иметь все признаки «породистости» и «быть безупречным, как красивая женщина, при взгляде на которую не хочется чего-либо отнять или прибавить».

Стиль определяет силуэт. И с этим трудно не согласиться. Поэтому создатели высоkokлассного оружия в любой стране мира стремятся к означенным идеалам.

Надёжность

Высокoклассное охотничье оружие, в представлении конструкторов ЦКИБа, надёжностью не должно уступать отечественным армейским образцам. Не будем забывать, что Центральное Конструкторское Исследовательское Бюро входит в состав элитного подразделения нашей «оборонки», и основным направлением его деятельности является работа в области разнообразного армейского вооружения. Отсюда и такие требования и условия испытаний: »



охотничьи карабины марки МЦ испытываются по той же схеме, что и военные разработки – в условиях запылённости, высоких и низких температур (от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$), перезаряжание и стрельба под углами в 85° и т.д. Это и определяет высокую надёжность оружия ЦКИБ.

В качестве наглядного примера отмечу, что затвор МЦ 19 (ведущий свою историю от затвора ружья МЦ 20-01 и являющийся полностью оригинальной ЦКИБовской конструкцией) для обслуживания можно полностью разобрать руками. Для полевых условий это очень существенный параметр. На охоте всякое бывает. И запылённый или имеющий излишнюю смазку затвор может вызвать осечки или задержки при стрельбе.

Плюс ко всему, конструкция затворной группы сама по себе достаточно простая. Все оружейники знают, что сложнее всего создать простую, но надёжную и долговечную конструкцию. Европейские производители не всегда придерживаются аксиомы, гласящей, что чем больше посредников, тем больше вероятность отказа.

ЦКИБ чтит старые традиции.

Точность

Конечно же, высококласное оружие должно быть точным и иметь соответствующую кучность боя. Карабины МЦ соответствуют и этим параметрам. Приведу такой факт: при испытаниях первого экземпляра МЦ 19, проводившихся в 1978 году, при стрельбе на кучность пять стрелков получили результаты от 18 до 26 мм, в сериях по 5 выстрелов. Согласитесь, даже по сегодняшним меркам это очень хороший результат.

Все стволы оружия ЦКИБ изготавливают из очень хорошо зарекомендовавшей себя специальной стали (30ХН2МФА ГОСТ В 5160-89). Нарезы в винтовочных стволах получают электрохимией (этот метод был разработан именно в ЦКИБе и потом нашёл применение при изготовлении стволов для СВД в Ижевске), что, в совокупности с правильно рассчитанным контуром ствола, обеспечивает отсутствие напряжений в металле и его хорошую термостабильность. Длина ствола МЦ 19-09 равна 650 мм, при общей длине оружия в 1160 мм.

Сочетание безусловной дизайнерской «породистости», оригинальности конструкции, высокой надёжности и отличной кучности, как раз и являются теми самыми критериями, определяющими высокий класс охотничьего оружия. Добавим сюда ограниченный выпуск и обратим внимание на характеристики применяемых материалов.

Вот именно здесь нужно отметить, что многие известные производители охотничьего оружия сейчас грешат стремлением к удешевлению продукции, путём применения пластмассы и лёгких сплавов. Возможности современных станков с ЧПУ позволяют собирать оружие без применения напильника, проще говоря – с минимальным вложением дорогостоящего ручного труда высококвалифицированных специалистов. В итоге конвейер выдаёт огромное количество абсолютно одинаковых изделий машинного производства, что вместе с содержанием в конструкции большого количества композитных материалов и дюраля выводит их в разряд бездушного серийного охотничьего оружия, не более того.

Конечно, применение компромиссных материалов и технологий позволяет

получить более лёгкие и дешёвые модели для современной охоты. И реклама понемногу приучает нас к тому, что время добротного оружия, передаваемого по наследству из поколения в поколение, уже прошло и возврата к этому не будет. Нас приучают к дешёвым одноразовым вещам. Вернее – к дорогим и недолговечным изделиям, не попадающим под определение «классика».

Но ЦКИБ сознательно применяет дорогостоящие и трудоёмкие технологии, по сложившейся традиции. Обратите внимание, что производители, использующие в своём оружии пластик и лёгкие сплавы, мотивируют это заботой о потребителе – снижением массы готового изделия. Но это, даже если отбросить некоторую психофизическую инфантильность части современных охотников, не может служить серьёзным аргументом для крупнокалиберного оружия под «африканский» патрон, в основном предназначенного для стрельбы с вышки или из засидки. Да и предлагаемые в качестве опции 0,5 кг смягчителя отдачи (типа Kickstop, размещающегося в прикладе) перечёркивают мнимые или реальные выгоды от снижения веса оружия.

И, согласитесь, 3,6 кг в МЦ 19-09, это не такая уж большая масса для карабина из стали и ореха, применяющего патрон 9,3х64 мм.

Магазин

Возьмём тот же современный «Манлихер», который, при прекрасном бое (кстати, стволы для этих винтовок ещё не так давно изготавливали в Ижевске) и красоте дизайна, имеет пластмассовый магазин и рычаг предохранителя. А в МЦ 19 пластмассы нет. И не может быть в принципе. И корпус магазина (единственная деталь в тульском карабине) изготовлен фрезерованием из алюминиевого сплава В95, кото-



рый, по своим характеристикам, очень близок к стали и широко применяется при изготовлении высоконагруженных деталей.

Интересный момент – оба магазина, которыми комплектуют каждый карабин МЦ 19 (к «Манлихеру» идёт один магазин), индивидуально подгоняют к оружию таким образом, чтобы при подаче были полностью исключены контакты патрона со ствольной коробкой. Это один из факторов, благоприятно сказывающийся на стабильности боя винтовки.

Магазин МЦ 19 имеет двустороннюю защёлку, надёжную фиксацию, удобен в снаряжении и компактен. Выбор именно такой редкой конструкции карабина был обусловлен стремлением получить выигрыш по высоте в средней части оружия, при ёмкости магазина в пять патронов, что выше среднего. При этом оружие, в районе цевья, стало более «хватким» и приобрело выраженную узнаваемость.

Механические прицельные приспособления представлены классической открытой мушкой и целиком с двумя подъёмными щитками, позволяющими вести стрельбу на 100 и 300 метров.

Кронштейн для оптического прицела

Все кронштейны для оружия марки МЦ отличаются удобством в эксплуатации, надёжностью и оригинальностью конструкции, обеспечивающей прецизионную установку прицела, необходимую для оружия с высокой кучностью боя.

Оптический прицел на карабины и комбинированные ружья МЦ обычно устанавливают отечественного производства, но возможна установка любой оптики, равно как и конструирование любого кронштейна, отвечающего требованиям заказчика.

Ударно-спусковой механизм

УСМ МЦ 19 имеет шнеллер, автоматически выключающийся при подходе затвора к крайнему заднему положению и при постановке карабина на предохранитель. Характеристики спусков просто замечательные и одинаково >>



хороши как для стрельбы навскидку с открытого прицела, так и для точной стрельбы с оптикой.

Патрон 9,3х64

С этим патроном связаны малоизвестные страницы истории колониальной Германии. После IMB немцы лишились практически всех колоний. Но, что вполне объяснимо, и в разорённой стране были люди, имеющие желание и возможность охотиться за пределами Германии, в том числе — на крупных и опасных животных. Спрос рождает предложение. И немецкие охотники получили «свой» патрон, в каталогах Вреппеке громко именуемый патроном «для любого зверя на Земле». Так началась непростая и не очень широко известная история немецкой «африканской девятки», изначально призванной стать конкурентом одному из лучших патронов этого класса — .375 H&N. И, до кучи, — очень популярному германскому патрону 9,3х62 мм.

Немцы имели давние традиции разработки крупнокалиберных патронов, но они в основном предназначались для штуцеров и имели фланец гильзы. Для использования винтовки Маузера обр. 1898 года, был нужен бесфланцевый патрон. И в 1905 году появился патрон 9,3х62, с диаметром гильзы, равным таковому армейского винтовочного патрона 8х57. Но его мощность была не всегда достаточна. Пришло время для 9,3х64.

Целью этой разработки ставилось получение максимально мощного патрона, который можно было бы использовать в стандартной ствольной коробке M98, без существенной его переделки. Действительно, 9,3х64 требовал только перестроения винтовки и небольшой обработки чашки затвора и магазинного окна, но был при этом на 15% мощнее, чем 9,3х62. Автором нового патрона был Вильгельм Бреннеке.

Обычно создание этого патрона относят к 1927 году. Но есть упоминания о том, что 9,3х64 был разработан ещё в 1910 году. Учитывая факт потери Германией обширных колоний после IMB и страшную разруху после Версаля, эта версия имеет право на существование.

Если принять в качестве основной версии за дату разработки 9,3х64 1927 год, то стоит учитывать, что сфера применения этого патрона после войны резко сузилась. Тем не менее, в небольшом количестве патрон и оружие появилось в коммерческом обороте. Они приобрели некоторую популярность и выпускаются в Германии до сих пор, это патроны RWS с 19-граммовой пулей UNI (раньше она называлась TUG) и 14,6-граммовой скоростной пулей DK. В последнее время появились «оригинальные Бреннеке» с такой же 19-граммовой пулей TUG.

В США этот патрон выпускается фирмой A-Square, с пулями «триады» — монолитная бронзовая, полужатковидная и экспансивная.

В тех странах Африки, где калибр 9,3 мм разрешён, патроны 9,3х64 успешно применяют для отстрела самых крупных зверей, вплоть до слона.

В России патрон обрёл «вторую родину». Возможно, главным фактором было то, что его приняли на вооружение российские военные. Современные армии усиливают броневую защиту рядового бойца, и наши армейские патроны — винтовочно-пулемётный 7,62х54R и автоматный 5,45х39 становятся малоэффективными. Например, керамические панели современного бронежилета США «держат» бронебойную пулю СВД, и наши солдаты оказываются почти безоружными против «тяжёлой» пехоты западного типа. Патрон же 9,3х64, со своей энергией, опасен для противника и на дальних дистанциях, а оружие для него можно получить переделкой имеющихся образцов.

На вооружение российской армии уже имеются винтовки СВДК и патроны 9СН с пулями массой 16,6 г и стальным сердечником, которые представляют опасность для человека в современном НАТОвском бронежилете на дистанциях до 600 метров.

Гражданские варианты патрона (полуоболочка и оболочка) выпуска-



каются в Новосибирске и Барнауле. Они имеют сходные паспортные данные (вес пули 17,4 г), но несколько различаются по баллистике и требуют отдельной пристрелки. Оружие ЦКИБа пристреливается новосибирской «полуболочкой».

Первый патрон 9х64 с полуфланцем на базе 8,2х66 создал М.Н. Блюм в 1956 году, а 9х64 по типу Brenneke в 1970 году сделал М.М. Блюм, занимавшийся адаптацией 9,3х64 под отечественное производство.

Резюме

МЦ 19-09 – та самая престижная «классика», о которой сейчас так много говорится в мировой оружейной периодике. Это красивое, надёжное и добротно сделанное оружие, в которое вложено большое количество ручного труда наших мастеров. Приобретая карабин или ружьё под маркой МЦ, неважно – советского или современного производства, охотник становится обладателем действительно уникального оружия, по всем критериям являющимся оружием высокого класса.

С карабинами МЦ 19-09 охотятся люди, известные в области политики и искусства. Настоящую статью иллюстрирует карабин Андрея Паршева, ценителя оружия ЦКИБа, эксперта в области стрелкового оружия и автора нашумевшей книги «Почему Россия не Америка».

А теперь интересные факты о количестве произведённых карабинов МЦ 19, обычно недоступные и потому волнующие всех владельцев оружия МЦ. Итак, выпуск МЦ 19-09 составил – 105 шт., а МЦ 19-07 – 280 шт. Как видите, более чем скромные цифры, но именно они и определяют раритетность «девятнадцатой» модели МЦ.

Цена на карабины в 2008 г. в ЦКИБ была определена ориентировочно так: МЦ 19-07 – 83 000 руб., МЦ 19-09 – 92 000 руб. «Вилку» цен, как обычно, определяет рынок.

PS: в следующей статье про оружие производства ЦКИБ расскажу об очень интересной модели – МЦ-105, и её модификациях, а также о перспективах ЦКИБ и его новейших серийных разработках.



«Магнум» – патрон, калибр, огнестрельное оружие, оружейный размер. Именно со всем перечисленным ассоциируется данное слово. Ещё ножи. Всем известны недорогие складные ножи достаточно хорошего качества с клеймом на клинке – **MAGNUM**.

Многие «ценители-знатоки» ножевой продукции тут же, сморщив носы, начинают высказывать своё «фи» данной ножевой марке. Много раз лично мне приходилось слышать: «Фу, дешёвый «Магнум»!» На вопросы «почему «фу» и почему дешёвый» они, как правило, лишь отвечают, что «раскладушки» сделаны на Тайване или в Китае и что это не престижный нож, а обычный, из ширпотребной стали.

«Раскладушки», сделанные на Тайване и в Китае, вполне отвечают золотой середине «цена/качество» и доступны многим в нашей стране, да к тому же вполне надёжны и не в пример многим «престижным» образцам отличаются стойкостью к коррозии.

Слова пренебрежения и откровенную ругань я слышал в адрес этого клейма часто, как и в адрес других ножей и фирм-изготовителей, чья ценовая политика находится значительно ниже 100 «условных единиц» за штуку. Короче, ругают простые и доступные рабочие ножи на каждый день. Неприятно это признавать, но у нас в стране давно появилась и начала портить разум обывателям оружейная богема, признающая только дорогие модные изделия и совершенно не выносящая критики в свой адрес: мол, «у нас так принято – и всё!»

Чаще всего, «оружейники» из богемы даже не знают о существовании каталога фирмы, которую ругают. Сейчас я просто покажу продукцию компании, которую вы ещё никогда не видели и стараниями деятелей «ножевой культуры и ножевого бизнеса» можете не увидеть. В историю образования компании я вдаваться не буду.

Чьё это клеймо, кому принадлежит бренд? «Магнум» – производитель из Германии. Сама компания входит во всемирно известный и мощный концерн «Бьюкер» (Böker), о чём пользователям постоянно сообщают на коробках изделий и на клеймах ножей.

Вадим АНДРЕЕВ

НЕИЗВЕСТНЫЙ

«МАГНУМ»



Заказы на раскладные ножи с данной торговой маркой размещают на Тайване и в Китае. Но, прошу прощения, «эталон» ножевых восхищений, типа Benchmade, давно уже размещают заказы там же. У многих фирм, таких как «Спайдерко» и CRKT, есть целые китайские серии. А теперь вопрос: почему же «модные крикуны» не выражают своё знаменитое «фу!» в их адрес?

Что вам на самом деле известно о продукции с клеймом «Магнум»?

Вы знаете, что именно эта компания разработала и изготовила ножи для всех серий шумевшего американского кинофильма «Рэмбо»?

Вы знаете, что в редакции журнала «Прорез» (первого российского ножевого журнала, законодателя ножевой моды) нож модели «Рэмбо» от «Магнум» висел в рамке на почётном месте?

Вы знаете, что «Магнум» производит множество боевых и специальных ножей, в том числе ножи из титана для подводного плавания (модель «Ти-Маринер»)? В частности, на фотографии показан раскладной нож для пожарных команд.

В разряде недорогих раскладных ножей (на каждый день) есть очень достойные и интересные модели, способные тягаться качеством изготовления, надёжностью и дизайном с более дорогими конкурентами именитых фирм. К тому же «Магнум» выпускает элитную серию уже недешёвых раскладных ножей «Автомат Калашников». Серия «Калашников» сейчас расширяется, выпускают новые модели, к качеству производства которых даже у «гурманов» нет никаких претензий. Клинки этих ножей выполнены из сталей AUS-8 и 440C.

О серии «Автомат Калашников» не раз писали журналы, вот только делали очень хитро, почти никогда не упоминая о том, что это тот самый «дешёвый» «Магнум», ни разу не говоря «фу». А ответ на этот вопрос очень прост – увеличилась цена, в том числе «цена престижа», крики сразу же смолкли. Тем временем «Автомат Калашников» стал не только не раскладным, но и полноценным боевым ножом с потрясающими характеристиками. Его клинок не совсем формы «танто». Приглядитесь, это выпнутая трапеция, усиленная рёбрами жёсткости. Накладки рукояти сквозной конструкции – металлические. Ни сам нож, ни его ножны не боятся воды.

У компании огромный ассортимент обычных нераскладных ножей и даже тактических фонарей. Начну показ с небольшого ножа, который подойдёт туристу, грибнику, рыболову. Заказ на производство простых ножей для ➤





туризма и поездок на шашлык размещается в Китае, при немецком контроле качества.

Раздел «туристических ножей» вмещает не один нож и не только эту модель. На следующей иллюстрации нож для тяжёлых работ, первоначально разработанный «Бьюкер», но теперь производимый «Магнум». В «Самой Полной энциклопедии боевых ножей» (издание 2010-го года) нож почему-то назван боевым. Данная модель не имеет никакой гарды-упора и оснащена гладкой рукоятью. Нож вполне может пройти сертификацию как туристический или разделочный. Его широкий клинок может работать лопаткой, он имеет низкую проникающую способность.

Нож абсолютно не боится воды, имея ножны из кайдекса и специальное покрытие клинка. Конструкция этого ножа потрясающе проста и надёжна, он вполне подходит для тяжёлых дальних экспедиций. Накладки рукояти из ударопрочного пластика крепятся к хвостовику с помощью мощных винтов.

Ножи «выживания» от «Магнум» намного дешевле «крутых» моделей от известных брендов, но выполнены из той же стали, с теми же наворотами. Некоторые являются лицензионной копией из каталогов других производителей. Например, копии модели «Сог» (SOG).

У модели с чёрным покрытием рукоять обрезиненная, она не скользит в мокрой руке. В ножнах этих ножей карман с бруском для правки. Рукояти не имеют пеналов под НАЗ, сильно ослабляющих конструкцию.

Отмечу, что за много лет эксплуатации ножей ни разу не воспользовался так называемым комплектом НАЗ из рукояти ножа. То, что удаётся туда запихнуть, имеет такой размер, количество и назначение, что пользоваться всем этим почти невозможно. Многие пеналы под эти комплекты не герметичны, и вода добирается до неприкосновенного аварийного запаса при первой же возможности, а когда вы это обнаруживаете, остаётся только ругаться. Спички и рыболовные крючки в советское время я носил в баночке из-под валидола и пенальчике из комплекта химзащиты, сейчас ношу в пустой пластиковой баночке из-под аспирина.

Особое место в каталоге продукции «Магнум» занимают охотничьи ножи. Каждый год компания выпускает





коллекционную модель нового ножа. Эти изделия отличает исключительное качество изготовления (цена на них тоже не повседневная). Модель каждого нового года выпуска отличается от предыдущей материалом рукоятки и формой. Формы клинков меняются мало, это тяжёлые охотничьи ножи.

Модель 2008 года больше смахивает на пиратский нож, она унаследовала рукоять от ножей «Рэмбо». Год 2009. Мачете в миниатюре с потрясающе эргономичной рукоятью, легко разрубает кость, любые заросли – ничем не убиваемый образец. В 2010 году – классическая модель в стиле Дикого Запада позапрошлого века. Кстати, модель 2010 уже нечто среднее между охотничьим и боевым ножом: агрессивная форма, рукоять, не только защищающая руку, но и способная нанести травму противнику.

Я не удержусь, покажу вам тяжёлый охотничий нож материнской компании «Бюкер» – модель «Валькирия». Комментарии просто излишни. Клинки этих ножей и клинок «Валькирии» выполнены из стали 440С. Покажу и ещё один – боевой тактический нож скрытого ношения. Это обоюдоострый нож «для шпиона». Воды не боится ни нож, ни его ножны со специальной клипсой.

Охотники и любители экстрима всего мира давно уже оценили удобство и надёжность ножей коллекционной серии. В отличие от других брендов «Магнум» выпускает чисто рабочую продукцию, пригодную к эксплуатации в тяжёлых условиях. Достаточно один раз взять в руки и примерить ножны к поясу, как понимаешь, о чём идёт речь. Эту серию отличают хорошая эргономика, качество и удобство в использовании.

У нас в стране почему-то отсутствует концепция тяжёлого мощного ножа. Несмотря на то, что большую часть года в России холодно и население вынуждено тепло одеваться, таская при этом в карманах раскладную мелочь, малоэффективную зимой. Её в перчатке не всегда удаётся открыть. А предлагаемые ножи «выживания» отечественного производства имеют подчас бесполезную форму и маленькую, короткую (пигмейскую) рукоять, выполненную из некачественной древесины.

Что делает «Магнум» в разделе боевых ножей? Про линейку «Рэмбо», которая выделилась уже в самостоятельный бренд, я говорил. А известно ли вам, что именно «Магнум» на многих международных выставках несколько лет к ряду получал призы и награды за лучшие боевые ножи года? Какие именно это были модели? Кинжалы. Один из них я покажу.



Волосы с предплечья данное изделие мне в мгновение ока удалило. Каждая выборка его гарды позволяет перекидывать пальцы владельцу, как он того пожелает, удерживая оружие любым экзотическим хватом. Рукоять этого кинжала позволяет держать его без снижения эффективности действия, даже имитируя хват «торцевого» ножа – между пальцев. Кинжал имеет впечатляющую проникающую способность. Сталь 440 с матовой поверхностью.



И опять: сочетание простоты и надёжности с невысокой ценой. Именно обоюдоострые боевые ножи (кинжалы) от «Магнум» собрали большее количество наград.

Тактические ножи тоже присутствуют в каталоге и отвечают всем требованиям данного класса и моды 21-го века. Ножны из кайдекса и кордуры, которые можно пришить (кайдеке) к снаряжению, носить на шее или прикрепить к специальному устройству – регулируемой клипсе. Мне больше понравилось носить на шее, рукоятью вниз на капроновом шнурке.

И вновь, что хорошо видно даже на небольших ножах, цельная конструкция ножа, накладки на рукоять крепятся с помощью мощных болтов, позволяющих производить разборку и замену деталей. Остаётся только радоваться такому постоянству немецких разработчиков простых и надёжных конструкций.

Если я начну перечислять весь спектр продукции, производимый этой компанией, точнее будет сказать союзом компаний, мне не хватит страниц печатного издания. В

каталог фирмы вы сможете заглянуть сами с помощью Интернета. Я только показал то, что увидел «вживую» сам, то, к чему мне удалось прикоснуться, и то, чем я смог попользоваться.

Новые модели пополняют каталог постоянно, в отличие от более раскрученных брендов, выпускающих одну-две модели в год и по баснословной цене. На фотографии видно, что вот уже и модели «Спайдерко» с клеймом от «Магнум» стали доступны всем слоям населения. Да, конечно, сталь их клинков проще и дешевле, но она, в отличие от своих «премиум»-прототипов, коррозию будет держать зимой намного лучше.

В этом материале вы не увидите тактических томагавков, ножей для подводного плавания и много другого от разработчиков и создателей, ставящих на свои изделия клеймо в виде буквы «М». Хотел показать ещё и топор «Чёрный Ронин», но это уже совсем из раздела «Томагавки и боевые топоры».

После того, что вы увидели и прочитали, стоит ли пренебрежительно кривиться и повторять за остальными «ценителями и знатоками»: «Фу, дешёвый «Магнум»?» Да, дешёвенькие «раскладушки», партия которых была заказана в Китае, не отличаются эталонным качеством по сравнению с брендами, объявленными в нашей стране «иконами». Но они доступны широкому кругу пользователей, благодаря своей невысокой цене. В некоторых разновидностях тестов ещё неизвестно, кто скончается первым: дорогая модель или дешёвый «Магнум».

У «Магнума» очень высокий потенциал надёжности. Компания имеет опыт изготовления метательных ножей и топоров, в частности, серии изделий для профессионалов, выступающих в самых престижных и дорогих шоу мира. Большинство метательных ножей, которые вы можете увидеть на российских ножевых выставках, на мой взгляд, в подмётки не будут годиться этим изделиям ни по качеству изготовления, ни по удобству ношения и использования.

В наше время практически все производители ножей в мире начали размещать заказы на партии «своих» изделий на стороне или переносить производство в Китай, как раньше на Тайвань. Но Тайвань – остров, его возможности перестали удовлетворять требованиям массового производства. Так почему не кричат: «Фу, китайский «Бенчмейд» и китайский «Спайдерко», гадость какая – китайские «СОГ» и «Каламбия»!» Отвечу на этот вопрос. То, что делают на Тайване, стало уже давно признанным лицензионным производством. Качество «Спайдерко» из континентального Китая не отличается от качества тех же «Спайдерко», собранных на Тайване, населённом этническими китайцами.

Вот так и с «Магнумом». Есть совсем недорогой, но приличного качества нож. Есть дорогой и престижный. Есть элитные серии. Всегда есть из чего выбрать и всегда есть то, что вы ещё не видели. Мир на месте не стоит. В следующий раз, прежде чем выразить своё «фу», задумайтесь, что вы знаете о данном производителе и его продукции? Возможно, она лучше, доступнее и надёжнее, чем те неоправданно дорогие модели, которые объявлены «иконой».





**ARMS
& Hunting**

Московская Международная Выставка

11 – 14 октября 2012
Москва, Гостиный Двор

Дирекция выставки: Россия, 109012, Москва, ул. Ильинка, 4, оф. 3А2А, тел./факс: +7 495 698 16 76, 698 12 51
e-mail: armsandhunting@land.ru • www.armsandhunting.ru

Организаторы: Международная Ассоциация Пользователей, Изготовителей и Продавцов Оружия (МАПИПО); Торговый Дом «Шатёр»; ООО «Русская Охота»

Что объединяет бельгийское оружие: и самое дешёвое, и самое дорогое, произведённое сегодня и сделанное одно-два столетия назад? У них есть одно общее: все они прошли через контрольный отстрел на Льежской испытательной станции! Так уж получается, что процессы, которые сопровождают производство оружия, часто остаются в тени. Для меня всегда было загадкой, как происходит сейчас и тем более происходил в старину контрольный отстрел оружия. Кто, как, где, почему? Вроде бы всё по-житейски понятно, но это мои собственные рассуждения, а вот найти достоверную информацию об испытателях и контролёрах крайне трудно. Поэтому, когда некоторое время назад мне предложили отстрелять винтовку в тире Льежской испытательной станции, я с радостью согласился: открывалась потрясающая возможность увидеть работу станции изнутри, своими глазами. Но надо уважать станцию, основа которой была заложена аж в 1672 году! Первая часть рассказа будет посвящена истории этого, одного из старейших в Европе, почтенного заведения.



Льежская испытательная станция

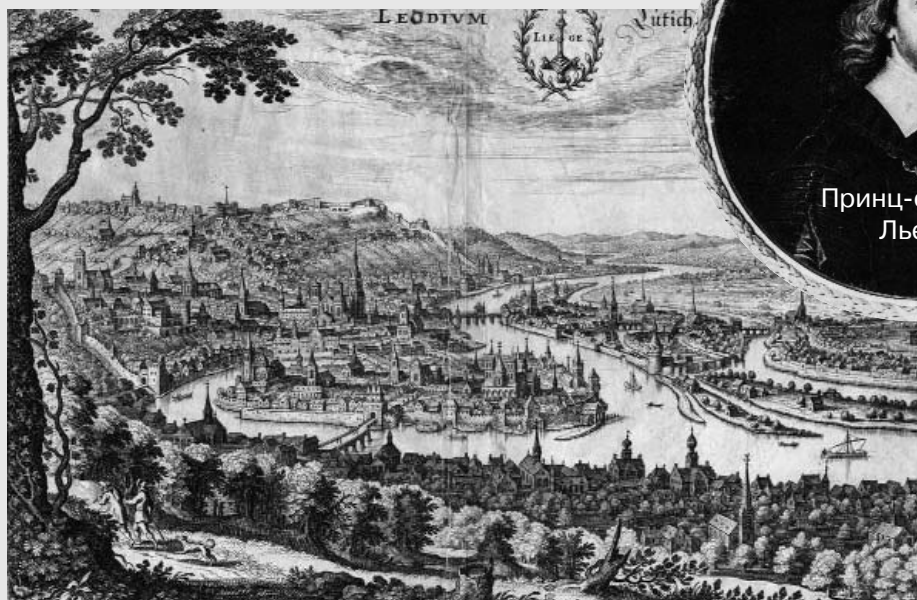
Часть 1

Владислав ЛЕСНЯК

К концу 17 века многие земли Западной Европы находились в упадке: многочисленные войны, длившиеся десятилетиями, а то и столетиями, принесли полное разорение. Оно коснулось всех, кроме оружейников, - их ремесло процветало. Льеж издревле зани-

мался производством оружия, поэтому «трудные времена» были для него весьма прибыльными. Когда в Европе появилось огнестрельное оружие, льежские мастера быстро освоили его производство. Но с

новым видом оружия мастера получили незнакомую раньше проблему - разрыв оружия. Фехтование плохо сделанным клинком не несло угрозы жизни его владельцу, а вот стрельба из плохо сделанного ружья была смертельно опасной. Конечно, нет никакой точной статистики несчастных случаев, произошедших от разрыва оружия несколько столетий назад. Но общее представление по летописям тех лет составить можно: разрывы оружия не были редким явлением. И этому есть несколько причин: примитивная технология изготовления оружия и качество используемых материалов. До промышленной революции конца 19 века не существовало чётких методов отбора и контроля сырья, идущего на изготовление металла. Всё »



Принц-епископ
Льежа



оружие

ТЕЛЕКАНАЛ ДЛЯ НАСТОЯЩИХ МУЖЧИН

«ОРУЖИЕ» – первый в России телеканал, полностью посвященный теме оружия. Большинство из нас что-то видели, где-то слышали об оружии, мы с интересом смотрим военные парады, но только теперь появилась такая возможность – на новом телеканале «ОРУЖИЕ» узнать подробности, вникнуть в детали, познакомиться с оружием во всем его многообразии, мощи и своеобразной красоте.

«ОРУЖИЕ» – это паритетное соотношение зарубежных и отечественных фильмов, включая программы собственного производства. Библиотека канала насчитывает более 1000 часов увлекательных и познавательных программ от мировых производителей. Луки и стрелы, артиллерия и танки, корабли и субмарины, истребители и бомбардировщики, космическая военная техника будущего – таков далеко не полный перечень объектов внимания телеканала.

Круглосуточное вещание «ОРУЖИЕ» осуществляется со спутника МД-1 80° в.д. на территории России, стран СНГ и Балтии в формате MPEG-2. Кодировка irdeto.

Телеканал «ОРУЖИЕ» рассчитан на профессионалов и любителей различных видов оружия и истории. Это настоящее развлечение для настоящих мужчин!

СМОТРИТЕ В ИЮЛЕ НА ТЕЛЕКАНАЛЕ «ОРУЖИЕ»:



ЧУДЕСА СОВРЕМЕННОСТИ.
МИНЫ

Происхождение мин уходит корнями в Китай 13-го века. Несмотря на быстрое распространение, с самого начала это изобретение получило дурную славу, как неблагородный путь ведения войны. Не убивая, мины калечили множество людей, от действия мин часто страдали и мирные жители. В этом выпуске – значимые вехи в разработке и совершенствовании мин, значительные сражения, а также – все достижения современности и технологии контрминирования наших дней.



ОРУЖИЕ.
ПУЛЕМЕТ «МАКСИМ»

Легендарный станковый пулемет, разработанный американским оружейником Хайремом Стивенсом Максимом, ставший родоначальником всего автоматического оружия. Он пережил две мировые войны, а его прямым предшественником стало изобретение Гатлинга. Устройство, особенности конструкции, история пулемета «Максим» в России и его модернизации – смотрите в этом выпуске.



УДАРНАЯ СИЛА.
ВЕЛИКОЛЕПНАЯ СЕМЕРКА

Фильм посвящен истории создания и боевого применения ручного противотанкового гранатомета РПГ-7. Он появился 50 лет назад, по надежности и долгожительству в армии «семёрку» сравнивают с автоматом Калашникова. Этот гранатомет применялся почти во всех вооруженных конфликтах второй половины 20-го века. Его копируют во многих странах мира, но превзойти до сих пор никто не смог.



РАССКАЗЫ ОБ ОРУЖИИ.
ОРУЖИЕ ГАНГСТЕРОВ

Америка 20-30 годов – это эпоха гангстеров, ставших легендами: Бони и Клайд, Красавчик Флойд, Верн Миллер, Нельсон Гиллерс и Аль Капоне. Их жизнь и смерть не всегда зависели от криминального таланта, но во многом – от оружия, которое опережало возможности полиции, делая гангстеров неуязвимыми. Самое современное и мощное оружие тех лет – Кольт 45 и 38 калибров, автоматическая винтовка Браунинга, дробовик, автомат Томпсона – в этом выпуске «Рассказов об оружии».



А ТАКЖЕ МНОГО ДРУГИХ
ЗАХВАТЫВАЮЩИХ ПРОГРАММ
ДЛЯ ЛЮБИТЕЛЕЙ И ЗНАТКОВ ОРУЖИЯ

УДИВИТЕЛЬНЫЙ МИР ВОЕННЫХ МАШИН.
ОРУЖИЕ МАССОВОГО ПОРАЖЕНИЯ

Первое упоминание о биологическом оружии встречается еще у древних народов – хетты писали о нем более трех тысяч лет назад, когда во время войны в стан врага забрасывались трупы из городов, зараженных чумой. С этого времени ведет отсчет история оружия массового поражения. Ядерное, химическое, биологическое – невидимое смертоносное оружие современности, а также военное оборудование, способное обезвредить его – в этом выпуске программы.

125212, Москва, ул. Выборгская, д.16, стр.1 Тел./fax: +7(495) 927-01-77, www.oruzhie.tv

Лицензия на осуществление телевизионного вещания ТВ № 20203 от 15.03.2012 г.

Свидетельство о регистрации СМИ Эл №ФС77-48356 от 27 января 2012 г.



делалось исключительно на глазок и зависело от опыта конкретного мастера. От опыта, иногда от настроения, а иногда и от совести. Каждая металлическая заготовка была уникальна. Два ствола, сделанные одним и тем же мастером, могли вести себя совершенно по-разному: один - долго служить и радовать своего хозяина, другой - разорваться на первом-втором выстреле и отправить стрелка в могилу. Поэтому вполне закономерно, что огнестрельное оружие стали проверять, испытывая стрельбой. Заказчик мог особо оговорить с оружейным мастером, что изготовленное им оружие будет обязательно отстреляно для проверки надёжности. Вторым фактором, создававшим проблему надёжности ствола, был способ его производства. Рассверливание цельнометаллической болванки стали делать только во второй половине 19 века, а до этого ствол изготавливали из одной или нескольких полос металла. Полоса скручивалась вокруг оправки, в получившейся трубке шов заваривали горячей ковкой. Вот этот шов и был слабым местом старинных стволов. Производство огнестрельного оружия уже несколько столетий назад было разбито в Льеже на отдельные операции: один мастер ковал ствол и продавал его другому для конечной наружной и внутренней отделки, другой мастер делал замки, третий - ложи и так далее. Заказчиком готового оружия часто выступал оружейный торговец. Именно он своими деньгами оплачивал все материалы и работу. Он был заинтересован в скорейшем отсеве бракованных частей, самой проблемной из которых был ствол. Ведь если проверять готовое изделие, то в случае разрыва ствола пострадает оружие целиком и расходы на его отдельные части станут чистым убытком. Лучше сразу проверить ствол, прежде чем пустить его в дальнейшую работу. В контрольном отстреле ствола были заинтересованы и мастера, принимавшие участие в изготовлении



оружия. Если бы оружие при стрельбе разорвало, то в глазах стрелка виноваты были бы все мастера. Понятно, что, например, мастер-ложещик или замочник не желали отвечать за чужой брак и тоже были рады проверке стволов. И, наконец, были рады сами покупатели оружия. Никому не хотелось пострадать от своего собственного ружья или пистолета. Поэтому стволы стали отдавать на сторону незаинтересованным мастерам для контрольного отстрела. Обычно ствол проверялся одним или несколькими выстрелами (чаще всего не больше трёх), заряд пороха клался усиленный, часто шла двойная навеска. Если после такой стрельбы ствол не разрывало и при осмотре не обнаруживали

трещин, раздутий и прочих дефектов, то его считали годным. В Льеже и его окрестностях работало несколько десятков мастеров, практиковавших контрольный отстрел стволов. По бельгийской традиции у городского дома часто был свой собственный клочок земли, по типу палисадника. У домов на окраинах разбивались целые сады. В этих садах мастера рыли ямы, в которых проводили контрольный выстрел из испытываемого ствола. На многие годы и даже столетия эти садовые ямы станут самым распространённым местом проверки стволов у льежских оружейников.

Однако отстрел был делом сугубо добровольным. Ведь мастер проводил контрольную стрельбу на возмезд- ➤





SITKA
SPECIALIZED OUTDOOR WEAR AND EQUIPMENT



Разработано с GORE-TEX® Performance Shell

Обеспечивает высокую степень комфорта и продолжительную защиту от влаги. Продукты GORE-TEX® Performance Shell прекрасно подходят ко всем видам активных занятий на свежем воздухе.

ЛУЧШАЯ ЭКИПИРОВКА И СНАРЯЖЕНИЕ ДЛЯ ОХОТЫ!

Оптовые продажи:
ООО «Мир Рыболова»
109202, Москва,
Андроновское шоссе, дом 26 кор. 4
Телефон: (495) 972-89-89
Факс: (495) 673-68-68
info@sitka-gear.ru

Магазины в Москве: Оружейный салон «Арсенал»
Москва, ул. Пресненский Вал, д. 36
Телефон: (499) 253-43-02

«Тактика»
Москва, Варшавское шоссе, д. 138,
Телефоны: +7 (495) 315-0192, 315-0292

ТВК «Спортхит» 2й этаж
Москва, Сколковское шоссе, д. 31
Телефон: (495) 937-53-27

Найди дилера в своем городе на:

www.sitka-gear.ru

ной основе, а расставаться с деньгами никто не спешил. Дешёвое оружие и вовсе не проверялось. Так продолжалось до тех пор, пока один из правителей Льежа — принц-герцог Максимилиан-Анри де Бавьер не прислушался к критике и не издал указ, касавшийся испытания стволов. Случилось это в далёком 1672 году!

Указ говорил, что все стволы должны были проходить обязательный контрольный отстрел в публичном месте города, а прошедшие отстрел — клеймиться. Замечу, что частные мастера не имели привычки клеймить проверенные стволы. Издержки за испытание брались из кармана торговца, а доход поступал в казну города. Вводился запрет на продажу непроверенного оружия и штраф за его нарушение. Городской совет очень быстро разработал регламент испытаний и разработал клеймо в виде колонны (эмблема Льежа). Был назначен дом, в котором должны были проходить испытания, и определялись расценки. Хороший указ, что и говорить. Только оказался он абсолютно нежизнеспособным. Как говорится, дьявол кроется в мелочах. Такой дьявольской мелочью стало замечание, что обязательно испытываться должны стволы, произведённые только в Льеже или его окрестностях. Стволы из других мест под действие указа не попадали. Очень скоро почти все стволы, с которыми собирали оружие в Льеже, оказались не местного про-

изводства. Так, по крайней мере, утверждали сами оружейники. И вроде все кузницы заняты выработкой стволов и из садовых ям гремят выстрелы и валит дым, а в испытательной станции пусто! Указ не предусматривал никакого контроля за производителями и торговцами оружия в Льеже. Кроме того, штрафу подвергалась только продажа непроверенного ствола, а владеть им можно было легально. То есть штраф грозил оружейнику, только если его схватят за руку в момент сделки, что было практически нереально. Насколько был велик саботаж станции, можно судить по рассказу современных бельгийских историков. Когда они стали искать в частных и государственных коллекциях ружья того периода, то смогли найти всего... ТРИ ружья с клеймом станции! Почему же оружейники так дружно избегали обращаться в городскую станцию? Здесь надо дать подробное описание оружейного рынка Бельгии. Он сильно отличался от российского, и отечественным любителям истории и оружия просто непонятен. Льеж — маленький город, равно как и все бельгийские провинции. Поэтому большинство производимого оружия шло иностранным покупателям. Те в свою очередь предпочитали, чтобы на оружии вообще не было никаких клейм. Каждый торговец хотел сохранить в



тайне от конкурентов, где он закупал свой товар, а отсутствие каких-либо клейм в этом очень помогало. Кроме того, сложилась распространённая практика, согласно которой иностранные торговцы выдавали безымянное оружие за свою собственную работу. А по указу 1672 года на проверенном стволе должно было ставиться клеймо, которое сразу бы выдавало тайну происхождения ружья. Мастера слишком зависели от иностранных клиентов, поэтому избегали обращаться в учреждённую станцию.

Кроме оружия для иностранных торговцев, был особый вид оружия. В специальной бельгийской литературе его именуют «колониальным оружием». Это оружие, предназначавшееся для продажи, а зачастую и просто обмена в колониях Африки, Америки или Азии. Никого не интересовало качество стволов на таком оружии. Главные критерии — внешний вид и цена.

Абориген должен был хотеть его купить или обменять, например, на золото. Какой при этом будет ствол — не важно, это ж дикарь, он ничего не понимает в огнестрельном оружии. Незачем стараться, всё равно не оценит. Никому и в голову не приходило испытывать стволы «колониального» оружия.

Поэтому всё следующее столетие оружейники предпочитали обращать-



Принадлежности испытателя - порох, мерки, пыжи, пули и т.д



ся к своим частным коллегам. К концу 18 века в Льеже и окрестностях не менее двадцати мастеров оказывали регулярные услуги по испытанию стволов отстрелом. Городской архив сохранил для нас интересный документ, показывающий, как мастер-оружейник и покупатель договаривались о контроле стволов. Это документ от 1782 года, составленный нотариусом Льежа, который удостоверяет, что мастер Жан Ламбер Мино провёл испытание стволов отстрелом для льежского торговца Жана Корбюзье, поставщика оружия в Гаагу. И приведены цифры: отстреляно 340 нарежных стволов, из которых не прошли испытание и были забракованы 21.

Дело изменилось во времена Французской революции. Революционные республиканские армии захватили город с окрестными землями. У французов были большие планы на будущее и, чтобы нести соседям по Европе «свободу, равенство и братство», надо было много оружия. Вместе с тем французы посчитали,



что не стоит делиться прибылью, и забрали всё производство военного оружия под свой контроль, оставив бельгийским частникам только коммерческое (гражданское) оружие, производство которого на несколько лет пришло в упадок.

А в 1794 году даже учредили специальный контрольный орган для испытания оружия и его частей. Правда, просуществовал он меньше

года. Республика пала и появилась наполеоновская Империя. Новый министр внутренних дел предложил создать совет из льежских производителей оружия, чтобы упорядочить испытания стволов. Образцом для министра служила станция, построенная по указу последнего короля Людовика 16 в Сент-Этьене в 1782 году. Оружейники Льежа ответили петицией, где указали, что Льеж ➤

LONG LIVE THE PRONGHORN

Danner
SINCE 1932

Ботинки ProngHorn® от Danner® стали бестселлером практически сразу после своего появления на рынке. Удачный сплав новейших решений и технологий просто не мог остаться незамеченным потребителями по всему миру. Предназначенные специально для охотников они удовлетворяют всем требованиям, предъявляемым к обуви такого назначения - легкие, прочные, водонепроницаемые и исключительно удобные.



официальный дистрибьютер на территории РФ

ООО "Мировые Охотничьи Технологии"

WWW.WHT.RU

Санкт-Петербург

тел. (812) 327-44-66, 596-38-82



не Сент-Этьен, его опыт неприменим, у них свои производственные традиции. Споры по порядку испытания стволов не было. А вот клеймение опять вызвало бурное недовольство. Совет предлагал клеймить испытанный ствол двумя буквами – «L» и «E», первые буквы слов «Льеж» и «Испытано». А частные оружейники (т.е. практически весь Льеж) требовали ставить только «E». И никакого «L»! Упоминание Льежа могло, как и прежде, поссорить их с иностранными покупателями. Однако стороны не успели договориться. Официальный Париж в 1810 году издаёт указ, регламентирующий испытания стволов. Для французов Наполеон не только великий полководец, но и великий государственный деятель и реформатор. И, кстати, вполне заслуженно. Он приложил руку и к работе испытательной станции. Если главным достижением указа 1672 года была идея единой для всех испытательной станции, то наполеоновский указ 1810 года юридически точно расписывал её дея-

тельность. По указу в каждом городе, где делалось оружие, должна была быть своя испытательная станция со своим клеймом. Такая станция должна была владеть своей собственной землёй и помещением и испытывать всё коммерческое оружие. Военное оружие проверялось специальными контролёрами прямо на фабриках. Колониальное оружие по-прежнему никого не интересовало. По указу 1810 года префект должен был назначать одного испытателя и трёх наблюдателей (сроком на год на общественных началах), которые поочерёдно присматривали за испытателем, насколько добросовестно он работает. Назначенный испытатель должен был за свой счёт держать достаточный запас свинца, пороха и мерный инструмент. Он был обязан также содержать за свой счёт помеще-

Клеймо станции
обр.1810 с
револьвера
Лепаж



Пулелейки на стене

ние, работать в утверждённые дни и брать плату за работу по утверждённому тарифу. Доход шёл в карман испытателя. 15 февраля 1810 года префект выбрал на должность испытателя месье Жана Анри Лялю. В марте он принёс клятву городу. Месье Лялю был рекомендован льежскими оружейниками как хороший специалист. Среди прочих достоинств нового испытателя – собственный большой дом с огромным садом на улице Святого Леонарда, где можно было организовать станцию. 20 марта муниципалитет выбрал клеймо – звезда и три литеры «E L G» в овале. 10 апреля клеймо было выгравировано, и наконец 18 мая станция открылась. Предварительно у дома возвели пристройку. Есть письменное описание, по которому можно представить, как выглядела испытательная станция. Полагалось иметь два станка: для длинных (ружейных) стволов и для коротких (пистолетных). Станок представлял из себя стол с брусками, в которых были сделаны пазы для укладки стволов. Уложенные стволы прижимались каким-либо грузом. Позади станка была земляная стена или вал, куда стволы упирались казёной. Земля должна была принять на себя отдачу или уменьшить ущерб помещению в случае разрыва

ствола при выстреле.

Воспламенение пороха в стволах для кремнёвого и капсюльного оружия производилось через боковое затравочное отверстие, сделанное в казённой части ствола. На станке вдоль всех стволов насыпалась пороховая дорожка, которая отходила в сторону, выполняя роль фитиля. Испытатель поджигал дорожку кремнем и скрывался в соседнем помещении, ожидая выстрелов. Вот так незатейливо всё и происходило.

Но и эту новую станцию льежские оружейники саботировали. Конечно, точных цифр нет и быть не может, но некоторые предположительные расчё-

ты бельгийские историки проводили. По их расчетам в начале 1810-х гг. мимо официальной станции шло ДВЕ ТРЕТИ производимого оружия. Но впервые с 1672 года власти Льежа решили идти вопреки мнению большинства оружейников города и твёрдо исполнять указ. Они даже стали закрывать нелегальных испытателей, практикующих отстрел в садовых ямах. До их полного искоренения было ох как далеко! За несколько столетий люди привыкли пользоваться услугами частных мастеров-испытателей. И пусть даже после издания указа некоторые частные испытатели продолжали работать открыто, главное, что с вольницей «садовых ям» стали бороться. И продолжалась эта борьба ещё долгих 50 лет! Затягивалась борьба с частниками и по вполне объективным причинам. Вскоре Наполеон был разгромлен и его империя рухнула. Некоторые противники его режима посчитали: раз нет наполеоновской империи, то и её указы тоже не действуют, и «садовые ямы» стали работать в открытую. Добавил свою лепту в общую картину испытательной анархии и несчастный случай: в 1814 году в доме официального испытателя месье Лялю произошёл сильнейший взрыв пороха, убивший четырёх человек. Дом станции сильно пострадал. Но городские власти довольно скоро восстановили его. И Лялю продолжил свою работу.

Кстати, этот период наведения порядка в испытательном деле красноречиво характеризуется следующими цифрами. В год принятия указа, в 1810 году, брак составлял 5-6% испытанных стволов. А в 1813 году было забраковано уже 10% ружейных стволов! Доля забракованных стволов для седельных пистолетов составила огромные 17%. Скорее всего, цифры говорят не о падении качества, а о том, что начали больше отлавливать мастеров, ранее сотрудничавших с частниками. Для сравнения: через сто лет (около 1910 года) брак составит 1%, а в конце XX века будут отбраковывать только 1 ствол из 4000.

Кроме того, в 1813 году было изготовлено новое клеймо станции – для борьбы с фальсификаторами. Видимо, случаи подделки были не единичны, раз пошли на такой шаг.

На смену разгромленному Наполеону в Льеж пришли голландцы. Но короля Нидерландов в принципе всё устраивало. Лишь в 1818 году был издан декрет, уточнивший детали работы станции. Одним из самых существенных пунктов декрета было упоминание колониального оружия – теперь оно официально не подлежало тестированию. Но это уточнение послужило лазейкой для льежских ловкачей, производящих или торгующих оружием: указ никак не разъяснял, что именно считается колониальным оружием, по каким признакам ружьё будет считаться таковым. То есть торговец, пойманный за руку на продаже непротестированных ружей, всегда мог заявить: да, оружие хорошо выглядит, но оно для колоний, а Король разрешает их не испытывать!

Наконец, в 1830 году на карте Европы появляется независимое королевство Бельгии. Но станция живёт по прежним правилам. В 1843 году произошло столкновение интересов частных и государственных оружейников. ➤



Проводим отбор региональных дилеров и представителей

Требования:

- Минимальный начальный заказ 600 тыс. рублей;
- Наличие юридического лица;
- Специализация на данном виде товара;
- Опыт работы в этом сегменте рынка;
- Соблюдение единых для России розничных цен.

Предоставим:

- Большую дилерскую скидку;
- Полнейший ассортимент товаров Maxpedition со склада в Москве;
- Техподдержку и консультации наших менеджеров;
- Транспортно-логистические услуги;
- Маркетинговые и промо материалы;
- Информационную и рекламную поддержку.

Дистрибьютор компании Maxpedition в России

ТАКТИКА

Варшавское шоссе 138

117519 Москва, Россия

7 (495) 315-0192, 7 (495) 315-0292

7 (495) 795-0192

info@tactica-optics.ru

www.tactica-optics.ru

Власти предложили всего лишь перенести станцию с её старого адреса под крышу казённой льежской оружейной мануфактуры. Частные производители испугались, что у конкурента появится пусть мизерное, но преимущество, и воспротивились переезду. Эти споры выявили, тем не менее, интересную тенденцию. Уже большинство частных производителей оружия признали официальную испытательную станцию и проводили своё оружие через неё. Была накоплена некая критическая масса частников-фабрикантов, и теперь уже частники рьяно выступали за обязательный для всех отстрел стволов на официальной станции, так как те, кто его избегал, получали незаконное конкурентное преимущество. В запале споров частники предлагали отдать станцию в ведение общества льежских оружейников. Власть смотрела на это по-другому. Но ко времени этих споров незаметно всплыл один вопрос, который раньше никого особо не тревожил. Естественно, это было связано с деньгами. По указу 1810 года монопольное право станции проводить отстрел стволов отдавалось в ведение конкретного частника. С каждого ствола он получал сущие копейки. Но к 1840-м годам произошёл бурный рост про-

изводства коммерческого оружия и цена вопроса стала совсем другой: в течение года через станцию проходило около 400 000 стволов! Это были цифры, о которых и не мечтали в 1810 году, их даже не могли предположить. И частник, которого назначали испытателем, фактически вытягивал счастливый билет. Безо всяких коммерческих рисков и трудов он получал огромный куш! Можно понять остальных оружейников Льежа, которых не устраивало незаслуженное благополучие конкурента.

И в 1846 году Король Бельгии издаёт новый указ, серьёзно изменивший правила работы станции. Многие нормы, прописанные в нём, действуют и поныне. Во-первых, упразднялась сдача станции частному оружейнику. С этого момента она становилась муниципальным заведением с наёмным персоналом. Во-вторых, указ 1846 года впервые предписывал отстреливать ВСЁ оружие, произведённое на территории ВСЕЙ Бельгии и даже ввезённое из-за границы. То есть любой ствол, попадающий на гражданский рынок оружия Бельгии, обязан был пройти через Льежскую станцию!

В дальнейшем только указы 1888 и 1923 годов оказали сильное влияние



на статус станции. Но они касались больше юридических и административных вопросов, чем испытания оружия, поэтому останавливаться на них я не буду.

В этой части я описал историю испытаний огнестрельного оружия в Льеже и создания единой испытательной станции. Во второй части речь пойдёт о сегодняшнем дне станции, как проходит процедура отстрела, проверки и клеймения годного оружия. А также о вкладе станции в научные разработки по тестированию оружия. ●

В статье использованы материалы исследований Клода Гайера (Бельгия).



Револьвер фабриканта Лепаже, Льеж 1860-е

КОГДА ВСЕ РЕ ШАЮТ МГНОВЕНИЯ

Z6 — 2-е ПОКОЛЕНИЕ. ПОДЛИННОЕ КАЧЕСТВО. БЕЗУПРЕЧНОСТЬ

Изящные формы и новые функции — таково усовершенствование прицелов Z6 с шестикратным увеличением, отличающихся превосходными оптическими свойствами: практичные механизмы барабанчика со шкалой поправок для оптического прицела и отстройки от паралакса позволяют оптимально использовать прибор, а технология SWAROLIGHT с автоматическим выключением для режима наблюдения с подсветкой увеличивает срок службы батарей.



НОВИНКА

ИЗЯЩНАЯ ФОРМА
УДОБНОЕ
ОБРАЩЕНИЕ

SWAROLIGHT
SWAROCLEAN


**SWAROVSKI
OPTIK**

SEE THE UNSEEN
WWW.SWAROVSKIOPTIK.COM

SWAROVSKI OPTIK KG
Tel. +43/5223/511-0
info@swarovskioptik.at
facebook.com/swarovskioptik

Оружейный салон "АРСЕНАЛ"
Москва, 123557, м. "1905 г.",
м. "Белорусская", Пресненский Вал. 36,
+7 (499) 253-95-80, +7 (499) 253-63-60
оптовые продажи +7 (499) 340-48-06
www.sniper.ru, info@sniper.ru

Будь это вечерняя охота на вышке или поход в горы, чтобы насладиться красотой природы, охотой и её результатом, необходимо вооружиться не только терпением, но и высококачественной оптикой. Наличие такой оптики определяет вашу возможность видеть больше, лучше и, когда настанет решающий момент, стрелять точнее.

Александрас БЕЛЬСКИС

ТОЧНО В ЦЕЛЬ

КАЧЕСТВО ИЗОБРАЖЕНИЯ

Я до сих пор сознательно избегал рассматривать качество оптических приборов, то есть качество изображения. Структура оптических систем построена на основах физических законов, и качество зависит от того, как производитель на деле применил принципы теории оптики, материалов и их обработки. Чтобы достичь оптимального результата в производстве качественной оптики самого высокого уровня требуются значительные структурные и производственные усилия.

Чтобы отвечать требованиям высочайшего качества, точность производственных процессов в оптике достигает 0,1 доли миллиметра.

КОНТРАСТ

Когда оптический прибор даёт чёткое изображение с чётко разграниченными границами между светлыми и тёмными областями, мы говорим о высокой контрастности изображения. Контрастность – параметр, используемый для характеристики резкого разделения границ светлых и тёмных участков объекта. Изображения с низкой контрастностью кажутся наблюдателю тусклыми и плоскими и часто едва различимыми по сравнению с изображениями с высокой контрастностью.

Изображения с низкой контрастностью возникают в результате сильных аберраций, таких как цветная кайма, результат неадекватного качества просветления или сильного эффекта рассеянного света.

Цветная кайма, известная также как хроматическая аберрация, – это дефект изображения на границах светлого



(ч. 3, начало «МР» №182)

ВВЕДЕНИЕ В МИР ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЙ ОПТИКИ ДЛЯ ОХОТЫ

и тёмного изображений, наблюдаемый при использовании оптических линз.

Рассеянный свет возникает, главным образом, в результате отражения прямых лучей (луны, солнца и т.д.) от стенок корпуса, диафрагм, винтов, крепёжных элементов линз, кромок линз или из-за внутренних покрытий, а также по многим другим причинам. Этот эффект можно искусно уменьшить с помощью использования отражателей и светозащитных бленд объектива.

Современная передовая конструкция оптики в сочетании с фторсодержащими линзами высокого разрешения минимизирует нежелательную цветную кайму. Благодаря этому обеспечивается наилучшая цветопередача и значительно улучшается разрешающая способность и контрастность.

Высококачественный бинокль должен передавать не только контрастное, но и приятное, с чётко воспроизведёнными мельчайшими деталями изображение.

ПЕРИФЕРИЙНАЯ ЧЁТКОСТЬ

Периферийная чёткость бинокля является хорошим индикатором высококачественной оптики и легко может быть проверена. Целью является достижение наибольшего поля зрения, но без ухудшения при этом периферийной чёткости. Хорошая или даже идеальная периферийная чёткость уменьшает необходимость в постоянной повторной подстройке.



Отличной периферийной чёткостью изображения обладают оптические устройства, оснащённые технологией SWAROVISION, в которой используются комбинации линз (полевыпрямляющие линзы). Они создают плоские изображения и уменьшают искажения до минимума. Чем больше поле зрения, тем труднее этого добиться. ➤

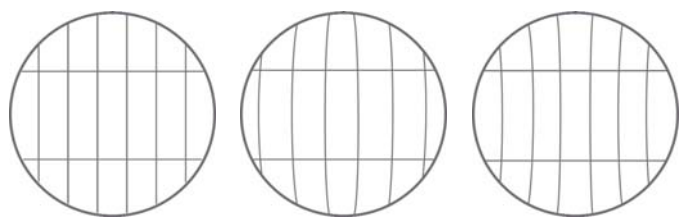
СОВЕТ

Полевыпрямляющие линзы создают почти неискажённое изображение. Это означает, что даже самые небольшие детали воспроизводятся с максимальной чёткостью вплоть до периферийных участков.

Линзы высокого разрешения создают для охотников более реалистичное высококонтрастное изображение, т.к. во время наблюдения на охоте часто обнаруживаются скрытые детали, которые дают первые намёки на присутствие диких животных.



Рассеянный свет проявляется в виде тусклой лёгкой вуали



Без дисторсии

Бочкообразная
дисторсия

Подушкообразная
дисторсия

ДИСТОРСИЯ

Дисторсия означает оптическое искажение объектов при отображении изображения. Имеется подушкообразная дисторсия, когда прямые линии выгибаются вовнутрь, и бочкообразная дисторсия, когда эти линии выгибаются наружу. Высококачественные бинокли изготавливают с минимальными допустимыми искажениями с целью получения наилучшего качества изображения, комфорта наблюдения.

СВЕТОПЕРЕДАЧА

Этот параметр характеризует прохождение света через оптическую систему и выражается в процентах. Например, светопередача в 90% означает, что 10% света теряется при прохождении через оптическую систему. Причиной этого может быть поглощение в стекле, а также отражение на границе «стекло/воздух». Чем больше процент светопередачи, тем ярче изображение, что очень важно в сумерки. Светопередачу можно улучшить с помощью различных просветляющих покрытий.



Луч света отражается от непрозрачной среды как от зеркала. Со стеклом это происходит по-другому, так как свет проходит через него. Тем не менее, на каждой границе стекло/воздух около 4% падающего света отражается. В момент, когда луч света выходит из стекла, происходит ещё 4% потерь.

ПРОСВЕТЛЯЮЩИЕ ПОКРЫТИЯ

С целью оптимизации оптических устройств в различных областях применения используются различные просветляющие покрытия.

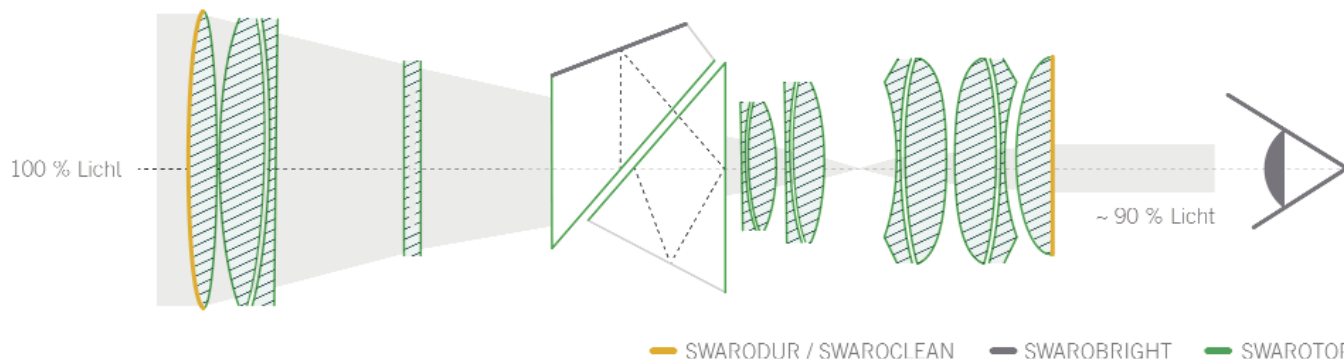
Высококачественные просветляющие покрытия обеспечивают высокую светопередачу, результатом чего является яркое реалистичное изображение. Они также предотвращают нежелательные блики (антиотражающее покрытие). Процесс просветления включает в себя нанесение ультратонких слоёв (толщиной порядка нанометров, т.е. в 250 раз тоньше человеческого волоса), напыляемых на поверхность стекла. Стекло в высококачественных системах содержит до 120 подобных слоёв. Благодаря этому получается светопередача, превышающая 90%. Высокая степень светопередачи (> 90%) сопряжена с потерями в отношении воспроизведения реалистичного цветного изображения. Существующий процесс просветления позволяет найти баланс между указанными двумя параметрами. Если разницу в светопередаче в 2% невооружённым глазом заметить трудно, то разницу в цветопередаче определенно можно уловить.

SWAROCLEAN является покрытием поверхности внешних линз, что облегчает чистку объектива и окуляра, например, от следов подтёков, насекомых или древесной смолы. Это значительно продлевает долговечность оптических приборов.

СОВЕТ

При очистке линз следует принять меры, чтобы как можно меньше повредить их поверхности. Даже если во время охоты у вас возникнет искушение очистить линзы бинокля с помощью обычной ткани, необходимо всё-таки использовать высококачественные чистящие салфетки или чистящие наборы.

Идеальная оптическая система должна передавать изображения так, чтобы создавалось впечатление натурального наблюдения без использования какой-либо оптики. Однако этого практически нельзя достичь полностью из-за ограничений накладываемых законами физики. Признаком качества является идеальный баланс между абсолютной чёткостью изображения, наилучшим разрешением, оптимальными искажениями и созданием ярких изображений с нейтральными цветами.



Универсальный кронштейн для коллиматорных прицелов

MAKlick



Высокая надёжность

Новое решение для установки оптики, разработанное специально для коллиматорных прицелов. Кронштейн сделан из стали высокой прочности

Универсальность

Кронштейн MAKlick может быть установлен на переднее посадочное место поворотных кронштейнов всех известных производителей

Минимальная высота

Крайне низкая высота конструкции позволяет прицеливаться прямо с плеча

Простота установки

Новое решение MAKlick обеспечивает очень простую установку кронштейна, всё необходимое для установки прилагается. Ваше оружие готово к стрельбе!

www.kilic-feintechnik.de

АРСЕНАЛ



ОХОТНИК



Оружейная компания «Галлиус-Д»



- Спортивное оружие и аксессуары для стрелкового спорта;
- Индивидуальный заказ оружия;
- Отечественное оружие МЦ;
- Подбор патронов, консультации;
- Стрелковые очки RANDOLPH;
- Очки DECOT с диоптриями и без для всех стрелковых дисциплин;
- Эксклюзивные кожаные изделия для стрелков

141800, Московская область, г. Дмитров,
ул. Профессиональная, д.3
тел./факс

8 (496) 224 3200

Email: gallius-arms@mail.ru

ОРУЖЕЙНЫЙ САЛОН на Западе Москвы



Оружейный
салон
+ оружейная
мастерская
(от чистки
до сложного
ремонта)

Расширенная
коллекция оружия.

Индивидуальный
подход и система
скидок.

Москва, ул. Багрицкого, 3/1

Тел.: 8 (499) 726 5355; 8 (499) 737 6320

E-mail: postmaster@miroh.ru, www.miroh.ru

Ещё совсем недавно среди отечественных охотников владельцы оружия с оптическим прицелом были редким исключением. Но в последние годы ситуация в корне изменилась, оптика на охоте стала обычным явлением. Более того, можно даже сказать, что устанавливать оптические прицелы на охотничье оружие стало у нас модным.

Валерий КЛИМЕНКО

Об оптических прицелах на охотничьем оружии

Однако опыт показывает, что далеко не всегда приобретение оптики приносит охотнику желаемый результат. Как правило, основными причинами этого являются неправильный выбор прицела и отсутствие необходимых знаний по его установке, выверке и эксплуатации.

Сегодня широкое разнообразие различных прицельных приспособлений в охотничьих магазинах способно озадачить даже искушённого в оружейных делах человека, а уж начинающего охотника огромный выбор прицелов и вовсе может привести в состояние полной растерянности. К сожалению, этим нередко пользуются недобросовестные продавцы-консультанты. В результате счастливый обладатель нового сверхмощного и сверхсовременного оптического прицела, заплатив приличную сумму, выносит из магазина то, что на охоте ему абсолютно не нужно. Чтобы этого не случилось, прежде чем приобретать оптику необходимо хотя бы в минимальном объёме ознакомиться с назначением, основами устройства и основными характеристиками оптических прицелов.

Но начать необходимо с главного: а нужен ли вообще вам оптический прицел? Особенно это касается владельцев гладкоствольного оружия. И хотя мне неоднократно приходилось сталкиваться с установкой оптики на такое оружие, найти ему серьёзное обоснование я так и не смог. Ведь предельная дальность стрельбы из гладкого ствола даже пуль не превышает 70-80 м. Ко всем заявлениям о новых пулях, обеспечивающих и приемлемую кучность, и надёжное поражение на дальностях свыше 100 м, я отношусь очень скептически, поскольку их подтверждения из независимых источников не встречал. Для стрельбы же на указанные 70-80 м серьёзной необходимости в оптическом прицеле нет, поскольку на такой дистанции точное прицеливание обеспечивает обычная прицельная планка и мушка. Единственная охота, на которой наличие оптики на гладком ружье желательно, это охота с вышки, поскольку мушки в сумерках просто не видно.

Но даже если вы являетесь обладателем оружия с нарезным стволом, это отнюдь не значит, что вам обязательно понадобится оптический прицел. Особенно это касается тех, кто участвует только в коллективных загонных охотах и выезжает на охоту эпизодически, всего несколько раз за сезон. Как правило, на таких охотах оптика совершенно бесполезна, поскольку стрельба ведётся на небольшие расстояния, часто по быстро идущему зверю. В таких условиях время на прицеливание минимально, и без определённых навыков не только хорошо прицелиться, но даже поймать цель в поле зрения оптического прицела будет сложно. И



даже когда это удастся, незадачливый стрелок может обнаружить, что из-за чрезмерной кратности в прицеле он видит не зверя, а лишь неизвестно на каком месте расположенный участок его шкуры.

Вместе с тем, есть виды охоты, на которых оптический прицел просто незаменим. Как правило, в таких случаях прицелы выбираются по строго определённым критериям, для каждого конкретного вида охоты. Но это уже тема отдельного разговора.

Большинство же охотников при выборе оптического прицела исходят из усреднённых требований, пытаясь таким образом приобрести более или менее универсальный вариант. Однако и в этом случае необходимо руководствоваться некоторыми правилами.

Прежде всего, не стоит устанавливать оптику, предназначенную для пневматического или малокалиберного оружия, на оружие большей мощности. Хотя такие прицелы иногда смотрятся весьма солидно, они совершенно не рассчитаны на сильную отдачу, а потому быстро выйдут из строя. Известны случаи, когда большие объективные линзы вылетали из корпуса прицела после первых же выстрелов.

Вообще мощное оружие требует очень тщательного подбора не только самого оптического прицела, но и устройства его крепления на оружии. Считается, что качество крепления едва ли не важнее, чем качество само-

го прицела. При отдаче на прицел и его крепление действуют значительные силы, и, если кронштейны и посадочные места под оптику не рассчитаны на такие нагрузки, как минимум постоянные проблемы с выверкой прицела вам обеспечены. А совсем хлипкий кронштейн может попросту сломаться после нескольких выстрелов.

Особенно много проблем возникает при установке оптики на гладкоствольные ружья, ведь большинство из них изначально не предназначены для использования таких прицелов и не имеют базы для их крепления. К тому же сложно подобрать кронштейн для тяжёлых прицелов с большой кратностью, так как чем тяжелее прицел, тем большие силы действуют на его крепление при отдаче. Кстати, ➤

это один из поводов воздержаться от приобретения излишне мощного прицела. Оптимальными считаются стальные фрезерованные крепления, несколько уступают им литые и выполненные методом порошковой металлургии с последующей механической обработкой, а вот клёпанные и штампованные обычно далеки от идеала.

Конструкция кронштейна должна также обеспечивать возможность разборки и чистки оружия без снятия оптического прицела, поскольку даже высокоточные посадочные места не могут полностью гарантировать, что после повторной установки прицел не придётся выверять заново.

Определяясь с кратностью прицела, следует исходить из наиболее вероятных условий охоты. При этом необходимо учитывать, что поле зрения прицела обратно пропорционально его кратности. Поэтому, если дальность стрельбы невелика и часто приходится стрелять по быстро движущейся цели, например, на загонных охотах, то следует выбирать прицел с кратностью не более 4х. В противном случае будет трудно даже просто «поймать» быстро двигающуюся цель в поле зрения прицела. Многие производители выпускают специально

предназначенные для этих целей прицелы, так называемые «загонники».

Для стрельбы на средние дистанции оптимальными будут 4х-8х. Ещё более мощные прицелы с кратностью свыше 8х-10х используются только на максимальных дистанциях, и область их применения на охоте ограничена.

Более универсальными являются прицелы с переменной кратностью (панкратические), например 1-4х22, 3-9х36, 6-24х60. Однако они имеют свои минусы. Прежде всего, это сложность устройства, а, следовательно, меньшая надёжность и большие вес, размеры и стоимость. У таких прицелов рано или поздно трущиеся поверхности изнашиваются, появляются люфты, приводящие к недопустимым искажениям и смещениям в элементах оптической системы. Кроме того, считается, что при всех прочих равных параметрах, прицел с постоянной кратностью даёт более качественное изображение. Недаром армейские снайперские прицелы имеют постоянную кратность.

Выбирая прицел, учтите, что от диаметра корпуса и объектива в значительной мере зависит его светосила и угол зрения. Поэтому для охоты в условиях плохой освещённости лучше взять прицел с большим

объективом. Помимо лучшей «картинки», увеличенное поле зрения такого прицела упрощает «захват» быстро движущейся цели.

Следующее, на что необходимо обратить внимание, это прицельная марка. Их существует великое множество, и выбор, прежде всего, за самим охотником. Естественно, если вы собираетесь охотиться в сумерках, то марка обязательно должна подсвечиваться. Лучше, если яркость подсветки будет регулируемой. Необходимо учитывать также, что если в прицеле с переменной кратностью марка расположена в фокальной плоскости объектива, она будет увеличиваться с увеличением кратности, приобретая на максимальной кратности значительные размеры, порой мешающие прицеливанию. А вот, если марка расположена в фокальной плоскости окуляра, её размеры остаются неизменными при любой кратности.

Важен также механизм перемещения прицельной марки (ввода поправок). Обычно различают два вида этих механизмов: для прицелов «прямого выстрела» и «снайперских».

В первом случае механизм имеет упрощённую конструкцию и используется только при выверке прицела. Как правило, после выверки махович-



ки или винты механизма закрываются крышечками. Это наиболее распространённый в охотничьих прицелах вариант.

Во втором случае перемещение марки осуществляется с помощью постоянно открытых удобных маховичков с оцифровкой, а поправки могут вводиться перед каждым выстрелом. «Снайперский» механизм обычно используется на мощных прицелах для стрельбы на большие дистанции на открытых пространствах.

Весьма полезными могут оказаться такие дополнения, как заполнение внутренних полостей прицела азотом (предотвращает запотевание линз при резком перепаде температур), наличие быстросъёмных защитных крышечек на объектив и окуляр, возможность установки светофильтров.

Выбирая прицел, обратите внимание на чистоту и прозрачность линз, качество и чёткость изображения рассматриваемых объектов и прицельной марки. Если изображение чёткое, но глаз быстро устаёт, то оптическая система прицела не отъюстирована и от его покупки следует отказаться.

На неподвижно закреплённом прицеле проверьте работу механизмов ввода поправок: маховички или регулировочные винты не должны иметь люфтов, при их вращении прицельная марка должна перемещаться без запаздываний и рывков. Перемещение марки по горизонтали не должно влиять на её положение по вертикали и наоборот. Энергичное встряхивание прицела не должно приводить к смещению прицельной марки.

Однако выбор прицела – это только полдела, не менее важны его правильная установка и выверка. Естественно, если оружие уже оборудовано посадочным местом или креплением для оптики, то задача значительно упрощается. Если же посадочного места на оружии нет, то базу для оптики придётся устанавливать самостоятельно. Это весьма сложная и трудоёмкая работа, поэтому лучше доверить её оружейному мастеру.

Существующие способы установки оптики на оружие условно можно разделить на две группы: специализированные, то есть предназначенные

для установки конкретного прицела на конкретное оружие, и универсальные.

В последнее время широкое распространение получили универсальные крепления оптических прицелов с помощью планок Weaver, Picatinny и «ласточкин хвост». Причём прицелы с планкой типа «вивер» могут быть установлены на планку «пикатинни», а вот монтаж планки типа «пикатинни» на «вивер» возможен не всегда. Планка Picatinny стандартизована в странах НАТО как единая система крепления аксессуаров и дополнительного оборудования на оружии. Существует также множество различных кронштейнов и переходников,



позволяющих комбинировать разные варианты крепления.

При самостоятельной установке базы прежде всего необходимо обеспечить надёжность и жёсткость её крепления на оружии. Даже минимальные люфты и зазоры недопустимы. Место и способ установки крепления в каждом конкретном случае зависит от конструкции оружия, прицела и кронштейна. В любом случае база должна крепиться к металлическим частям оружия. Обычно это ствольная коробка. Необходимо помнить и о значительных нагрузках на крепление прицела в момент отдачи, поэтому соединение базы с оружием должно быть с соответствующим запасом прочности. Чаще всего, для этих целей используют резьбовые

соединения, клёпку и даже сварку. Каждый из этих способов имеет свои плюсы и минусы. И здесь без совета специалиста не обойтись.

При установке базы очень важно обеспечить, чтобы положение оптической оси прицела было согласовано с положением оси канала ствола. Если это условие не выполнено, то после выверки прицельная марка может оказаться на краю поля зрения, т.е. там, где чёткость изображения хуже, а введение поправок ограничено. Более того, значительное рассогласование названных осей может сделать выверку прицела вообще невозможной, поскольку точка прицеливания оружия окажется за пределами поля зре-

ния оптического прицела. Особенно важно учитывать это, если база оптики будет крепиться к оружию «намертво», т.е. с помощью заклёпок или сварки. В этом случае необходимо действовать по принципу «семь раз отмерь, один раз отрежь (закрепи)».

Существуют варианты с резьбовым соединением, позволяющие корректировать положение базы прицела относительно оси канала ствола с помощью микрометрических винтов. Но они и «сбиваются» чаще, чем нерегулируемые.

Следует учитывать также, что для предотвращения травмы при выстреле крепление должно обеспечивать расстояние от глаза до окуляра не менее 50 мм. Оптимально, если это расстояние равно удалению выходного >>

Таблица.1

Калибр	Производитель	Тип пули	Вес пули, г	GEE, м	Отклонение траектории от линии прицеливания, см, при стрельбе на дистанцию GEE				
					50м	100м	150м	200м	300м
7,62x39	Federal	Teilmantel-S	7,97	135	+2,0	+4,0	-2,0	-17,0	-68,0
	Lapua	Vollmantel	7,97	146	+2,2	+3,9	-0,6	-13,1	-65,5
.308Win	Sellier&Bellot	Teilmantel	11,66	150	+1,6	+3,9	0	-10,0	-54,0
	Norma	Nosler	11,66	168	+1,5	+4,0	+2,0	-5,1	-35,8
7,62x54R	Sellier&Bellot	Teilmantel	11,79	150	+1,7	+4,0	0	-6,5	-42,5
	Luger SJ	Teilmantel	11,66	167	+1,5	+4,0	+1,9	-5,4	-36,6
.30-06Sprin.	Norma	Oryx	12,96	164	+1,6	+4,1	1,6	-6,2	-40,3
	RWS	Brenneke TIG	9,72	184	+1,2	+4,0	+3,1	-2,1	-27,8

зрочка прицела. Тогда поле зрения прицела будет видно полностью, во всю величину и без искажений.

Важно также, чтобы установка прицела обеспечивала удобство прицеливания и быстрое совмещение оптической оси прицела и глаза стрелка, то есть «прикладистость», иначе о быстроте прицеливания не может быть и речи. В то же время прицел не должен мешать перезаряжанию оружия и находиться на траектории полёта экстрагированной гильзы. В частности, подобные проблемы могут возникнуть при установке оптики на отечественные охотничьи карабины, созданные на основе винтовки Мосина с прямой рукояткой стебля затвора, а также на карабин ОП-СКС, у которого гильза экстрагируется вправо – вверх.

Что же касается выверки оптического прицела, то её рекомендуется проводить не только после его установки, но и каждый раз, когда прицел снимался с оружия, а также при выявлении явных отклонений пули при стрельбе и периодически, но не реже, чем через каждые 100-150 выстрелов.

Как правило, выверяют оптику по точке прицеливания, удалённой на дальность пристрелки оружия с открытым прицелом.

Оптимальная дальность пристрелки оружия зависит от калибра, предполагаемых объектов и способов охоты. Иногда её величина указывается в паспорте оружия.

Во многих зарубежных каталогах охотничьих патронов, помимо балли-

стических характеристик, приводится и рекомендуемая дистанция пристрелки для каждого вида патронов, обозначаемая MRD (англ.) или GEE (нем.). В табл.1 приведены рекомендуемые дистанции пристрелки и отклонения траектории от линии прицеливания для некоторых видов патронов, наиболее распространённых у нас калибров.

Как видно из таблицы, рекомендуемые дистанции пристрелки различны даже для патронов одного калибра.

При самостоятельном определении оптимальной дистанции пристрелки следует исходить из того, что оружие должно быть пристреляно так, чтобы в ходе охоты у вас не возникала необходимость постоянно вводить



поправки при прицеливании. Т.е. отклонение траектории полёта пули от линии прицеливания на наиболее вероятных дистанциях стрельбы не должно превышать размеров убойной зоны у предполагаемой добычи. Величины отклонений траектории приводятся в баллистических таблицах боеприпасов, а размеры убойной зоны зависят от размеров дичи. Исходя из этих величин, каждый может определить оптимальную дистанцию пристрелки оружия, а, следовательно, и выверки оптического прицела.

Выверку оптики проводят после тщательной пристрелки оружия с открытым прицелом. На оружии, не оборудованном открытым прицелом, оптику выверяют с помощью специальных приспособлений – лазерных пристрелочных патронов, трубок холодной пристрелки (ТХП), или просто наводя оружие на точку прицеливания через канал ствола. В любом случае точка прицеливания должна быть хорошо различимой на окружающем фоне и иметь контрастные очертания.

Перед выверкой необходимо установить прицельную марку оптического прицела строго в центре его поля зрения, а целик открытого прицела, если он регулируется, – в положение, соответствующее дистанции выверки.

После этого, используя открытый прицел или перечисленные выше приспособления, оружие наводят в точку прицеливания, находящуюся на необходимом удалении, и с помощью прицельного станка, тисков, струбцины или иного приспособления закрепляют оружие в таком положении.

Убедившись, что при закреплении оружия наводка не сбилась, смотрят в оптический прицел. Если его прицельная марка окажется на точке прицеливания, то прицел считается выверенным. В случае отклонения прицельной марки, её перемещают на точку прицеливания с помощью винтов или маховичков механизма ввода поправок.

Важно, чтобы после выверки прицельная марка не сместилась далеко от центра поля зрения прицела. Как сказано ранее, это может привести к

искажениям и снижению качества изображения, а также, к ограничению величин вводимых поправок. Если смещение оказалось значительным, необходимо откорректировать положение оптической оси прицела. На регулируемых креплениях для этих целей обычно используются микрометрические винты. Можно также ввести коррективы, применяя тонкие металлические прокладки, устанавливаемые в монтажные кольца или под крепление кронштейна прицела. При этом добиваются смещения оптической оси прицела в сторону максимального отклонения прицельной марки при выверке. Т.е. если прицельная марка после выверки сильно сме-

влево и т.д. После ввода поправок проводят повторный отстрел.

По окончании пристрелки закрывают механизмы ввода поправок колпачками (для механизмов «прямого выстрела») или устанавливают соответствующие положения шкал на маховичках, предварительно осторожно ослабив винты их крепления (для «снайперских» механизмов). При этом шкала маховичка боковых поправок устанавливается в положение «0», а шкала маховичка дальности – в положение, соответствующее дистанции выверки.

В процессе эксплуатации оружия с установленным и выверенным оптическим прицелом следует проявлять



стилась, например, влево, то и ось прицела при корректировке необходимо развернуть влево. После корректировки положения оптической оси выверку прицела повторяют.

После выверки целесообразно произвести четыре контрольных выстрела по мишени для определения положения средней точки попадания (СТП). Если СТП не вышла за допустимые габариты – пристрелку заканчивают. Если же отклонение СТП больше допустимого – вводятся соответствующие поправки. При этом для смещения СТП в какую-либо сторону, прицельную марку в поле зрения прицела перемещают в противоположную. Так, если СТП необходимо сместить вправо, прицельную марку, с помощью маховичков, сдвигают по полю зрения

максимальную осторожность и тщательно оберегать его от падений и ударов, поскольку это может не только сбить выверку, но и привести к поломке прицела или его крепления. Ни в коем случае нельзя носить оружие, держа его за прицел. При транспортировке желательно закрывать элементы оптической системы прицела (объективную и окулярную линзы) защитными крышками или чехлами. Для протирки линз необходимо использовать только совершенно чистую, мягкую ткань, а лучше – специально предназначенные для таких целей салфетки. Без соблюдения этих простейших правил вряд ли стоит рассчитывать как на положительный эффект от установки оптического прицела, так и на длительный срок его службы. ●



Сергей БАССКАЧИ, ФОТОСЪЁМКА АВТОРА

Часть вторая (начало см. №179)

НЕ ОРЕХОМ ЕДИНЫМ

На мой взгляд, доминирующее положение в качестве материала для изготовления прикладов орех занял благодаря стечению целого ряда обстоятельств. Приличные физико-механические свойства, высокие декоративные качества и довольно большие дикорастущие массивы и плантации окультуренных, гибридных форм почти по всему миру – всё это вывело древесину ореха в лидеры. Но не всегда предпочтение отдавалось именно ореху. Изначально ложи делали из груши, яблони, вишни. Подошла для этой цели древесина клёна, ясеня, граба, абрикоса, сливы, черешни, тутовника, инжира и платана. С развитием массового производства оружия потребовалась замена достаточно редких и дорогих пород на более дешёвые и доступные.

Для этих целей стали использовать бук и берёзу. Попробуем разобраться так ли «хорош» орех и так ли «плохи» другие породы. Разговор пойдёт не о тех заготовках ореха, что продают на аукционах, скупают на «корню», выдерживают по полсотни лет. Стоимость, которых доходит до 2-2,5 тыс. долларов. Понятно, что это будет комель, корень, кап, то есть те части дерева, которые изначально обладают высокими декоративными и физико-механическими свойствами. Материал такого уровня занимает мизерный процент в общем объёме производства даже не массового, а просто хорошего и очень хорошего оружия.

Для сравнения с другими породами поговорим об основной массе приличного ореха для приличных ружей. Про тот орех, что вполне доступен. Декоративные качества, конечно, повыше чем у бука, но со временем

древесина ореха темнеет вне зависимости от того, чем она пропитана или не обработана вообще. Плотность ореха в среднем выше, чем у бука или берёзы, но ниже, чем у остальных пород. Продольная прочность на изгиб выше, чем у той же парочки, но ниже, чем у всех, а на сжатие вполне сопоставима и с буком, и с берёзой. Предельная прочность при скалыва-

нии вдоль волокон в тангенциальном направлении вообще самая маленькая. Ударная вязкость при изгибе тоже на последнем месте. По твёрдости в торцевом направлении обгоняет только берёзу. Модуль упругости выше, чем у яблони, и только. Сопротивление раскалыванию в радиальном направлении выше, чем у бука и берёзы, а в тангенциальном опять на последнем



Переливы березового комля трудно с чем ни будь перепутать



Окончание
рукоятки
приклада в виде
«чудо-дельфина» на
яблоневого прикладе

Если не обращать внимания на наличие или отсутствие сосудов в древесине, то и такую плодово-ягодную красоту можно вполне принять за орех



месте. Данные для сравнения взяты мною по ореху европейскому (J. Regia). Наши же отечественные производители работают большей частью с другим орехом – J. Sinerea, у которого физико-механические свойства ниже, а декоративных качеств нет вовсе. Разве что может попасться свилеватость, ныне называемая «тигровостью», или в шутку «целлюлитом». Теперь пройдемся по другим породам в порядке убывания плотности их древесины.

Самой плотной древесиной (из доступных) обладает граб (более 800 кг/м³). **ГРАБ** – безъядровая порода. Древесина серовато-белая. Хорошо заметны сердцевинные лучи. Древесина отличается высокой вязкостью и, что важно, износостойкостью. Такие показатели, как сопротивление скалыванию вдоль волокон, продольная прочность на изгиб, твердость во всех направлениях выше, чем у других, рассматриваемых нами пород. Недаром лучшие шафты для бильярдных киев принято делать только из граба. А ведь кончик шафта имеет

диаметр от 12,5 до 13 мм и выдерживает очень приличные ударные нагрузки. Из-за высокой плотности приклад получится несколько тяжелее привычного, но это, скорее, плюс при балансировке. Гораздо легче сделать разгрузочные отверстия со стороны затыльника, нежели устанавливать внутри приклада балансиры. Да и шейку можно сделать более грациозную без потери прочности. Рассчитывать на то, что граб хоть в какой-то степени будет гасить отдачу, не приходится. Да и полюбоваться текстурой не удастся. Её почти не видно. Можно поискать на грабе кап или колтук. Для винтовочных лож следует отбирать только прямослой. И обязательно выдержанный без гнёта. Если выбранный фрагмент и склонен в дальнейшем к деформациям, то в процессе снятия материала с заготовки это обязательно проявится. Работать с этим деревом лучше без спешки. Срезал часть древесины с заготовки – отложи и понаблюдай, не поведёт ли в шейке. Граб хоть и нелегко, но вполне предсказуемо режется и великолепно полируется. В силу своих

качеств хорошо держит мелкую резьбу, насечку.

Про грушу я уже писал, а вот рядом с ней по плотности стоит **ПЕНСИЛЬВАНСКИЙ ЯСЕНЬ**. У нас больше известен как американский ясень. В российских городах в своё время было много высажено пенсильванского ясеня. Наряду с ясенем обыкновенным и тополем. Отличить его легко по семенам, у пенсильванского это висящие гроздьями продолговатые, заострённые одиночные семенокрыльчатки. А у ясеня обыкновенного крыльчатки более округлые, плотные. Плотность его около 740 кг/м³. Это ядровая порода с крупными сосудами. С белой, желтоватой или розоватой заболонью и светло-бурым ядром. Текстура явно выражена и очень похожа на текстуру дуба, а иногда и ореха, но отличается отсутствием сердцевинных лучей. Древесина обладает высокой ударной вязкостью, сопоставимой, пожалуй, лишь с грушей. Продольная прочность на сжатие самая высокая. По твердости не уступает только грабу и груше. Режется не так хорошо, ➤



Слива вполне могла применяться при изготовлении деревянных частей ружья



Вишневый приклад французского ружья



Чуть тонированная береза может выглядеть не хуже ореха

Разные формы карельской березы

как рассмотренные выше породы. Очень красив ясеневый кап. Хороша в декоративном отношении древесина корня, кротч не так эффектен, как ореховый; в комлевой части ствола полная, так сказать, свилеватость. Его собрат (а всего «братьев» аж 51!) – **ЯСЕНЬ ОБЫКНОВЕННЫЙ**. Он менее плотный – 673 кг/м³ (такой же, как орех). По ряду физико-механических свойств уступает ясеню пенсильванскому, но не ореху.

Вполне сопоставим с орехом по плотности **КЛЁН** (703 кг/м³). В северной Америке и Канаде применяется при изготовлении лож и прикладов наряду с орехом. Порода безъядровая. Древесина его белого цвета, иногда с буроватым оттенком. При сушке почти не коробится и не растрескивается. Хорошо режется и полируется. Превосходит орех по всем параметрам, кроме ударной вязкости при изгибе. И чуть уступает по скалываемости вдоль волокон в радиальном направлении. Из тех видов клёна, что растут на

территории нашей страны, менее всего подходит для прикладов клён ясенелистный (клён американский, клён калифорнийский). Этот вид относится к «лёгким» видам. Древесина его мягкая и слабая. Очень похож на ясень, и отличить его легче всего по семенам. Интересен клён белый, или явор (ложноплатановый). Из-за часто встречающейся в древесине этого клёна свилеватости («ангельский шаг») название «явор» могут применять к любому виду клёна со свилеватой древесиной. Что не совсем верно. На тангенциальных срезах свилеватость образует «сатиновый» рисунок. Иногда в англоязычных странах по отношению к явору используют название «сикомор» (хотя оно принадлежит дереву из рода фикусов, как и инжир). Вполне подходят по своим характеристикам такие виды клёна, как полевой, остролистный, сахарный. Существует мнение, что последний так называют из-за белого цвета древесины. Это не так. Назван он

именно из-за большого содержания сахара в соке этого вида. Издревле в Канаде из сока варили кленовый сироп, делали сахар. На государственном флаге Канады изображён лист сахарного клёна.

У всех видов клёна интересны капы, корни, кротчи и комли со свилеватой древесиной. Клён «птичий глаз» – это не более чем дефект древесины с множеством рассеянных точек роста (глазков), присущий как раз клёну сахарному. Этот эффект часто используют при изготовлении прикладов. Но чаще американцы из клёна делают ложи своих любимых кентакских винтовок.

ЯБЛОНЯ. Древесина этого дерева плотная и твёрдая (703 кг/м³). Уступает ореху по прочности, но не по твёрдости. Может растрескиваться и коробиться, если не уделить должного внимания сушке. Ствол дикой яблони (только дикие формы плодовых деревьев пригодны для изготовления прикладов) может достигать 40 см в диаметре. Режется с трудом, но даёт блестящую поверхность. Легко полируется.



Бук был и остается самой массово применяемой древесиной в ружейном деле



Самая «военная» древесина - бук



Новоделный приклад из карельской березы на Зауре



Древесина платана на ружье начала 19-го века

Древесина желтовато-розового цвета с тёмными прослойками и красновато-коричневым ядром, иногда неотличимым от заболони. Особенно красива текстура корня и комлевой части ствола. Имеет высокое сопротивление раскалыванию и высокую износостойкость. Встречаются капы, но размеры их не так велики, чтобы можно было использовать для прикладов.

БУК. Один из самых широко применяемых материалов для прикладов на массовом оружии. Поэтому и говорить о нём не хочется. Безъядровая порода. Древесина белая с желтоватым или красноватым оттенком плотностью 645 кг/м³. Текстура не очень выразительная. Просто никакая. На радиальном и тангенциальном срезах хорошо заметны сердцевинные лучи в виде блестящих полосок. Вероятно, это единственная порода, которая в распаренном состоянии позволит гнуть сделанный из неё приклад для исправления отводов. Без особого риска, что со временем приклад вернётся в своё прежнее состояние. На буке американском встречается

эффект «птичий глаз». Интересны буковые кротчи. Капы и комлевая древесина не отличаются особой (в сравнении с орехом) декоративностью. Древесина бука превосходит древесину ореха в ударной вязкости, твёрдости, упругости, но легче скалывается в радиальном направлении. Эта его «колкость» становится часто самым большим изъяном в процессе эксплуатации приклада.

БЕРЁЗА. Безъядровая порода. Древесина берёзы повислой (плакучей) отличается сравнительно высокой прочностью, твёрдостью, ударной вязкостью. Древесина же чаще встречающейся берёзы пушистой значительно «слабже». Плотность её меньше чем у ореха (616 кг/м³). Превосходит орех, пожалуй, только по ударной вязкости и модулю упругости. Но «колется» ещё легче, чем бук, не говоря уж об орехе. К тому же склонна к короблению. Текстура невыразительна. Интересна только комлевая часть, очень часто со свилеватой древесиной. Стоит обратить внимание на корень и кротч. На ство-



Клен «птичий глаз»

лах образуются капы и сувели иногда весьма внушительных размеров. Самая крепкая из всех видов берёз – железная (Шмидта). Также более высокие показатели физико-механических свойств у древесины берёзы чёрной (речной), каменной (Эрмана), жёлтой (дальневосточной). Но промышленного применения они не имеют.

Отдельно стоит поговорить о так называемой «карельской» берёзе. Что же это? Причины возникновения данного «феномена» достоверно не ➤



Древесина тутовника вполне подходящий материал для прикладов



Буковый приклад может украсить только, пожалуй, кротч - красивый перообразный рисунок образующийся в развилке стволов

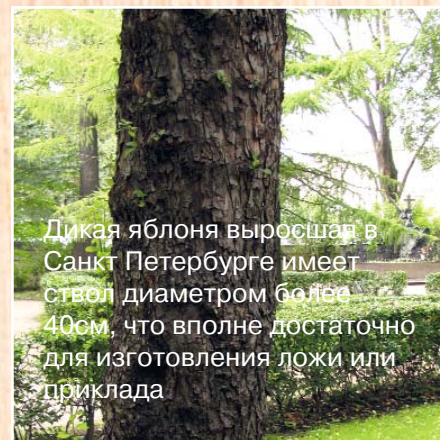


Классическая kentucky rifle
с кленовой ложей

известны. Это особая форма берёзы. Выявлено генетическое сходство карельской берёзы с берёзой повислой (бородавчатой) и берёзой пушистой. Существуют три формы роста карельской берёзы: высокоствольная, короткоствольная и кустовая. По виду поверхности ствол разделяется на шаровидноутолщённый, мелкобугорчатый и ребристый. Есть форма карельской берёзы без внешних признаков узорчатой древесины. На долю высокоствольной формы приходится 10-15%, кустовидные формы составляют 25-30%, короткоствольных – большинство, 50-60%. Растёт на большей части Европы и центральной России. Считается, что в наших рощах доля таких стволов 1-3% от общего количества берёз. Интересны результаты опытов, проведённых в 1973-74 годах. В итоге перекрёстной пересадки коры на стволах карельской берёзы и обычных видов берёз произошло формирование комбинированной текстуры древесины. Под пересаженной корой образуется древесина, характерная для растения-донора, похожая на

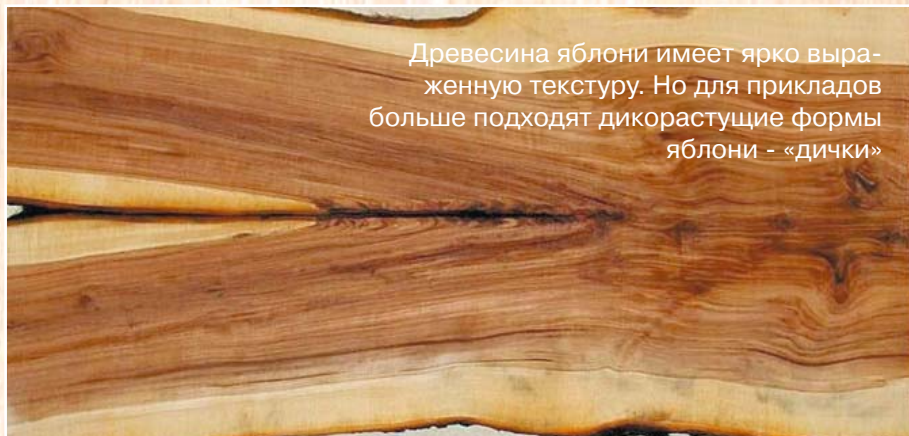
инкрустацию. Можно себе представить обычный берёзовый приклад с вросшим подщёнником из «карелки» (правда, получится тангенциальный срез, а это не очень желательно). Древесина «карелки» в массе прочнее, твёрже, плотнее простой берёзы и значительно декоративнее, но, как и кап, не предсказуема в тонких спилах, деталях. Врезать «дилеевскую» колодку в приклад с толщиной щёк 4-7 мм из карельской берёзы я бы, конечно, не рискнул. Здесь и центральный винт-стяжка может не спасти.

Убеждён, в мире существуют ещё десятки разных древесных лиственных пород вполне пригодных для изготовления прикладов. И не уступающих, а, вероятнее всего, даже превосходящих считающийся традиционным материал – орех. В том числе по декоративным качествам. Знаю, что во многих городах орех просто не доступен, может быть, стоит оглянуться вокруг. Вдруг у соседа в огороде какое-то деревцо мешает парнику. Либо на центральной аллее города горзеленхоз решил



Дикая яблоня выросшая в Санкт Петербурге имеет ствол диаметром более 40см, что вполне достаточно для изготовления ложи или приклада

прибрататься. А бывает у нас, что дороги любят прокладывать в лесных заповедных местах. Или, как только начинают расти коттеджи на территории садов подсобных хозяйств бывших заводов, вишней яблони становятся лишними. Надо смотреть, искать. К тому же большинство заготовок, продающихся в магазинах, это всё тот же серый орех, иногда гибридных форм, но не имеющих, кроме названия, никаких достоинств.



Древесина яблони имеет ярко выраженную текстуру. Но для прикладов больше подходят дикорастущие формы яблони - «дички»



Сахарный клен хорошо режется и широко применяется на ложах Kentucky rifle

НАРОДНАЯ ВЫСТАВКА РОССИИ

ОХОТА И РЫБОЛОВСТВО НА РУСИ



32 МЕЖДУНАРОДНАЯ
ВЫСТАВКА
Москва, ВВЦ,
павильоны 75 (зал Б), 69

30 АВГУСТА - 2 СЕНТЯБРЯ 2012

ОРГАНИЗАТОР:



РУССКАЯ ВЫСТАВОЧНАЯ
КОМПАНИЯ «ЭКСПОДИЗАЙН»



ТЕЛ./ФАКС:

+7 (499) 181-44-74

+7 (495) 258-87-66

WEB

www.hunting-expo.ru

hunter@expo-design.ru

Елена ФИЛАТОВА

«САЙГА» для ПРАКТИЧЕСКОЙ СТРЕЛБЫ

Всеволод Ильин с
новой «Сайгой-12»
для практической
стрельбы

Новую разработку Ижмаша – «Сайгу-12» в исполнении для практической стрельбы, не так давно в деле опробовали профессиональные спортсмены. Всеволоду Ильину и Андрею Кирисенко, спортсменам команды «Ростехнологии», «Сайга» принесла победу в Кубке Золотого кольца, который проходил в Ярославле в начале мая. Об особенностях практической стрельбы и об особенностях новой «Сайги-12» рассказал в интервью Всеволод Ильин, – один из ведущих спортсменов России в открытом классе ружья и карабина.



Общее фото победителей Чемпионата в Дебрецене



Команда «Ростехнологии», занявшая 2-е место в Дебрецене, слева направо: А. Ильин, А. Кирисенко и В. Ильин

«МР»: Какое оружие Вы обычно используете и когда «познакомились» с «Сайгой»?

В.И.: Я выступаю в классе гладкоствольного ружья и карабина, реже – с пистолетом. Раньше тренировался и выступал с «Вепрем-12» - он производится в Вятских Полянах и, как и «Сайга-12», представляет собой гладкоствольный гражданский вариант автомата Калашникова. Так случилось, что все мои ружья для тренировок и соревнований в результате интенсивной эксплуатации практически полностью выработали свой ресурс и сейчас находятся в ремонте. Но обстоятельства сложились удачно, и состоялось знакомство с руководством Ижмаша.

Нам предложили подготовить ружья для команды «Ростехнологии» – «Сайгу-12», с учётом наших потребно-

стей. Работали ежедневно в контакте с конструктором Алексеем Шумиловым, по несколько часов в день общались в скайпе, когда закладывали в будущие изделия те параметры, которые необходимы для нашего вида спорта. При помощи созданных компьютерных трёхмерных моделей мы быстро визуализировали новые и модернизированные узлы ружья, и из всех вариантов технических решений выбирали оптимальный с точки зрения практической реализации. Конструкторская работа, которая занимала большую часть времени, была произведена в рекордное время.

Было внесено много конструктивных доработок. Это фрезерованный приёмник магазина с расширительной юбкой, новый дульный тормоз, удлинённая планка типа ➤



А. Кирисенко с «Сайгой-12» на огневом рубеже

«пикатинни», длинное цевье, серьёзно переработана газо-отводная система с регулируемым газовым блоком, грамотное решение в отношении крышки ствольной коробки, кнопка сброса магазина, УСМ и прочие нюансы, связанные с особенностями применения в спорте, с возможностью быстрого обслуживания узлов и быстрой разборкой-сборкой оружия в любых условиях.

Ружья получились очень удачными. Грамотными техническими решениями обеспечена надёжная работа автоматики с низкоимпульсными патронами, поэтому и отдача у ружья меньше, чем у серийных изделий Ижмаша и «Молота». При этом оно легче, автоматика очень мягкая. Ружьё меня ни разу не подвело, отработало на 100%. Очень качественно изготовлено. Результатом я очень доволен. Мы отстреляли Кубок Золотого кольца в Ярославле и завоевали первые два места.

«МР»: *Какими особыми свойствами должно обладать оружие для практической стрельбы?*

В.И.: В первую очередь, оно должно быть надёжным, так как на тренировках мы стреляем много. Для наглядности, в паспортной гарантии охотничьего «Вепря-12» - всего несколько тысяч выстрелов, мы обычно отстреливаем за одну тренировку порядка 250 патронов, 1 000 выстрелов – четыре тренировки. То есть за пару месяцев мы можем фактически выработать весь ресурс. Во-вторых, ружьё должно стрелять быстро и быть доработано для обеспечения быстрого повторного выстрела, быстрой смены магазина. Комплекс технических решений, которые мы использовали, позволяет менять магазин быстрее, чем за секунду. Ружьё должно иметь возможность быстрого обслуживания, так как на соревнованиях нет возможности разобрать его, произвести регламентные работы и собрать.

Приходится это делать в полевых условиях, поэтому технические решения должны быть простыми, не требовать сложных инструментов для обслуживания, иметь минимум деталей. Всё сводится к идеологии АК, но здесь немного на другом уровне, более совершенном, обеспечивающем боль-



А. Кирисенко



шую скорость работы с оружием, эргономичность и надёжность.

«Сайга-12», разработанная для нас, соответствует всем этим параметрам в полной мере. Сейчас происходит обкатка нового образца, мы выдаём конструкторам немедленную обратную связь. Я думаю, через полгода-год это будет уже серийное изделие, востребованное не только на внутреннем рынке. Уверен, что у этого оружия будут очень широкие экспортные перспективы.

«МР»: *Планируете ли вы продолжать сотрудничество с Ижмашем?*

В.И.: Да, мы очень довольны совместной работой, и, надеюсь, в следующем проекте Ижмаш сделает один из лучших карабинов для практической стрельбы. Планируется начать работы в этом году, завершить – в начале 2013 года. Мы оттолкнёмся от существующей конструкции (пока не скажу какой), серьёзно переработаем узлы и фактически получим новое изделие, полностью соответствующее потребностям стрелка ФПСР. Не буду разглашать подробности, но предполагаемый образец нарезного карабина будет революционным для практи-

ческой стрельбы. У Ижмаша есть все возможности и конструкторские, и производственные, чтобы выполнить этот проект на высшем уровне.

«МР»: *Поделитесь секретом, что нужно, чтобы стать успешным спортсменом в практической стрельбе?*

В.И.: Прежде всего, нужно понять практическую стрельбу, оценить, из каких элементов складывается результат и работать над ними. В первую очередь тренируют базу – точную и скоростную стрельбу, технику перезарядки, техники перемещения, работу с укрытиями. Не менее важно уметь быстро решать логические задачи: на соревнованиях на знакомство с упражнением дается три минуты, за которые надо продумать план, каким образом перемещаться, где менять магазины, какую позицию занять, каким образом обстреливать каждую мишень. Важно найти баланс точности, скорости, динамики. Это достигается многочасовыми тренировками. Ежедневно около часа времени я трачу на холощение – работу с оружием без выстрела и патронов, стрелковые тренировки, которые проходят один или два раза в неделю (перед сорев-

нованиями – до пяти раз в неделю) занимают обычно два-три часа. Это достаточно затратное хобби, если заниматься им профессионально. При стоимости дробового выстрела около 12 рублей, необходимости иметь два-три ружья для тренировок и выступлений, затратах на аренду стрельбищ, на участие в соревнованиях, сумма в год получается весьма солидная.

К сожалению, практическая стрельба, несмотря на её растущую популярность в мире, пока не стала олимпийским видом спорта, а потому не пользуется активной поддержкой органов государственной власти. Многим спортсменам помогают спонсоры в лице производителей оружия и боеприпасов. Но я уверен, что со временем нам удастся сделать наш спорт более зрелищным для широкой публики, и мы сможем привлекать множество зрителей.

Мы следим за новыми техниками работы с оружием, работаем с видеоматериалами, анализируем лучший мировой и собственный опыт, постоянно развиваемся. В классе ружья мы уже находимся на уровне лучших стрелков мира. Повышая мастерство, используя надёжное оружие, настойчиво двигаясь к цели, мы обязательно станем лидерами и в других классах и направлениях.

* * *

В конце мая, в г. Дебрецен (Венгрия), состоялся Третий центрально-европейский чемпионат по практической стрельбе из ружья. Команда «Ростехнологии» в составе Андрея Кирисенко (Москва), Всеволода Ильина (Москва) и Александра Ильина (Тула) заняла почётное 2-е место, уступив «золото» только команде из Чехии – многократному и действующему чемпиону мира в этой дисциплине. Третье место досталось сборной Германии.

Для спортсменов команды «Ростехнологии» этот чемпионат стал знаковым: они впервые выступали на международных соревнованиях с новыми ружьями «Сайга-12». По словам одного из победителей Андрея Кирисенко (г. Москва), «ружья отлично показали себя и ни разу не подвели, хотя мы уже настреляли из них по несколько тысяч выстрелов».

Что примечательно, для практической стрельбы чешские спортсмены также используют «Сайгу-12» производства Ижмаша, которую они доработали под свои потребности. Немецкая сборная выступает с ружьями «Вепрь» – технологическим аналогом «Сайги» завода «Молот» из Вятских Полян.

Прошедшие соревнования стали своего рода репетицией к первому в истории Чемпионату мира по практической стрельбе из ружья, который состоится также в Дебрецене в сентябре 2012 года. Российские стрелки планируют завоевать на нём «золото» и уверены, что для этого у команды «Ростехнологии» есть все шансы, несмотря на сильнейшую конкуренцию стрелков из США, Чехии, Бразилии и других стран мира.

Фоторепортаж

Вот уже второй Летний Кубок «БЕРЕТТА» по компак-спортивному прошёл 10 июня в «Спортивный Клубе Москва». Организаторами соревнований выступили Fabbria D Frmi Pietro Beretta S. p. A., компания «Русский Орел» и Стрелковый Клуб «Русский медведь». Программа соревнований состояла из 100 мишеней на 4 площадках. В качестве призов для каждой категории и суперфинала организаторы предоставили 3 ружья фирмы «Беретта», путешествия в Италию и денежные сертификаты на покупку аксессуаров от «Беретты». Соревнования проводились в личной категории в группе А (среди МСМК, МС, КМС) и в группе В (1 и 2 разряды). 6 лучших спортсменов вошли в суперфинал и разыграли между собой главный приз. Причём, набор в суперфинал проходил очень демократично. В него вошли 3 лучших стрелка из группы А, два из группы В и лучшая среди женщин. Всего в соревнованиях приняло участие 138 человек из многих городов России и Белоруссии.

Обязательным условием для участия в состязании было наличие личного ружья фирмы «Беретта» любой марки. Однако многие из не попавших в число избранных выразили недовольство такой дискриминацией. Почему нельзя стрелять из «Беретты», взятой напрокат, и выиграть такую же себе? Будем надеяться, что в будущем организаторы Кубков «Беретты» не будут так категоричны.

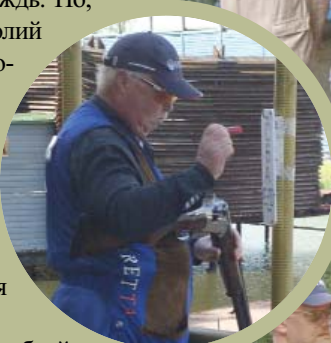
Но, к делу. Погода не баловала участников. Как только объявили о начале стрельбы, хлынул проливной дождь. Но, как сказал главный судья соревнований Анатолий Туманов, «четвертаки» надо делать в любую погоду. И спортсмены не обманули надежд зрителей. Чистые серии так и сыпались. В итоге, лучшим в группе А с результатом 97 пораженных мишеней оказался Вадим Смирнов. Ему и досталось ружье Beretta 686 Silver Pigeon 1 Sporting. Владиславу Кондратову, разбившему на одну мишень меньше, пришлось довольствоваться трёхдневной поездкой на фабрику «Беретта».

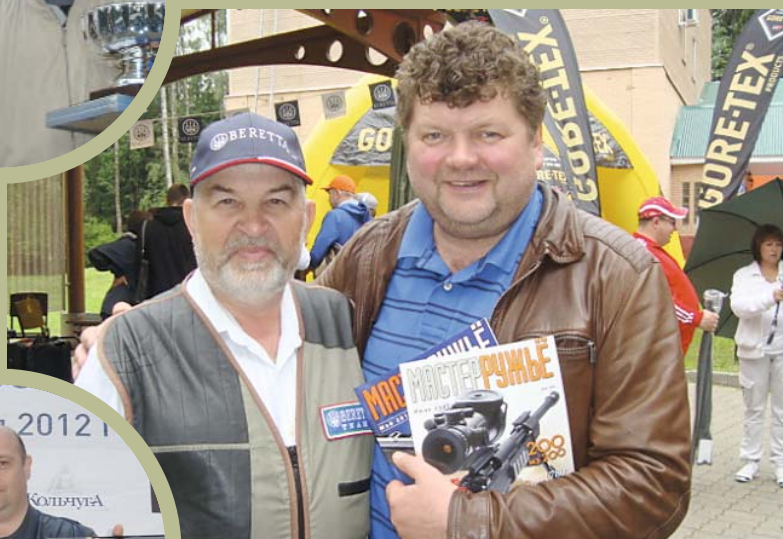
Бронзовый кубок и сертификат на 20000 рублей забрал Максим Калиничев. Лучшим в группе В оказался А. Головин. Он и будет теперь стрелять из 686-й «Беретты».

А среди женщин первенствовала Оксана Букина, которая, кстати, сразилась с мужчинами в суперфинале.

Суперфинал же в труднейшей борьбе, по очень сложным полётам вырвал Владислав Кондратов, в награду получивший в личное пользование новейшую спортивную разработку концерна «Беретта» - ружье DT 11.

Будем надеяться, что летний Кубок станет окончательно традиционным, и участники ещё не раз порадуют нас своими результатами.





Уважаемые читатели!

Вы можете оформить заказ на архивные номера журнала «МастерРужьё», начиная с №01/2009 через ООО «С-инфо» по тел. (495) 363-4262, e-mail: stimul9@si.ru. Также Вы можете оформить подписку через Internet на сайте ЗАО «МДП «Маарт» www.maart.ru



ВНИМАНИЕ! В объединенном почтовом каталоге «Пресса России», каталоге «Роспечать» подписной индекс 71999, в каталоге Российской прессы «Почта России» подписной индекс 99176.

РЕДАКЦИОННАЯ ПОДПИСКА НА ЖУРНАЛ «МАСТЕРРУЖЬЁ»

ОФОРМЛЯЕТСЯ ПО ВАШЕМУ ВЫБОРУ НА 6 ИЛИ 12 НОМЕРОВ, НАЧИНАЯ С №8 (185) АВГУСТ 2012 ГОДА. ДОСТАВКА ПРЯМО В ПОЧТОВОЕ ОТДЕЛЕНИЕ.

- Способ 1.** Заполните прилагаемый бланк подписки (не забудьте почтовый индекс). Впишите код предложения в графу «наименование платежа». Впишите количество номеров по коду предложения в графу «наименование платежа». Впишите цену подписки в графу «сумма платежа». Оплатите подписку не позднее **15 июля 2012 года**.
- Способ 2.** Пришлите на адрес master-gun@ppmt.ru письмо с указанием выбранного вами кода предложения, почтового адреса доставки журнала (не забудьте почтовый индекс), ФИО, номера телефона (он нужен для решения вопросов по исполнению подписки), даты рождения (нам будет приятно вас поздравить). В ответ мы вышлем на ваш электронный адрес заполненную форму для оплаты через Сбербанк и счет для оплаты в других банках – оплатите не позднее **15 июля 2012 года**.
- Способ 3.** Зайдите на сайт master-gun.com и оформите подписку там.

Количество номеров	Код предложения	Стоимость подписки
6 номеров	5478	804 руб.
12 номеров	5479	1 608 руб.

Эти предложения действительны только для физических лиц с доставкой по территории Российской Федерации. Банки могут взять с вас оплату за свои услуги. С другими условиями подписки вы можете ознакомиться по адресу: master-gun.com. Наша служба подписки готова ответить на все ваши вопросы: master-gun@ppmt.ru, тел. (495) 744-5513

По вопросам оформления заказа на архивные номера издания обращаться: тел. (495) 363-42-62 125284, г. Москва-284, а/я – 25 ООО «С-инфо», отдел подписки; e-mail: stimul9@si.ru

По вопросам оформления подписки обращаться в ЗАО «МДП «Маарт» тел. (495) 744-5513 отдел подписки.

To effect subscription it is necessary to address to one of the partners of JSC «MK-Periodica» in your country or to JSC «MK-Periodica» directly.

Зарубежная подписка оформляется через фирмы-партнеры ЗАО «МК-Периодика» или непосредственно в ЗАО «МК-Периодика» по адресу:

Россия, 111524 Москва, ул. Электродная, д. 10, ЗАО «МК-Периодика»; Tel. (495) 672-70-42. Fax (495) 306-37-57 E-mail: info@periodicals.ru <http://www.periodicals.ru>

Извещение

Кассир

Квитанция

Кассир

Форма № ПД-4

ООО «МАСТЕРРУЖЬЁ»

(наименование получателя платежа)

7 7 3 1 5 4 0 7 7 3 4 0 7 0 2 8 1 0 2 3 8 2 6 0 1 0 8 7 9 9

(ИНН получателя платежа)

(номер счета получателя платежа)

в ОАО «Сбербанк России», г. Москва БИК 044525225

(наименование банка получателя платежа)

Номер кор./сч. банка получателя платежа 3010181040000000000225

Оплата подписки на _____ номеров журнала «МАСТЕРРУЖЬЁ» с номера 8/2012 по коду предложения _____

(наименование платежа)

Ф.И.О. плательщика _____

Адрес плательщика _____

Сумма платежа _____ руб. _____ коп. Сумма платы за услуги _____ руб. _____ коп.

Итого _____ руб. _____ коп. " " 20 ____ г.

С условиями приема указанной в платежном документе суммы, в т.ч. с суммой взимаемой платы за услуги банка, ознакомлен и согласен.

Подпись плательщика _____

ООО «МАСТЕРРУЖЬЁ»

(наименование получателя платежа)

7 7 3 1 5 4 0 7 7 3 4 0 7 0 2 8 1 0 2 3 8 2 6 0 1 0 8 7 9 9

(ИНН получателя платежа)

(номер счета получателя платежа)

в ОАО «Сбербанк России», г. Москва БИК 044525225

(наименование банка получателя платежа)

Номер кор./сч. банка получателя платежа 3010181040000000000225

Оплата подписки на _____ номеров журнала «МАСТЕРРУЖЬЁ» с номера 8/2012 по коду предложения _____

(наименование платежа)

Ф.И.О. плательщика _____

Адрес плательщика _____

Сумма платежа _____ руб. _____ коп. Сумма платы за услуги _____ руб. _____ коп.

Итого _____ руб. _____ коп. " " 20 ____ г.

С условиями приема указанной в платежном документе суммы, в т.ч. с суммой взимаемой платы за услуги банка, ознакомлен и согласен.

Подпись плательщика _____



BY APPOINTMENT TO
HRH THE DUKE OF EDINBURGH
RIFLE MAKERS



BY APPOINTMENT TO
HRH THE PRINCE OF WALES
SUPPLIERS OF BESPOKE GUNS, SHOOTING
ACCESSORIES & COUNTRY CLOTHING

HOLLAND & HOLLAND

LONDON



ЛОНДОН | НЬЮ-ЙОРК

МОСКВА

ОРУЖЕЙНЫЙ САЛОН

Сколковское шоссе, д. 31, стр. 1, ТЦ «Спорт-Хит»

тел.: 937 4553, e-mail: Pierre.Bernstein@mail.ru

Юрий Сауткин +7 910 437 2379

Андрей Верченков +7 916 374 3586

Blaser

Оружейная компания Premium - официальный дистрибьютор **Blaser** в России



Premium
ОРУЖЕЙНАЯ КОМПАНИЯ

Оружейный салон "ПРЕМИУМ", Санкт-Петербург, ул. Чайковского, 31

Тел.: (812) 719 8373, 719 8605. Факс (812) 272 4676. Оптовые продажи (812) 327 0804. E-mail: konstantin@premiumgun.ru

www.premiumgun.ru